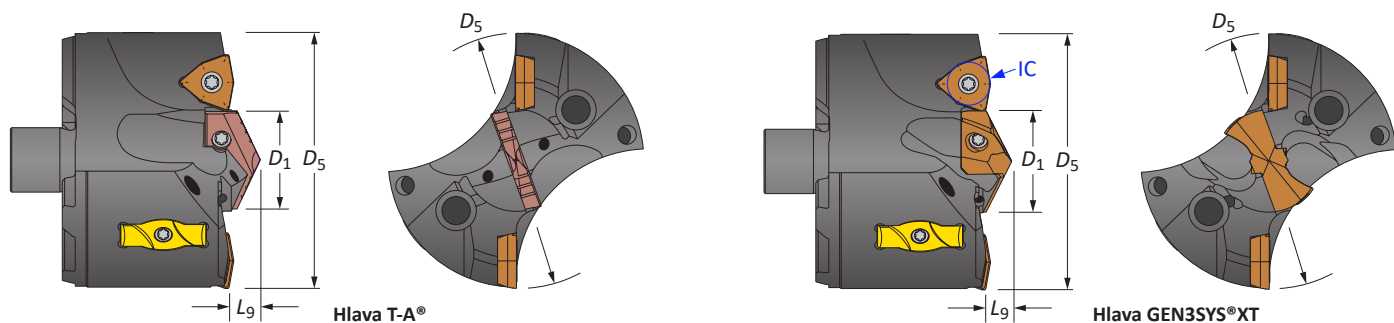




## Vrtací hlavy APX

76 Série | Rozsah průměrů: 76.00 mm - 82.99 mm (2.9918" - 3.2673")



## Hlavy

Hlava					Hlava T-A®			Hlava GEN3SYS®XT			
D <sub>5</sub> mm	D <sub>5</sub> inch	D <sub>5</sub> zlomkem	D <sub>1</sub>	L <sub>9</sub>	Obj. číslo	Série pilotní destičky	Pilotní destička	Obj. číslo	Série pilotní destičky	Pilotní destička	Průměr destičky IC
76.00	2.9921	-	31	10.32	V7602S-76	2	4C*2H-31	V7629S-76	29	7C*29P-31	12.70
76.20	3.0000	3	31	10.32	V7602S-0300	2	4C*2H-31	V7629S-0300	29	7C*29P-31	12.70
77.79	3.0625	3-1/16	31	10.32	V7602S-0302	2	4C*2H-31	V7629S-0302	29	7C*29P-31	12.70
78.00	3.0709	-	31	10.32	V7602S-78	2	4C*2H-31	V7629S-78	29	7C*29P-31	12.70
79.38	3.1250	3-1/8	31	10.32	V7602S-0304	2	4C*2H-31	V7629S-0304	29	7C*29P-31	12.70
80.00	3.1496	-	31	10.32	V7602S-80	2	4C*2H-31	V7629S-80	29	7C*29P-31	12.70
80.96	3.1875	3-3/16	31	10.32	V7602S-0306	2	4C*2H-31	V7629S-0306	29	7C*29P-31	12.70
82.00	3.2282	-	31	10.32	V7602S-82	2	4C*2H-31	V7629S-82	29	7C*29P-31	12.70
82.55	3.2500	3.2500	31	10.32	V7602S-0308	2	4C*2H-31	V7629S-0308	29	7C*29P-31	12.70

\*Odkazuje na jakost karbidu (1 = K35, 2 = K20)

## Destičky IC

Povlak	Průměr	Jakost	Geometrie	Obj. číslo	Šroub pro destičku	Šroubovák pro destičku	Přípustný utahovací moment*
AM300®	12.70	P35	Standard	OP-080508-PW	74012-IP15-1	8IP-15	690 N-cm (61.0 in-lbs)
AM300®	12.70	K35	Standard	OP-080508-1PW	74012-IP15-1	8IP-15	690 N-cm (61.0 in-lbs)
AM300®	12.70	K25	Standard	OP-080508-2PW	74012-IP15-1	8IP-15	690 N-cm (61.0 in-lbs)
AM300®	12.70	P35	High Rake	OP-080508-PWHR	74012-IP15-1	8IP-15	690 N-cm (61.0 in-lbs)

\*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření  $\mu = 0,14$  a představují 90 % meze kluzu.

## Otvěrové vložky

Obj. číslo	Šroub otvěrové vložky	Šroubovák pro otvěrové vložky	Přípustný utahovací moment*
WP7095	7358-IP10-1	8IP-10	300 N-cm (27.0 in-lbs)

\*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření  $\mu = 0,14$  a představují 90 % meze kluzu.

## Příslušenství pilotních destiček

Pilotní destička	Série pilotní destičky	Šroub pro destičku	Šroubovák pro destičku	Přípustný utahovací moment*
T-A®	2	7495-IP15-1	8IP-15	690 N-cm (61.0 in-lbs)
GEN3SYS®	29	7495-IP15-1	8IP-15	690 N-cm (61.0 in-lbs)

\*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření  $\mu = 0,14$  a představují 90 % meze kluzu.

Neskladové rozměry jsou rovněž dostupné. Příklad objednání níže.

U neskladových rozměrů může být účtován příplatek.

