



Vyvrtávání



Vystružování



Válečkování



Závitování



Vrtání

▶ GEN3SYS®XT Pro | XT
Vysoce výkonný systém pro vrtání



Ostatní



GEN3SYS® XT a XT Pro

Vysoce výkonný systém pro vrtání s vyměnitelnými břitovými destičkami | GEN3SYS®XT | GEN3SYS®XT Pro

► Rozsah průměrů: 11.00 mm - 35.00 mm (0.4331" - 1.3780")



Nová generace nástrojů pro vrtání

Vysoce výkonný systém pro vrtání s vyměnitelnými břitovými destičkami GEN3SYS®XT a XT Pro byl navržen pro vysokorychlostní výrobní obrábění přesahující možnosti původního vrtacího systému T-A®. Nabídka produktů kombinuje různé jakosti substrátů, geometrie a povlaky určené pro nejnáročnější aplikace.

Řada vrtáků GEN3SYS®XT, která byla od počátku koncipována jako nejlepší výkonné řešení, je vysoce variabilní. Systém GEN3SYS®XT, který zahrnuje možnosti držáků nástrojů jak s přímou drážkou, tak s drážkou ve šroubovici, vnitřní chlazení pro maximální možný úběr materiálu, poskytuje nejen vynikající výkon nového nástroje. Zajímavá je i možnost přeastření destiček, což přispívá k dalšímu snížení nákladů.

| | | |
|----------------------------|-------------------------------------|---|
| Vynikající kontrola třísky | Vyšší kvalita otvoru a jeho povrchu | Maximální odolnost a stabilita nástroje |
|----------------------------|-------------------------------------|---|

Využitelné v mnoha průmyslových odvětvích



Letecký průmysl



Zemědělské stroje



Automobilový průmysl



Zbrojní průmysl



Všeobecné strojírenství



Těžařský průmysl



Obnovitelné zdroje

Vaše bezpečnost a bezpečnost ostatních je velmi důležitá! Tento katalog obsahuje důležité bezpečnostní informace. Při práci se vždy řiďte bezpečnostními předpisy!



Tento symbol označuje bezpečnostní riziko. Upozorňuje vás na možná bezpečnostní rizika, která mohou způsobit selhání nástroje nebo vážný úraz.

U tohoto symbolu v katalogu vždy najdete bezpečnostní informace, které se vztahují ke konkrétním rizikům, s nimiž se při práci můžete setkat.

Jsou zde rovněž použity následující termíny spolu s příslušnými bezpečnostními informacemi.

VAROVÁNÍ

VAROVÁNÍ: Ignorování pokynů uvedených v této bezpečnostní informaci může vést k vážným úrazům nebo poškození nástroje.

POZOR: Ignorování těchto pokynů může vést k poškození nástroje, ale nepředstavuje riziko úrazu.

POZNÁMKA a DŮLEŽITÉ: Důležité informace, které nemají vliv na bezpečnost práce.

Pro další informace navštivte stránky www.alliedmachine.com

GEN3SYS® XT a XT Pro – OBSAH

Úvodní informace

| | |
|---|-------|
| Destičky GEN3SYS®XT Pro | 2 |
| Destičky GEN3SYS®XT | 3 |
| Porovnání destiček a instrukce pro montáž | 4 |
| Přehled držáků a jejich porovnání | 5 |
| Názvosloví nástrojů | 6 - 7 |

Série nástrojů

| | |
|--------------------|---------|
| Série 11 | 8 - 11 |
| Série 12 | 12 - 11 |
| Série 13 | 16 - 19 |
| Série 14 | 20 - 23 |
| Série 15 | 24 - 27 |
| Série 16 | 28 - 31 |
| Série 17 | 32 - 35 |
| Série 18 | 36 - 39 |
| Série 20 | 40 - 43 |
| Série 22 | 44 - 47 |
| Série 24 | 48 - 51 |
| Série 26 | 52 - 55 |
| Série 29 | 56 - 59 |
| Série 32 | 60 - 63 |

Doporučené řezné podmínky

| | |
|---|---------|
| Srovnávací testy s konkurenčními nástroji | 64 |
| Doporučení pro hluboké vrtání | 65 |
| Metrické (mm) | 66 - 69 |
| Palcové (inch) | 70 - 73 |
| Informace a vzorce pro vrtání otvorů pro závity | 74 - 75 |
| Průvodce řešením problémů | 76 |

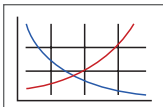
Použité symboly

Následující symboly použité v katalogu vám pomohou při orientaci v nástrojích.



Technické informace

Detailní instrukce a informace týkající se konkrétních nástrojů a součástí



Doporučené řezné podmínky

Doporučené řezné rychlosti a posuvy pro optimální a efektivní vrtání

| Série | Rozsah průměrů | |
|-------|----------------|-----------------|
| | Metrické (mm) | Palcové (inch) |
| 11 | 11.00 - 11.99 | 0.4331 - 0.4723 |
| 12 | 12.00 - 12.99 | 0.4724 - 0.5117 |
| 13 | 13.00 - 13.99 | 0.5118 - 0.5511 |
| 14 | 14.00 - 14.99 | 0.5512 - 0.5905 |
| 15 | 15.00 - 15.99 | 0.5906 - 0.6298 |
| 16 | 16.00 - 16.99 | 0.6299 - 0.6692 |
| 17 | 17.00 - 17.99 | 0.6693 - 0.7086 |
| 18 | 18.00 - 19.99 | 0.7087 - 0.7873 |
| 20 | 20.00 - 21.99 | 0.7874 - 0.8660 |
| 22 | 22.00 - 23.99 | 0.8661 - 0.9448 |
| 24 | 24.00 - 25.99 | 0.9449 - 1.0235 |
| 26 | 26.00 - 28.99 | 1.0236 - 1.1416 |
| 29 | 29.00 - 31.99 | 1.1417 - 1.2597 |
| 32 | 32.00 - 35.00 | 1.2598 - 1.3780 |



Informace o vrtacím systému GEN3SYS®XT Pro

A VRTÁNÍ
B VYVRTÁVÁNÍ
C VYSTRUŽOVÁNÍ
D VÁLEČKOVÁNÍ
E ZÁVITOVÁNÍ
X OSTATNÍ

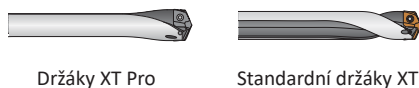
Břitové destičky GEN3SYS®XT Pro



Pokročilé možnosti systému GEN3SYS®XT Pro

Nová břitová destička XT Pro kombinuje povlak a geometrii speciálně navrženou pro dosažení optimálních výsledků při vrtání do materiálů ISO. Díky kompatibilitě se stávajícími držáky břitových destiček GEN3SYS® lze břitovou destičkou XT Pro snadno nahradit původní destičky XT, což má za následek minimální dobu seřizování a okamžité zvýšení produktivity.

