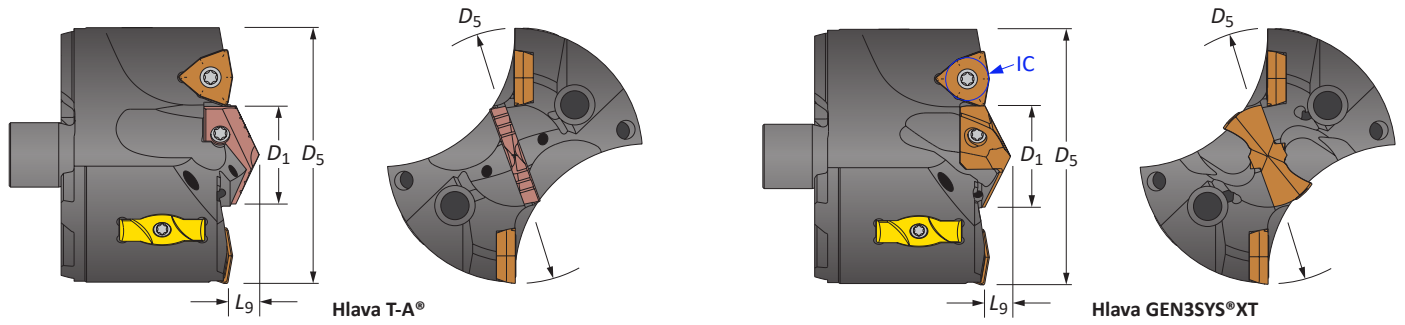




## Vrtací hlavy APX

Série 70 | Rozsah průměrů: 70.00 mm - 75.99 mm (2.7556" - 2.9917")



## Hlavy

Hlava					Hlava T-A®			Hlava GEN3SYS®XT			Průměr destičky IC
D <sub>5</sub> mm	D <sub>5</sub> inch	D <sub>5</sub> zlomkem	D <sub>1</sub>	L <sub>9</sub>	Obj. číslo	Série pilotní destičky	Pilotní destička	Obj. číslo	Série pilotní destičky	Pilotní destička	
70.00	2.7559	–	31	9.92	V7002S-70	2	4C*2H-31	V7029S-70	29	7C*29P-31	9.53
71.44	2.8125	2-13/16	31	9.92	V7002S-0226	2	4C*2H-31	V7029S-0226	29	7C*29P-31	9.53
72.00	2.8346	–	31	9.92	V7002S-72	2	4C*2H-31	V7029S-72	29	7C*29P-31	9.53
73.03	2.8750	2-7/8	31	9.92	V7002S-0228	2	4C*2H-31	V7029S-0228	29	7C*29P-31	9.53
74.00	2.9134	–	31	9.92	V7002S-74	2	4C*2H-31	V7029S-74	29	7C*29P-31	9.53
74.61	2.9375	2-15/16	31	9.92	V7002S-0230	2	4C*2H-31	V7029S-0230	29	7C*29P-31	9.53

\*Odkazuje na jakost karbidu (1 = K35, 2 = K20)

## Destičky IC

Povlak	Průměr	Jakost	Geometrie	Obj. číslo	Šroub pro destičku	Šroubovák pro destičku	Přípustný uťahovací moment*
AM300®	9.53	P35	Standard	OP-060408-PW	73595-IP15-1	8IP-15	465 N-cm (41.0 in-lbs)
AM300®	9.53	K35	Standard	OP-060408-1PW	73595-IP15-1	8IP-15	465 N-cm (41.0 in-lbs)
AM300®	9.53	K25	Standard	OP-060408-2PW	73595-IP15-1	8IP-15	465 N-cm (41.0 in-lbs)
AM300®	9.53	P35	High Rake	OP-060408-PWHR	73595-IP15-1	8IP-15	465 N-cm (41.0 in-lbs)

\*Uťahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření  $\mu = 0,14$  a představují 90 % meze kluzu.

## Otěrové vložky

Obj. číslo	Šroub otěrové vložky	Šroubovák pro otěrové vložky	Přípustný uťahovací moment*
WP7095	7358-IP10-1	8IP-10	300 N-cm (27.0 in-lbs)

\*Uťahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření  $\mu = 0,14$  a představují 90 % meze kluzu.

## Příslušenství pilotních destiček

Pilotní destička	Série pilotní destičky	Šroub pro destičku	Šroubovák pro destičku	Přípustný uťahovací moment*
T-A®	2	7495-IP15-1	8IP-15	690 N-cm (61.0 in-lbs)
GEN3SYS®	29	7495-IP15-1	8IP-15	690 N-cm (61.0 in-lbs)

\*Uťahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření  $\mu = 0,14$  a představují 90 % meze kluzu.

Neskladové rozměry jsou rovněž dostupné. Příklad objednání níže.

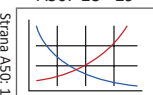
U neskladových rozměrů může být účtován příplatek.