<b>Metrické</b>	38 Série, T-A® (1 Série), 42.15 mm	Obj. číslo = <b>V3801D-42.15</b>
<b>Palcové</b>	38 Série, T-A® (1 Série), 1.6790"	Obj. číslo = <b>V3801D-1.6790</b>

Otvěrové vložky se dodávají po dvou kusech | Šroubky pro otvěrové vložky se

dodávají po 4 kusech

Destičky IC se dodávají v balení po dvou kusech | Šroubky pro destičky se

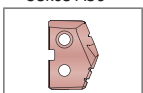
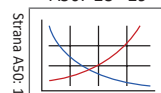
dodávají v balení po dvou kusech

A50: 28 - 29

A50: 2 - 5

Sekce A20

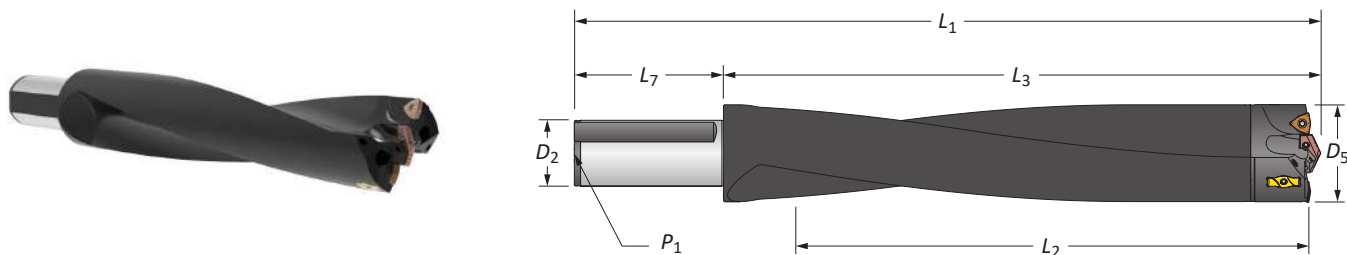
Sekce A30



Strana A50: 1

## Držáky APX

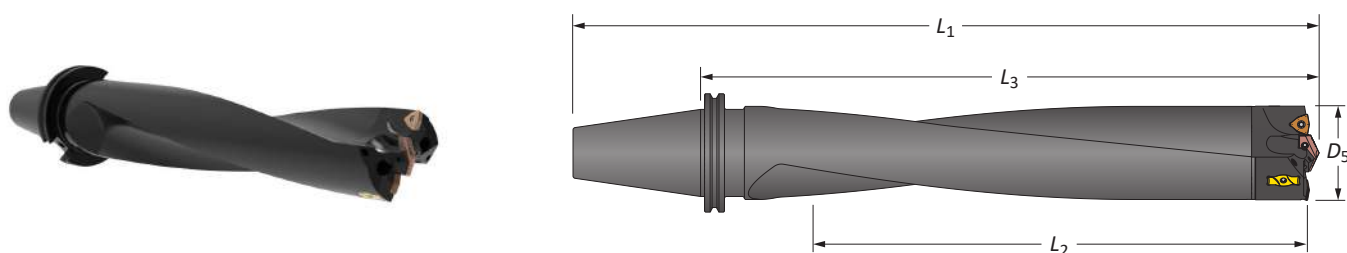
76 Série | Rozsah průměrů: 76.00 mm - 82.99 mm (2.9918" - 3.2673")



## Válcová stopka

	Délka	$D_5$	Délky			Stopka			Obj. číslo
			$L_2$	$L_3$	$L_1$	$L_7$	$D_2$	$P_1$	
ii	3xD	76.00 - 82.99	241	292.4	372.4	80.0	50.0	6.35*	W7603H-50FM
	5xD	76.00 - 82.99	415	458.2	538.2	80.0	50.0	6.35*	W7605H-50FM
	8xD	76.00 - 82.99	664	707.1	787.1	80.0	50.0	6.35*	W7608H-50FM
i	3xD	2.9918 - 3.2673	9-1/2	11-33/64	16-1/64	4-1/2	2	1/4	W7603H-200F
	5xD	2.9918 - 3.2673	16-3/8	18-3/64	22-35/64	4-1/2	2	1/4	W7605H-200F
	8xD	2.9918 - 3.2673	26-1/8	27-27/32	32-11/32	4-1/2	2	1/4	W7608H-200F

\*Závit dle BSP a ISO 7-1



## Stopka CV50

	Délka	$D_5$		Délky			Stopka	Obj. číslo
		mm	inch	$L_2$	$L_3$	$L_1$		
i	3xD	76.00 - 82.99	2.9918 - 3.2673	9-1/2	12-57/64	16-57/64	CV50	W7603H-CV50
	5xD	76.00 - 82.99	2.9918 - 3.2673	16-3/8	19-27/64	23-27/64	CV50	W7605H-CV50
	8xD	76.00 - 82.99	2.9918 - 3.2673	26-1/8	29-7/32	33-7/32	CV50	W7608H-CV50

## Příslušenství pro montáž

Upevňovací šroub	Upevňovací šroub - bit	Přípustný utahovací moment*
78027-IP30-1	8IP-30B	2825 N-cm (250 in-lb)

\*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření  $\mu = 0,14$  a představují 90 % meze kluzu.

**VAROVÁNÍ** Doporučené úpravy rychlostí a posuvů naleznete v tabulkách rychlosti a posuvů. Pokyny pro vrtání hlubokých otvorů v této části katalogu naleznete na straně A50:30. Navštivte [www.alliedmachine.com](http://www.alliedmachine.com), kde najdete nejaktuálnější informace a postupy. Technická podpora výrobce je k dispozici pro vaše konkrétní aplikace prostřednictvím našich aplikačních techniků.

ii = Metrické (mm)  
i = Palcové (in)

Šrouby se dodávají v balení po 4 kusech