Montáž destičky XT Pro:



P - Oceli

- Navrženo pro rychlejší pronikání do materiálu a vyšší životnost nástroje při vrtání do oceli
- Nová geometrie a tvar břitu umožňují vynikající kontrolu třísky
- Vícevrstvý povlak AM420 Allied zvyšuje tepelnou odolnost a prodlužuje životnost nástroje



N - Neželezné materiály

- Navrženo pro vrtání do hliníku, mosazi a mědi
- Geometrie poskytuje vynikající kontrolu třísky v těchto měkčích materiálech
- Povlak TiN poskytuje všestranné využití v různých materiálech a zároveň brání nárůstům



K - Litina

- Jedinečně navržený pro aplikace z litiny / tvárné litiny
- Geometrie s upraveným poloměrem rohu pro lepší povrch otvoru a odvod tepla
- Vícevrstvý povlak AM440 Allied poskytuje zvýšenou odolnost proti otěru a životnost nástroje



Rozšířená drážka Větší množství chladicí kapaliny v místě řezu



Držáky XT Pro

| | | | |
|--|--|--|---------------------|
| | | | 3×D, 5×D, 7×D, 10×D |
|--|--|--|---------------------|

Přímá drážka

Nový tvar vstupních otvorů pro chladicí kapalinu umožňuje její vyšší průtok

Zvyšuje životnost břitových destiček

Dostupné v délkách 3×D, 5×D, 7×D a 10×D

Informace o vrtacím systému GEN3SYS®XT

Břitové destičky GEN3SYS®XT



Vysoce výkonné řešení pro vrtání otvorů

Jedinečná geometrie břitových destiček XT poskytuje vynikající kontrolu třísky. Je navržena tak, aby zvýšila kvalitu otvoru, jeho povrch a přesnější polohu ve srovnání s konkurenčními produkty. Konstrukce fazety zaručuje maximální odolnost a stabilitu nástroje.

Montáž destičky XT:



Držáky XT Pro

Standardní držáky XT

Standardní geometrie

- Navržena s vylepšenou geometrií rohu a špičky pro zajištění vyšší spolehlivosti, odolnosti a produktivity
- Vyšší řezné podmínky a životnost
- Dostupné v jakosti karbidu C1 a C2



LR - Geometrie se sníženým úběrem (Low Rake)

- Nejpevnější dostupná geometrie XT
- Navrženo pro vrtání tvrdší oceli a obtížné aplikace
- Dostupné v jakostech karbidu C1 nebo C2



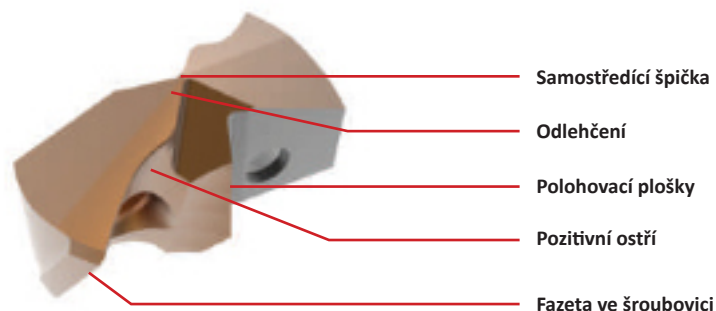
CI - Geometrie pro vrtání litiny

- Zvyšuje odolnost a životnost nástroje v tvárné a šedé litině
- Dostupné v jakosti karbidu C2



AS - Geometrie pro vrtání nerezových materiálů

- Navrženo se specifickou geometrií, která poskytuje bezkonkurenční kontrolu třísky a životnost nástroje v austenitické a PH nerezové oceli, stejně jako žáruvzdorných slitinách, jako jsou Inconel, Hastelloy a slitiny titanu
- Dostupné v jakosti karbidu C2



Samostředící špička

Odlehčení

Polohovací plošky

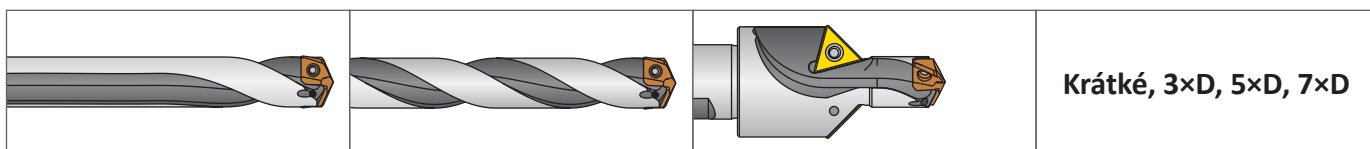
Pozitivní ostří

Fazeta ve šroubovici

| Povlak | Vlastnosti / benefity |
|--------|--|
| AM300® | <ul style="list-style-type: none"> • Zvýšená tepelná odolnost oproti AM200® • Až o 20 % delší životnost nástroje oproti AM200® • vynikající životnost nástroje při vysokých rychlostech penetrace |



Standardní držáky XT



Přímá drážka



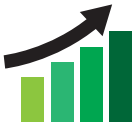



Drážka ve šroubovici

Pro vrtání a zahlubování

Dostupné jako krátké, 3xD, 5xD a 7xD



Porovnání destiček a montážní informace

| | |  Destičky XT Pro |  Destičky XT |
|--------------------------------------|---|---|--|
| Doporučeno pro zvýšení produktivity |  | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| Kombinace geometrie / povlak dle ISO |  | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| Montáž na držáky XT Pro |  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Montáž na držáky XT |  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |



1. krok
Srovnajte plošky na destičce GEN3SYS®XT s ploškami v drážkách držáku.







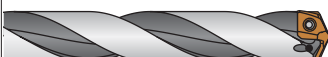
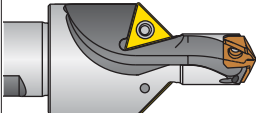


2. krok
Nasuňte destičku do přesně broušené drážky držáku. Destička by měla zapadnout bez nutnosti otáčení nebo kroucení. Přesně broušené plošky na destičce a na držáku zajišťují přesnou polohu a její opakovatelnost při výměně.



3. krok
Aplikujte dostatečné množství maziva E-Z Break® (součástí balení) na originální šroubky TORX® Plus.

Utáhněte šroubky TORX®Plus kroutícím momentem doporučeným v katalogu pro příslušnou sérii. Můžete k tomu použít nastavovací šroubovák TORX®(v nabídce).

Přehled držáků a jejich porovnání

| | |  Držáky XT Pro |  Standardní držáky XT |
|-------------------------------------|---|---|---|
| Doporučeno pro zvýšení produktivity |  | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| Přímá drážka |  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Drážka ve šroubovici |  | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Možnost vrtání / zahlubování |  | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Dostupné v délce 10×D | 10 × D | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| Montáž destiček XT Pro |  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Montáž destiček XT |  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

Držáky XT Pro

Standardní držáky XT



Přímá drážka



Přímá drážka



Drážka ve šroubovici



Vrtání / zahlubování

A

VRTÁNÍ

B

VYVRTÁVÁNÍ

C

VYSTRUŽOVÁNÍ

D

VÁLEČKOVÁNÍ

E

ZÁVITOVÁNÍ

X

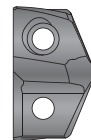
OSTATNÍ



Názvoslovní nástrojů

Břitové destičky GEN3SYS®XT Pro

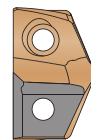
| | | | | |
|-----------|----------|-----------|---|--------------|
| XT | P | 11 | – | 11.00 |
| 1 | 2 | 3 | | 4 |



| 1. Destičky XT Pro | 2. ISO Materiál / Geometrie | 3. Série | 4. Průměr (mm) |
|----------------------|---|--|--|
| XT = Destičky XT Pro | P = Ocel K = Litina N = Neželezné materiály | 11 = série 11 18 = série 18 12 = série 12 20 = série 20 13 = série 13 22 = série 22 14 = série 14 24 = série 24 15 = série 15 26 = série 26 16 = série 16 29 = série 29 17 = série 17 32 = série 32 | Kompletní výčet průměrů najdete na příslušné straně katalogu |