<b>Metrické</b>	38 Série, T-A® (1 Série), 42.15 mm	Obj. číslo = V3801D-42.15
<b>Palcové</b>	38 Série, T-A® (1 Série), 1.6790"	Obj. číslo = V3801D-1.6790

Otěrové vložky se dodávají po dvou kusech | Šroubky pro otěrové vložky se dodávají po 4 kusech

Destičky IC se dodávají v balení po dvou kusech | Šroubky pro destičky se dodávají v balení po dvou kusech

A50: 28 - 29



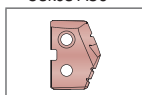
A50: 2 - 5



Sekce A20



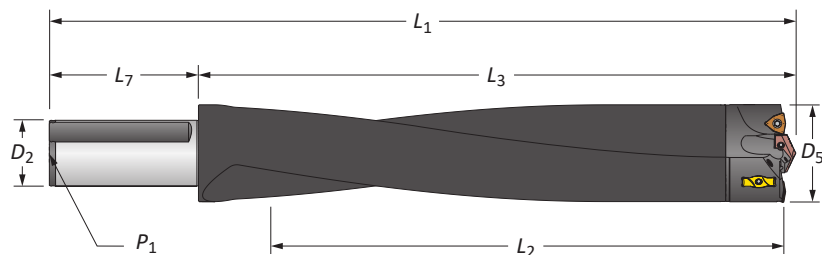
Sekce A30



Strana A50-1

## Držáky APX

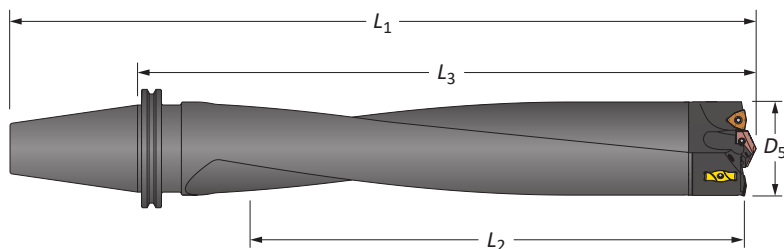
Série 70 | Rozsah průměrů: 70.00 mm - 75.99 mm (2.7556" - 2.9917")



## Válcová stopka

Délka	$D_5$	Délky				Stopka			Obj. číslo
		$L_2$	$L_3$	$L_1$	$L_7$	$D_2$	$P_1$		
M	3xD	70.00 - 75.99	219	269.0	349.0	80.0	50.0	6.35*	W7003H-50FM
	5xD	70.00 - 75.99	380	421.1	501.1	80.0	50.0	6.35*	W7005H-50FM
	8xD	70.00 - 75.99	608	649.0	729.0	80.0	50.0	6.35*	W7008H-50FM
	10xD	70.00 - 75.99	709	750.3	830.3	80.0	50.0	6.35*	W7010H-50FM
i	3xD	2.7556 - 2.9917	8-3/4	10-19/32	15-3/32	4-1/2	2	1/4	W7003H-200F
	5xD	2.7556 - 2.9917	14-7/8	16-37/64	21-5/64	4-1/2	2	1/4	W7005H-200F
	8xD	2.7556 - 2.9917	23-7/8	25-35/64	30-3/64	4-1/2	2	1/4	W7008H-200F
	10xD	2.7556 - 2.9917	27-7/8	29-35/64	34-3/64	4-1/2	2	1/4	W7010H-200F

\*Závit dle BSP a ISO 7-1



## Stopka CV50

Délka	$D_5$		Délky			Stopka	Obj. číslo	
	mm	inch	$L_2$	$L_3$	$L_1$			
i	3xD	70.00 - 75.99	2.7556 - 2.9917	8-3/4	12-7/32	16-7/32	CV50	W7003H-CV50
	5xD	70.00 - 75.99	2.7556 - 2.9917	14-7/8	18-13/64	22-13/64	CV50	W7005H-CV50
	8xD	70.00 - 75.99	2.7556 - 2.9917	23-7/8	27-5/32	31-5/32	CV50	W7008H-CV50
	10xD	70.00 - 75.99	2.7556 - 2.9917	26-3/4	29-61/64	33-61/64	CV50	W7010H-CV50

## Příslušenství pro montáž

Upevňovací šroub	Upevňovací šroub - bit	Přípustný utahovací moment*
78027-IP30-1	8IP-30B	2825 N-cm (250 in-lb)

\*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření  $\mu = 0,14$  a představují 90 % meze kluzu.

**VAROVÁNÍ** Doporučené úpravy rychlostí a posuvů naleznete v tabulkách rychlosti a posuvů. Pokyny pro vrtání hlubokých otvorů v této části katalogu naleznete na straně A50:30. Navštivte [www.alliedmachine.com](http://www.alliedmachine.com), kde najdete nejaktuálnější informace a postupy. Technická podpora výrobce je k dispozici pro vaše konkrétní aplikace prostřednictvím našich aplikačních techniků.

M = Metrické (mm)  
i = Palcové (in)

Šrouby se dodávají v balení po 4 kusech