



## Doporučené geometrie destiček

ISO	Materiál	Tvrdost (BHN)	Geometrie				
			P	M	K	N	H
P	Automatová ocel 1118, 1215, 12L14, atd.	100 - 150	○	●			
		150 - 200	●	○			
		200 - 250	●	○			
	Nízkouhliková ocel 1010, 1020, 1025, 1522, 1144, atd.	85 - 125	○	●			
		125 - 175	○	●			
		175 - 225	○	●			
		225 - 275	●	○			
	Ocel se středním obsahem uhlíku 1030, 1040, 1050, 1527, 1140, 1151, atd.	125 - 175	○	●			
		175 - 225	○	●			
		225 - 275	●	○			
		275 - 325	●	○			○
	Legovaná ocel 4140, 5140, 8640, atd.	125 - 175	○	●			
		175 - 225	●	○			
		225 - 275	●				○
		275 - 325	●				○
325 - 375		○				●	
Vysokopevnostní slitiny 4340, 4330V, 300M, atd.	225 - 300	●					
	300 - 350	○				●	
	350 - 400	○				●	
Konstrukční ocel A36, A285, A516, atd.	100 - 150	○	●				
	150 - 250	○	●				
	250 - 350	●				○	
Nástrojová ocel H-13, H-21, A-4, O-2, S-3, atd.	150 - 200	●	○				
	200 - 250	●				○	
S	Žáruvzdorné slitiny* Hastelloy B, Inconel 600, atd.	140 - 220	○	●			
		220 - 310	○	●			
	Slitiny titanu*	140 - 220	○	●			
		220 - 310	○	●			
	Slitiny pro letecký průmysl* S82	185 - 275	○	●			
275 - 350	○	●					
M	Nerezové oceli řady 400 416, 420, atd.	185 - 275	○	●			
		275 - 350	○	●			
	Nerezové oceli řady 300 304, 316, 17-4PH, atd.	135 - 185	○	●			
		185 - 275	○	●			
	Nerezové oceli Super Duplex		○	●			
135 - 275	○	●					
H	Otěruvzdorné materiály Hardox, AR400, T-1, atd.	400	○				●
		500	○				●
		600	○				●
	Kalená ocel	300 - 400	○				●
		400 - 500	○				●
K	Nodulární a tvárná litina	120 - 150	●	○			
		150 - 200	●	○			
		200 - 220	●	○			
		220 - 260			●		○
		260 - 320			●		○
	Šedá / bílá litina	120 - 150			●		○
		150 - 200			●		○
		200 - 220			●		
		220 - 260			●		
		260 - 320			●		
N	Litý hliník	30				●	
		180				●	
	Kujný hliník	30				●	
		180				●	
	Hliníková bronz	100 - 200	○			●	
		200 - 250	○			●	
Mosaz	100	○			●		
Měď	60				●		