Břitové destičky GEN3SYS®XT

| | | | | | | |
|----------|-----------|-----------|----------|---|-------------|-----------|
| 7 | C2 | 12 | P | – | .484 | CI |
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | 6 |



| 1. Destičky XT | 2. Materiál destičky | 3. Série | 4. Povlak |
|---|--|--|------------|
| 7 = Destička XT | C1 = K35 (C1) karbid C2 = K20 (C2) karbid | 11 = série 11 18 = série 18 12 = série 12 20 = série 20 13 = série 13 22 = série 22 14 = série 14 24 = série 24 15 = série 15 26 = série 26 16 = série 16 29 = série 29 17 = série 17 32 = série 32 | P = AM300® |
| 5. Průměr | 6. Geometrie | | |
| 0017 = Palce .515 = Dekadické vyjádření 13 = Metrické | CI = Litina LR = Low rake AS = Nerezová ocel | | |

Přebrous a přepovlakování

Vrtací systém GEN3SYS®XT a XT Pro je natolik nákladově efektivní, že eliminuje potřebu přebroušování a přepovlakování. Pokud se však rozhodnete nechat své destičky přebrousit, je nezbytné, aby to provedl Allied Machine. Jakákoli nepatrná odchylka ve výkonu způsobená nesprávně přebroušenou destičkou znehodnotí jakoukoli výhodu přebroušení. Využitím našich služeb si zajistíte nejvyšší možný výkon vašeho výrobního procesu. Při vracení nástrojů k přebroušení je pečlivě zabalte, aby nedošlo k poškození během přepravy. Vracením destiček k přebroušení v původním obalu předejdete poškození během přepravy. Destičky přebroušené společností Allied Machine jsou přebaleny a jasně označeny jako „Allied Regrind“, aby nedošlo k záměně s novými nástroji.

Použité symboly

| Symbol | Význam |
|--------|-----------------|
| D_1 | Průměr destičky |

Názvosloví nástrojů

Držáky GEN3SYS®XT a XT Pro

| | | | | | | |
|------------|-----------|-----------|----------|---|-----------|-----------|
| HXT | 03 | 12 | S | – | 20 | FM |
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | 6 |



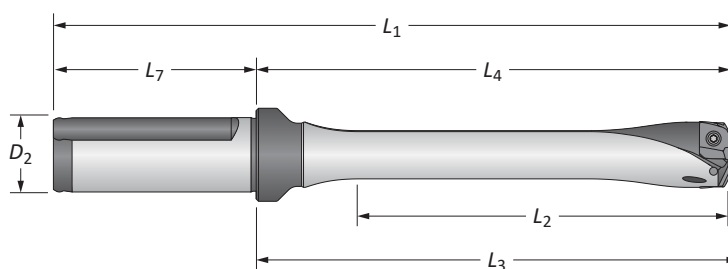
| 1. Držák | 2. Délka | 3. Série | 4. Drážka |
|---|--|---|--|
| <p>6 = Držák XT standard</p> <p>HXT = Držák XT Pro</p> | <p>01 = Velmi krátký (pouze standard)</p> <p>03 = 3×D</p> <p>05 = 5×D</p> <p>07 = 7×D</p> <p>10 = 10×D (pouze Pro)</p> | <p>11 = série 11 18 = série 18</p> <p>12 = série 12 20 = Série 20</p> <p>13 = série 13 22 = Série 22</p> <p>14 = série 14 24 = Série 24</p> <p>15 = série 15 26 = Série 26</p> <p>16 = série 16 29 = Série 29</p> <p>17 = série 17 32 = Série 32</p> | <p>S = přímá</p> <p>H = ve šroubovici</p> <p>C45 = Vrtání / zahlubování (Drážka ve šroubovici a provedení pro vrtání / zahlubování dostupné pouze ve verzi XT)</p> |
| 5. Průměr stopky | 6. Typ stopky | | |
| <p>Metrické (mm)</p> <p>16 = 16 mm</p> <p>20 = 20 mm</p> <p>25 = 25 mm</p> <p>32 = 32 mm</p> <p>40 = 40 mm</p> | <p>Palcové (inch)</p> <p>063 = 5/8"</p> <p>075 = 3/4"</p> <p>100 = 1"</p> <p>125 = 1-1/4"</p> <p>150 = 1-1/2"</p> | <p>F = Válcová s ploškou</p> <p>FM = Válcová metrická s ploškou</p> <p>C = Válcová bez plošky</p> <p>CM = Válcová metrická bez plošky</p> | |

Pokyny pro objednávání

Označení série (série 11, série 12, atd.) v horním rohu zjednodušuje orientaci při objednávání. Orientujte se dle tohoto označení. Například, destičky série 11 lze použít pouze s držáky série 11, destičky série 12 pouze s držáky série 12, atd.

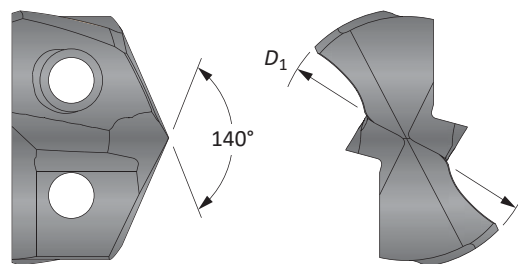
Použité symboly




| Symbol | Význam |
|--------|--|
| D_2 | Průměr stopky |
| D_5 | Průměr druhého stupně (vrtání / zahlubování) |
| L_1 | Celková délka |
| L_2 | Hloubka vrtání |
| L_3 | Referenční délka držáku |
| L_4 | Délka těla držáku |
| L_5 | Délka druhého stupně (vrtání / zahlubování) |
| L_7 | Délka stopky |
| P_1 | Průměr přívodu chladicí kapaliny (XT standard) |



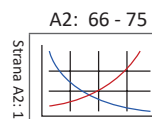
**Břitové destičky GEN3SYS®XT Pro**

Série 11 | Rozsah průměrů: 11.00 mm - 11.99 mm (0.4331" - 0.4723")

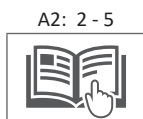


| Destička | | |  |  |  |
|----------|---------------|---------------------|---|---|---|
| D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. číslo P | Obj. číslo K | Obj. číslo N |
| 11.00 | 0.4331 | - | XTP11-11.00 | XTK11-11.00 | XTN11-11.00 |
| 11.11 | 0.4375 | 7/16 | XTP11-11.11 | XTK11-11.11 | XTN11-11.11 |
| 11.20 | 0.4409 | - | XTP11-11.20 | XTK11-11.20 | XTN11-11.20 |
| 11.30 | 0.4449 | - | XTP11-11.30 | XTK11-11.30 | XTN11-11.30 |
| 11.40 | 0.4488 | - | XTP11-11.40 | XTK11-11.40 | XTN11-11.40 |
| 11.50 | 0.4528 | - | XTP11-11.50 | XTK11-11.50 | XTN11-11.50 |
| 11.51 | 0.4531 | 29/64 | XTP11-11.51 | XTK11-11.51 | XTN11-11.51 |
| 11.60 | 0.4567 | - | XTP11-11.60 | XTK11-11.60 | XTN11-11.60 |
| 11.70 | 0.4606 | - | XTP11-11.70 | XTK11-11.70 | XTN11-11.70 |
| 11.80 | 0.4646 | - | XTP11-11.80 | XTK11-11.80 | XTN11-11.80 |
| 11.91 | 0.4688 | 15/32 | XTP11-11.91 | XTK11-11.91 | XTN11-11.91 |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.



A2: 66 - 75



A2: 2 - 5

Strana A2: 1

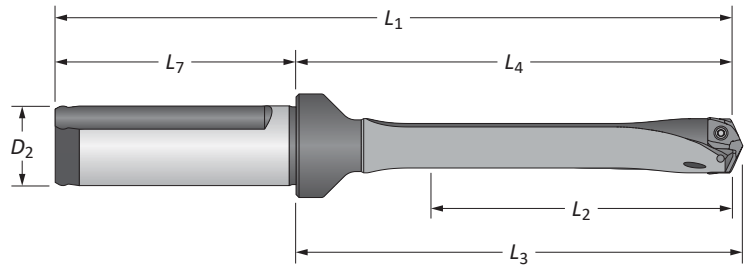
Neuvedené průměry na objednávku.

Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu:

Metrické: 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16**Palcové:** 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16

Držáky GEN3SYS®XT Pro

Série 11 | Rozsah průměrů: 11.00 mm - 11.99 mm (0.4331" - 0.4723")



| Drážka | Tělo držáku | | | | | Stopka | | | Obj. číslo |
|-----------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|---------------|
| | Délka | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | Ploška | |
| přímá | 3xD | 36.0 | 62.6 | 64.7 | 110.6 | 48.0 | 16.0 | ANO | HXT0311S-16FM |
| | 3xD | 36.0 | 62.6 | 64.7 | 110.6 | 48.0 | 16.0 | NE | HXT0311S-16CM |
| | 5xD | 60.0 | 86.6 | 88.6 | 134.6 | 48.0 | 16.0 | ANO | HXT0511S-16FM |
| | 5xD | 60.0 | 86.6 | 88.6 | 134.6 | 48.0 | 16.0 | NE | HXT0511S-16CM |
| | 7xD | 84.0 | 110.6 | 112.6 | 158.6 | 48.0 | 16.0 | ANO | HXT0711S-16FM |
| | 7xD | 84.0 | 110.6 | 112.6 | 158.6 | 48.0 | 16.0 | NE | HXT0711S-16CM |
| | 10xD | 119.9 | 146.6 | 148.4 | 194.6 | 48.0 | 16.0 | ANO | HXT1011S-16FM |
| | 10xD | 119.9 | 146.6 | 148.4 | 194.6 | 48.0 | 16.0 | NE | HXT1011S-16CM |
| přímá | 3xD | 1-27/64 | 2-29/64 | 2-17/32 | 4-21/64 | 1-7/8 | 5/8 | ANO | HXT0311S-063F |
| | 3xD | 1-27/64 | 2-29/64 | 2-17/32 | 4-21/64 | 1-7/8 | 5/8 | NE | HXT0311S-063C |
| | 5xD | 2-23/64 | 3-13/32 | 3-31/64 | 5-9/32 | 1-7/8 | 5/8 | ANO | HXT0511S-063F |
| | 5xD | 2-23/64 | 3-13/32 | 3-31/64 | 5-9/32 | 1-7/8 | 5/8 | NE | HXT0511S-063C |
| | 7xD | 3-19/64 | 4-11/32 | 4-27/64 | 6-7/32 | 1-7/8 | 5/8 | ANO | HXT0711S-063F |
| | 7xD | 3-19/64 | 4-11/32 | 4-27/64 | 6-7/32 | 1-7/8 | 5/8 | NE | HXT0711S-063C |
| | 10xD | 4-23/32 | 5-49/64 | 5-27/32 | 7-41/64 | 1-7/8 | 5/8 | ANO | HXT1011S-063F |
| | 10xD | 4-23/32 | 5-49/64 | 5-27/32 | 7-41/64 | 1-7/8 | 5/8 | NE | HXT1011S-063C |

Příslušenství

| Šroubky pro destičku | Šroubovák pro destičku | Momentový šroubovák | Výměnné špičky | Přípustný krouticí moment* |
|----------------------|------------------------|---------------------|----------------|----------------------------|
| 71843-IP6-1 | 8IP-6 | 8IP-6TL | 8IP-6B | 50 N-cm (4.4 in-lbs) |

*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

m = Metrický (mm)

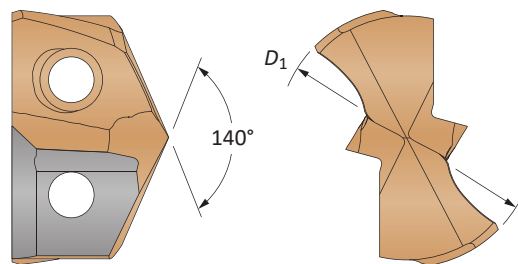
i = Palcový (in)




Šroubky se dodávají po 10 ks.

VAROVÁNÍ Doporučené úpravy rychlostí a posuvů naleznete v tabulkách rychlostí a posuvů. Pokyny pro vrtání hlubokých otvorů v této části katalogu naleznete na straně A2: 65. Navštivte www.alliedmachine.com, kde najdete nejaktuálnější informace a postupy. Technická podpora výrobce je k dispozici pro vaše konkrétní aplikace prostřednictvím našich aplikačních techniků.

**Břitové destičky GEN3SYS®XT**

Série 11 | Rozsah průměrů: 11.00 mm - 11.99 mm (0.4331" - 0.4723")



| Karbidový substrát | Destička | | |  |  |  |  |
|--------------------|----------|---------------|---------------------|---|--|---|---|
| | D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. č. standardní | Obj. č. Low Rake | Obj. č. Litina | Obj. č. Nerez |
| K35 (C1) | 11.00 | 0.4331 | – | 7C111P-11 | 7C111P-11LR | – | – |
| | 11.11 | 0.4375 | 7/16 | 7C111P-0014 | 7C111P-0014LR | – | – |
| | 11.50 | 0.4528 | – | 7C111P-11.5 | 7C111P-11.5LR | – | – |
| | 11.51 | 0.4531 | 29/64 | 7C111P-.453 | 7C111P-.453LR | – | – |
| | 11.91 | 0.4688 | 15/32 | 7C111P-0015 | 7C111P-0015LR | – | – |
| K20 (C2) | 11.00 | 0.4331 | – | 7C211P-11 | 7C211P-11LR | 7C211P-11CI | 7C211P-11AS |
| | 11.11 | 0.4375 | 7/16 | 7C211P-0014 | 7C211P-0014LR | 7C211P-0014CI | 7C211P-0014AS |
| | 11.50 | 0.4528 | – | 7C211P-11.5 | 7C211P-11.5LR | 7C211P-11.5CI | 7C211P-11.5AS |
| | 11.51 | 0.4531 | 29/64 | 7C211P-.453 | 7C211P-.453LR | 7C211P-.453CI | 7C211P-.453AS |
| | 11.91 | 0.4688 | 15/32 | 7C211P-0015 | 7C211P-0015LR | 7C211P-0015CI | 7C211P-0015AS |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.

A

VRTÁNÍ

B

VYVRTÁVÁNÍ

C

VYSTRUŽOVÁNÍ

D

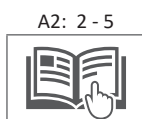
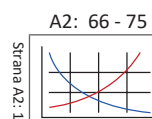
VÁLEČKOVÁNÍ

E

ZÁVITOVÁNÍ

X

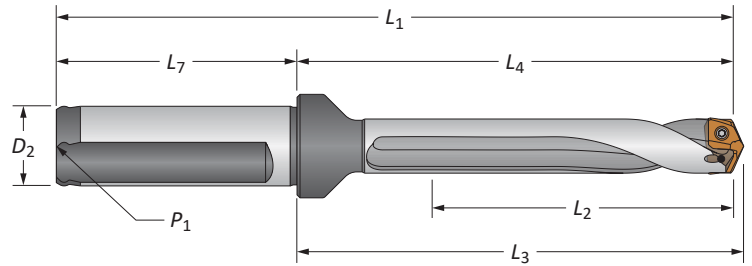
OSTATNÍ



| | |
|--|---|
| Neuvedené průměry na objednávku. | |
| Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu: | |
| Palcové: | 0.5200", 13 série, C2 = Použít obj. č. 7C213P-5200 |
| Metrické: | 13.20 mm, 13 série, C2 = Použít obj. č. 7C213P-13.20 |

Držáky GEN3SYS®XT Standard

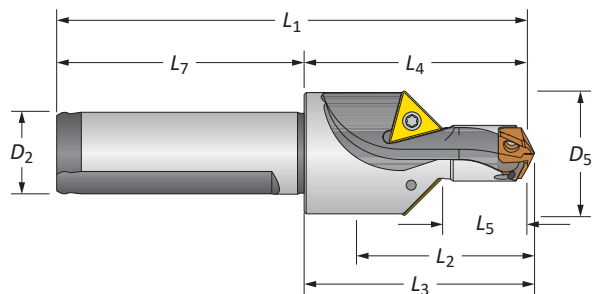
Série 11 | Rozsah průměrů: 11.00 mm - 11.99 mm (0.4331" - 0.4723")



S přímou drážkou i drážkou ve šroubovici

| Drážka | Tělo držáku | | | | | | Stopka | | | | Obj. číslo |
|---------------|-------------|---------|---------|---------|---------|-------|--------|-------|--------|-------------|------------|
| | Délka | L_2 | L_4 | L_3 | L_1 | L_7 | D_2 | P_1 | Ploška | | |
| přímá | 3xD | 36.0 | 62.6 | 64.7 | 110.6 | 48.0 | 16.0 | 1/16* | ANO | 60311S-16FM | |
| | 5xD | 60.0 | 86.6 | 88.6 | 134.6 | 48.0 | 16.0 | 1/16* | ANO | 60511S-16FM | |
| | 7xD | 84.0 | 110.6 | 112.6 | 158.6 | 48.0 | 16.0 | 1/16* | ANO | 60711S-16FM | |
| ve šroubovici | Krátké | 16.0 | 42.6 | 44.7 | 90.6 | 48.0 | 16.0 | 1/16* | ANO | 60111H-16FM | |
| | 3xD | 36.0 | 62.6 | 64.7 | 110.6 | 48.0 | 16.0 | 1/16* | ANO | 60311H-16FM | |
| | 3xD | 36.0 | 62.6 | 64.7 | 110.6 | 48.0 | 16.0 | 1/16* | NE | 60311H-16CM | |
| | 5xD | 60.0 | 86.6 | 88.6 | 134.6 | 48.0 | 16.0 | 1/16* | ANO | 60511H-16FM | |
| | 5xD | 60.0 | 86.6 | 88.6 | 134.6 | 48.0 | 16.0 | 1/16* | NE | 60511H-16CM | |
| | 7xD | 84.0 | 110.6 | 112.6 | 158.6 | 48.0 | 16.0 | 1/16* | ANO | 60711H-16FM | |
| | 7xD | 84.0 | 110.6 | 112.6 | 158.6 | 48.0 | 16.0 | 1/16* | NE | 60711H-16CM | |
| přímá | 3xD | 1-27/64 | 2-29/64 | 2-17/32 | 4-21/64 | 1-7/8 | 5/8 | 1/16 | ANO | 60311S-063F | |
| | 5xD | 2-23/64 | 3-13/32 | 3-31/64 | 5-9/32 | 1-7/8 | 5/8 | 1/16 | ANO | 60511S-063F | |
| | 7xD | 3-19/64 | 4-11/32 | 4-27/64 | 6-7/32 | 1-7/8 | 5/8 | 1/16 | ANO | 60711S-063F | |
| | Krátké | 5/8 | 1-43/64 | 1-3/4 | 3-35/64 | 1-7/8 | 5/8 | 1/16 | ANO | 60111H-063F | |
| | 3xD | 1-27/64 | 2-29/64 | 2-17/32 | 4-21/64 | 1-7/8 | 5/8 | 1/16 | ANO | 60311H-063F | |
| | 3xD | 1-27/64 | 2-29/64 | 2-17/32 | 4-21/64 | 1-7/8 | 5/8 | 1/16 | NE | 60311H-063C | |
| | 5xD | 2-23/64 | 3-13/32 | 3-31/64 | 5-9/32 | 1-7/8 | 5/8 | 1/16 | ANO | 60511H-063F | |
| | 5xD | 2-23/64 | 3-13/32 | 3-31/64 | 5-9/32 | 1-7/8 | 5/8 | 1/16 | NE | 60511H-063C | |
| | 7xD | 3-19/64 | 4-11/32 | 4-27/64 | 6-7/32 | 1-7/8 | 5/8 | 1/16 | ANO | 60711H-063F | |
| | 7xD | 3-19/64 | 4-11/32 | 4-27/64 | 6-7/32 | 1-7/8 | 5/8 | 1/16 | NE | 60711H-063C | |

*Závit dle BSP a ISO 7-1



Vrtání / závitování

| Stupeň | Tělo držáku | | | | | | Stopka | | Obj. číslo | Destička pro zahlubování |
|--------|-------------|-------|---------|-------|---------|-------|--------|---------------|-------------|--------------------------|
| | D_5 | L_5 | L_2 | L_4 | L_3 | L_1 | L_7 | D_2 | | |
| 24.1 | 16.5 | 23.8 | 42.2 | 44.3 | 90.2 | 48.0 | 16.0 | 60111C45-16FM | TCMT-110204 | |
| 61/64 | 21/32 | 15/16 | 1-43/64 | 1-3/4 | 3-35/64 | 1-7/8 | 5/8 | 60111C45-063F | TCMT-110204 | |

Příslušenství

| Šroubky pro destičku | Šroubovák pro destičku | Momentový šroubovák | Výměnné špičky | Přípustný krouticí moment* |
|----------------------|------------------------|---------------------|----------------|----------------------------|
| 71843-IP6-1 | 8IP-6 | 8IP-6TL | 8IP-6B | 50 N-cm (4.4 in-lbs) |

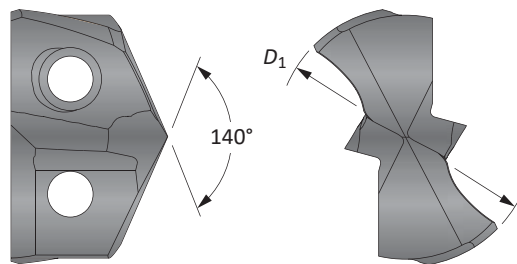
*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.




Destičky pro zahlubování se dodávají samostatně v balení po 10 ks. | Šroubky se dodávají po 10 ks.

 = Metrický (mm)
 = Palcový (in)

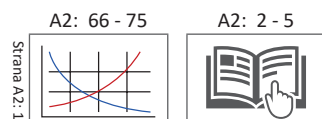
**Břitové destičky GEN3SYS®XT Pro**

Série 12 | Rozsah průměrů: 12.00 mm - 12.99 mm (0.4724" - 0.5117")



| Destička | | |  Obj. číslo P |  Obj. číslo K |  Obj. číslo N |
|----------|---------------|---------------------|---|---|---|
| D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | | | |
| 12.00 | 0.4724 | - | XTP12-12.00 | XTK12-12.00 | XTN12-12.00 |
| 12.10 | 0.4764 | - | XTP12-12.10 | XTK12-12.10 | XTN12-12.10 |
| 12.20 | 0.4803 | - | XTP12-12.20 | XTK12-12.20 | XTN12-12.20 |
| 12.30 | 0.4844 | 31/64 | XTP12-12.30 | XTK12-12.30 | XTN12-12.30 |
| 12.40 | 0.4882 | - | XTP12-12.40 | XTK12-12.40 | XTN12-12.40 |
| 12.50 | 0.4921 | - | XTP12-12.50 | XTK12-12.50 | XTN12-12.50 |
| 12.60 | 0.4961 | - | XTP12-12.60 | XTK12-12.60 | XTN12-12.60 |
| 12.70 | 0.5000 | 1/2 | XTP12-12.70 | XTK12-12.70 | XTN12-12.70 |
| 12.80 | 0.5039 | - | XTP12-12.80 | XTK12-12.80 | XTN12-12.80 |
| 12.90 | 0.5079 | - | XTP12-12.90 | XTK12-12.90 | XTN12-12.90 |

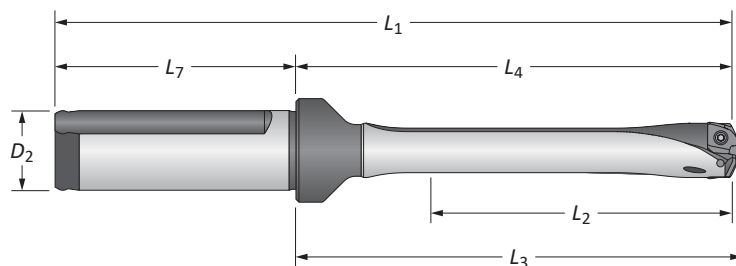
Destičky jsou dodávány po 1 ks.



| | |
|--|--|
| Neuvedené průměry na objednávku. | |
| Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu: | |
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Držáky GEN3SYS®XT Pro

Série 12 | Rozsah průměrů: 12.00 mm - 12.99 mm (0.4724" - 0.5117")



| Drážka | Tělo držáku | | | | | Stopka | | | Obj. číslo |
|------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-----------------|
| | Délka | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | Ploška | |
| m přímá | 3×D | 39.0 | 66.6 | 68.8 | 116.6 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT0312S-20FM |
| | 3×D | 39.0 | 66.6 | 68.8 | 116.6 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT0312S-20CM |
| | 5×D | 65.0 | 92.5 | 94.8 | 142.6 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT0512S-20FM |
| | 5×D | 65.0 | 92.5 | 94.8 | 142.6 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT0512S-20CM |
| | 7×D | 91.0 | 118.5 | 120.8 | 168.5 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT0712S-20FM |
| | 7×D | 91.0 | 118.5 | 120.8 | 168.5 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT0712S-20CM |
| | 10×D | 129.9 | 157.5 | 159.7 | 207.5 | 50.0 | 20.0 | ANO | ⚠ HXT1012S-20FM |
| | 10×D | 129.9 | 157.5 | 159.7 | 207.5 | 50.0 | 20.0 | NE | ⚠ HXT1012S-20CM |
| i přímá | 3×D | 1-17/32 | 2-5/8 | 2-45/64 | 4-21/32 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT0312S-075F |
| | 3×D | 1-17/32 | 2-5/8 | 2-45/64 | 4-21/32 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT0312S-075C |
| | 5×D | 2-9/16 | 3-41/64 | 3-47/64 | 5-43/64 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT0512S-075F |
| | 5×D | 2-9/16 | 3-41/64 | 3-47/64 | 5-43/64 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT0512S-075C |
| | 7×D | 3-37/64 | 4-21/32 | 4-3/4 | 6-11/16 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT0712S-075F |
| | 7×D | 3-37/64 | 4-21/32 | 4-3/4 | 6-11/16 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT0712S-075C |
| | 10×D | 5-7/64 | 6-13/64 | 6-9/32 | 8-15/64 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | ⚠ HXT1012S-075F |
| | 10×D | 5-7/64 | 6-13/64 | 6-9/32 | 8-15/64 | 2-1/32 | 3/4 | NE | ⚠ HXT1012S-075C |

Příslušenství

| | | | | | Přípustný krouticí moment* |
|----------------------|-------------------|------------------------|---------------------|----------------|----------------------------|
| Šroubky pro destičku | Šroubky s nylonem | Šroubovák pro destičku | Momentový šroubovák | Výměnné špičky | 84 N-cm (7.4 in-lbs) |
| 7247-IP7-1 | 7247N-IP7-1 | 8IP-7 | 8IP-7TL | 8IP-7B | |

*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

m = Metrický (mm)

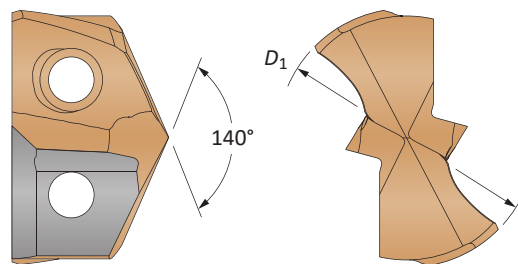
i = Palcový (in)





Šroubky se dodávají po 10 ks.

VAROVÁNÍ Doporučené úpravy rychlostí a posuvů naleznete v tabulkách rychlostí a posuvů. Pokyny pro vrtání hlubokých otvorů v této části katalogu naleznete na straně A2: 65. Navštivte www.alliedmachine.com, kde najdete nejaktuálnější informace a postupy. Technická podpora výrobce je k dispozici pro vaše konkrétní aplikace prostřednictvím našich aplikačních techniků.

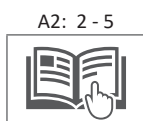
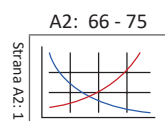
**Břitové destičky GEN3SYS®XT**

Série 12 | Rozsah průměrů: 12.00 mm - 12.99 mm (0.4724" - 0.5117")



| Karbidový substrát | Destička | | |  |  |  |  |
|--------------------|----------|---------------|---------------------|---|--|---|---|
| | D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. č. standardní | Obj. č. Low Rake | Obj. č. Litina | Obj. č. Nerez |
| K35 (C1) | 12.00 | 0.4724 | – | 7C112P-12 | 7C112P-12LR | – | – |
| | 12.30 | 0.4844 | 31/64 | 7C112P-.484 | 7C112P-.484LR | – | – |
| | 12.50 | 0.4921 | – | 7C112P-12.5 | 7C112P-12.5LR | – | – |
| | 12.60 | 0.4961 | – | 7C112P-12.6 | – | – | – |
| | 12.70 | 0.5000 | 1/2 | 7C112P-0016 | 7C112P-0016LR | – | – |
| | 12.80 | 0.5039 | – | 7C112P-12.8 | – | – | – |
| K20 (C2) | 12.00 | 0.4724 | – | 7C212P-12 | 7C212P-12LR | 7C212P-12CI | 7C212P-12AS |
| | 12.30 | 0.4844 | 31/64 | 7C212P-.484 | 7C212P-.484LR | 7C212P-.484CI | 7C212P-.484AS |
| | 12.50 | 0.4921 | – | 7C212P-12.5 | 7C212P-12.5LR | 7C212P-12.5CI | 7C212P-12.5AS |
| | 12.60 | 0.4961 | – | 7C212P-12.6 | – | – | – |
| | 12.70 | 0.5000 | 1/2 | 7C212P-0016 | 7C212P-0016LR | 7C212P-0016CI | 7C212P-0016AS |
| | 12.80 | 0.5039 | – | 7C212P-12.8 | – | – | – |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.



Strana A2: 1

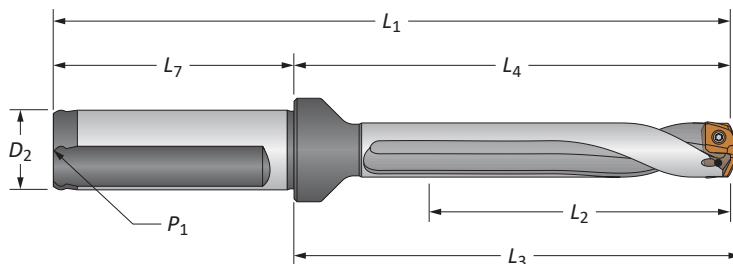
Neuvedené průměry na objednávku.

Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu:

| | |
|------------------|--|
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

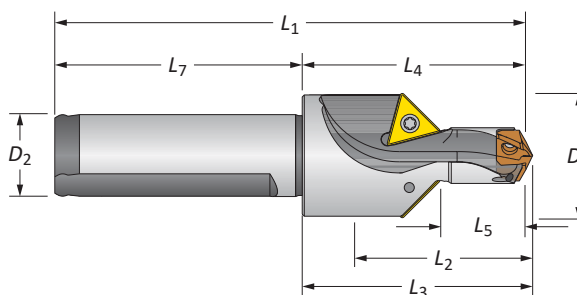
Standardní držáky GEN3SYS®XT

Série 12 | Rozsah průměrů: 12.00 mm - 12.99 mm (0.4724" - 0.5117")


Přímá a ve šroubovici

| Drážka | Tělo držáku | | | | | Stopka | | | | Obj. číslo |
|---------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|--------------------|
| | Délka | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | P ₁ | Ploška | |
| přímá | 3xD | 39.0 | 66.6 | 68.8 | 116.6 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60312S-20FM |
| | 5xD | 65.0 | 92.6 | 94.8 | 142.6 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60512S-20FM |
| | 7xD | 91.0 | 118.5 | 120.8 | 168.5 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60712S-20FM |
| ve šroubovici | Krátké | 16.0 | 43.2 | 45.4 | 93.2 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60112H-20FM |
| | 3xD | 39.0 | 66.6 | 68.8 | 116.6 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60312H-20FM |
| | 3xD | 39.0 | 66.6 | 68.8 | 116.6 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | NE | 60312H-20CM |
| | 5xD | 65.0 | 92.6 | 94.8 | 142.6 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60512H-20FM |
| | 5xD | 65.0 | 92.6 | 94.8 | 142.6 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | NE | 60512H-20CM |
| | 7xD | 91.0 | 118.5 | 120.8 | 168.5 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60712H-20FM |
| | 7xD | 91.0 | 118.5 | 120.8 | 168.5 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | NE | 60712H-20CM |
| přímá | 3xD | 1-17/32 | 2-5/8 | 2-45/64 | 4-21/32 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60312S-075F |
| | 5xD | 2-9/16 | 3-41/64 | 3-47/64 | 5-43/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60512S-075F |
| | 7xD | 3-37/64 | 4-21/32 | 4-3/4 | 6-11/16 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60712S-075F |
| ve šroubovici | Krátké | 5/8 | 1-45/64 | 1-25/32 | 3-47/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60112H-075F |
| | 3xD | 1-17/32 | 2-5/8 | 2-45/64 | 4-21/32 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60312H-075F |
| | 3xD | 1-17/32 | 2-5/8 | 2-45/64 | 4-21/32 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | NE | 60312H-075C |
| | 5xD | 2-9/16 | 3-41/64 | 3-47/64 | 5-43/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60512H-075F |
| | 5xD | 2-9/16 | 3-41/64 | 3-47/64 | 5-43/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | NE | 60512H-075C |
| | 7xD | 3-37/64 | 4-21/32 | 4-3/4 | 6-11/16 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60712H-075F |
| | 7xD | 3-37/64 | 4-21/32 | 4-3/4 | 6-11/16 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | NE | 60712H-075C |

*Závít dle BSP a ISO 7-1


Vrtání / zahlubování

| | Stupeň | | Tělo držáku | | | | Stopka | | Obj. číslo | Destička pro zahlubování |
|--|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------------|--------------------------|
| | D ₅ | L ₅ | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | | |
| | 24.8 | 18.0 | 35.2 | 43.2 | 45.4 | 93.2 | 50.0 | 20.0 | 60112C45-20FM | TCMT-110204 |
| | 31/32 | 45/64 | 63/64 | 1-45/64 | 1-25/32 | 3-47/64 | 2-1/32 | 3/4 | 60112C45-075F | TCMT-110204 |

Příslušenství

| Šroubky pro destičku | Šroubky s nylonem | Šroubovák pro destičku | Momentový šroubovák | Výměnné špičky | Přípustný krouticí moment* |
|----------------------|-------------------|------------------------|---------------------|----------------|----------------------------|
| 7247-IP7-1 | 7247N-IP7-1 | 8IP-7 | 8IP-7TL | 8IP-7B | 84 N-cm (7.4 in-lbs) |

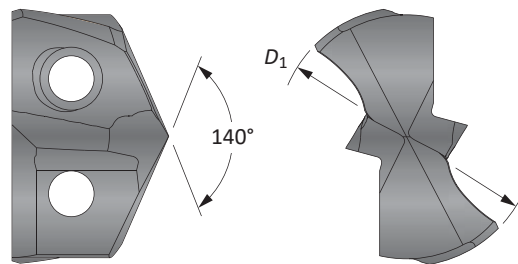
 *Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.




Destičky pro zahlubování se dodávají samostatně v balení po 10 ks. | Šroubky se dodávají po 10 ks.

 = Metrický (mm)
 = Palcový (in)

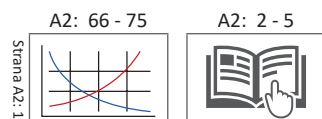
**Břitové destičky GEN3SYS®XT Pro**

Série 13 | Rozsah průměrů: 13.00 mm - 13.99 mm (0.5118" - 0.5511")



| Destička | | |  |  |  |
|----------|---------------|---------------------|---|---|---|
| D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. číslo P | Obj. číslo K | Obj. číslo N |
| 13.00 | 0.5118 | - | XTP13-13.00 | XTK13-13.00 | XTN13-13.00 |
| 13.10 | 0.5156 | 33/64 | XTP13-13.10 | XTK13-13.10 | XTN13-13.10 |
| 13.20 | 0.5197 | - | XTP13-13.20 | XTK13-13.20 | XTN13-13.20 |
| 13.30 | 0.5236 | - | XTP13-13.30 | XTK13-13.30 | XTN13-13.30 |
| 13.40 | 0.5276 | - | XTP13-13.40 | XTK13-13.40 | XTN13-13.40 |
| 13.49 | 0.5313 | 17/32 | XTP13-13.49 | XTK13-13.49 | XTN13-13.49 |
| 13.50 | 0.5315 | - | XTP13-13.50 | XTK13-13.50 | XTN13-13.50 |
| 13.60 | 0.5354 | - | XTP13-13.60 | XTK13-13.60 | XTN13-13.60 |
| 13.70 | 0.5394 | - | XTP13-13.70 | XTK13-13.70 | XTN13-13.70 |
| 13.80 | 0.5433 | - | XTP13-13.80 | XTK13-13.80 | XTN13-13.80 |
| 13.89 | 0.5469 | 35/64 | XTP13-13.89 | XTK13-13.89 | XTN13-13.89 |

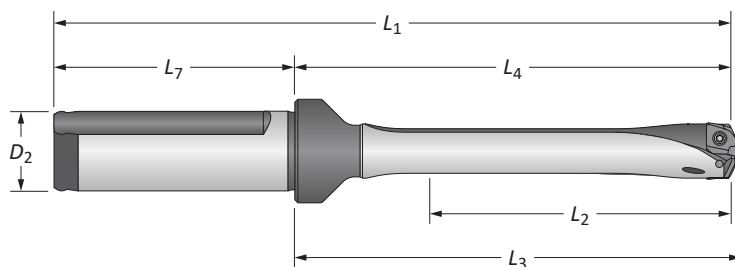
Destičky jsou dodávány po 1 ks.



| | |
|--|--|
| Neuvedené průměry na objednávku. | |
| Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu: | |
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Držáky GEN3SYS®XT Pro

Série 13 | Rozsah průměrů: 13.00 mm - 13.99 mm (0.5118" - 0.5511")



| Drážka | Tělo držáku | | | | | Stopka | | | Obj. číslo |
|-----------------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-----------------|
| | Délka | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | Ploška | |
| m přímá | 3xD | 42.0 | 69.2 | 71.5 | 119.2 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT0313S-20FM |
| | 3xD | 42.0 | 69.2 | 71.5 | 119.2 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT0313S-20CM |
| | 5xD | 70.0 | 97.3 | 99.5 | 147.3 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT0513S-20FM |
| | 5xD | 70.0 | 97.3 | 99.5 | 147.3 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT0513S-20CM |
| | 7xD | 98.0 | 125.3 | 127.5 | 175.3 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT0713S-20FM |
| | 7xD | 98.0 | 125.3 | 127.5 | 175.3 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT0713S-20CM |
| | 10xD | 140.0 | 167.0 | 169.4 | 217.0 | 50.0 | 20.0 | ANO | ⚠ HXT1013S-20FM |
| | 10xD | 140.0 | 167.0 | 169.4 | 217.0 | 50.0 | 20.0 | NE | ⚠ HXT1013S-20CM |
| i přímá | 3xD | 1-21/32 | 2-23/32 | 2-13/16 | 4-3/4 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT0313S-075F |
| | 3xD | 1-21/32 | 2-23/32 | 2-13/16 | 4-3/4 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT0313S-075C |
| | 5xD | 2-3/4 | 3-13/16 | 3-29/32 | 5-27/32 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT0513S-075F |
| | 5xD | 2-3/4 | 3-13/16 | 3-29/32 | 5-27/32 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT0513S-075C |
| | 7xD | 3-55/64 | 4-59/64 | 5-1/64 | 6-61/64 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT0713S-075F |
| | 7xD | 3-55/64 | 4-59/64 | 5-1/64 | 6-61/64 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT0713S-075C |
| | 10xD | 5-33/64 | 6-37/64 | 6-43/64 | 8-39/64 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | ⚠ HXT1013S-075F |
| | 10xD | 5-33/64 | 6-37/64 | 6-43/64 | 8-39/64 | 2-1/32 | 3/4 | NE | ⚠ HXT1013S-075C |

Příslušenství

| | | | | | Přípustný krouticí moment* |
|----------------------|-------------------|------------------------|---------------------|----------------|----------------------------|
| Šroubky pro destičku | Šroubky s nylonem | Šroubovák pro destičku | Momentový šroubovák | Výměnné špičky | 84 N-cm (7.4 in-lbs) |
| 7247-IP7-1 | 7247N-IP7-1 | 8IP-7 | 8IP-7TL | 8IP-7B | |

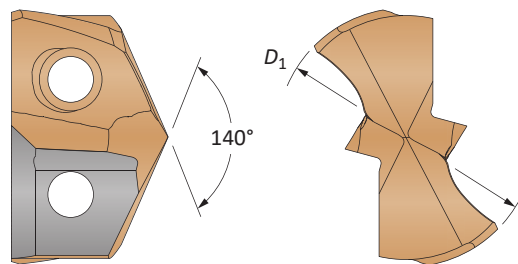
*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.**m** = Metrický (mm)**i** = Palcový (in)





Šroubky se dodávají po 10 ks.

VAROVÁNÍ Doporučené úpravy rychlosti a posuvů naleznete v tabulkách rychlosti a posuvů. Pokyny pro vrtání hlubokých otvorů v této části katalogu naleznete na straně A2: 65. Navštivte www.alliedmachine.com, kde najdete nejaktuálnější informace a postupy. Technická podpora výrobce je k dispozici pro vaše konkrétní aplikace prostřednictvím našich aplikačních techniků.

**Břitové destičky GEN3SYS®XT**

Série 13 | Rozsah průměrů: 13.00 mm - 13.99 mm (0.5118" - 0.5111")



| Karbidový substrát | Destička | | |  |  |  |  |
|--------------------|----------|---------------|---------------------|---|--|---|---|
| | D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. č. standardní | Obj. č. Low Rake | Obj. č. Litina | Obj. č. Nerez |
| K35 (C1) | 13.00 | 0.5118 | – | 7C113P-13 | 7C113P-13LR | – | – |
| | 13.08 | 0.5156 | 33/64 | 7C113P-.515 | 7C113P-.515LR | – | – |
| | 13.10 | 0.5157 | – | 7C113P-13.1 | – | – | – |
| | 13.20 | 0.5197 | – | 7C113P-13.2 | – | – | – |
| | 13.49 | 0.5312 | 17/32 | 7C113P-0017 | 7C113P-0017LR | – | – |
| | 13.50 | 0.5315 | – | 7C113P-13.5 | 7C113P-13.5LR | – | – |
| | 13.60 | 0.5354 | – | 7C113P-13.6 | – | – | – |
| | 13.70 | 0.5394 | – | 7C113P-13.7 | – | – | – |
| | 13.80 | 0.5433 | – | 7C113P-13.8 | – | – | – |
| K20 (C2) | 13.89 | 0.5469 | 35/64 | 7C113P-.546 | 7C113P-.546LR | – | – |
| | 13.00 | 0.5118 | – | 7C213P-13 | 7C213P-13LR | 7C213P-13CI | 7C213P-13AS |
| | 13.08 | 0.5156 | 33/64 | 7C213P-.515 | 7C213P-.515LR | 7C213P-.515CI | 7C213P-.515AS |
| | 13.10 | 0.5157 | – | 7C213P-13.1 | – | – | – |
| | 13.20 | 0.5197 | – | 7C213P-13.2 | – | – | – |
| | 13.49 | 0.5312 | 17/32 | 7C213P-0017 | 7C213P-0017LR | 7C213P-0017CI | 7C213P-0017AS |
| | 13.50 | 0.5315 | – | 7C213P-13.5 | 7C213P-13.5LR | 7C213P-13.5CI | 7C213P-13.5AS |
| | 13.60 | 0.5354 | – | 7C213P-13.6 | – | – | – |
| | 13.70 | 0.5394 | – | 7C213P-13.7 | – | – | – |
| 13.80 | 0.5433 | – | 7C213P-13.8 | – | – | – | |
| 13.89 | 0.5469 | 35/64 | 7C213P-.546 | 7C213P-.546LR | 7C213P-.546CI | 7C213P-.546AS | |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.

A

VRTÁNÍ

B

VYVRTÁVÁNÍ

C

VYSTRUŽOVÁNÍ

D

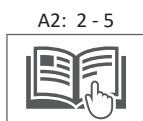
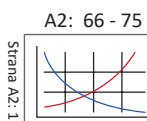
VÁLEČKOVÁNÍ

E

ZÁVITOVÁNÍ

X

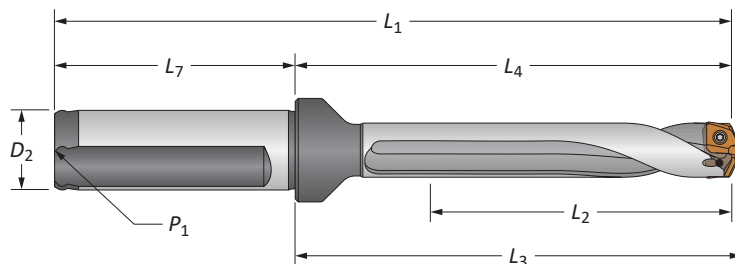
OSTATNÍ



| | |
|--|--|
| Neuvedené průměry na objednávku. Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu: | |
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Standardní držáky GEN3SYS®XT

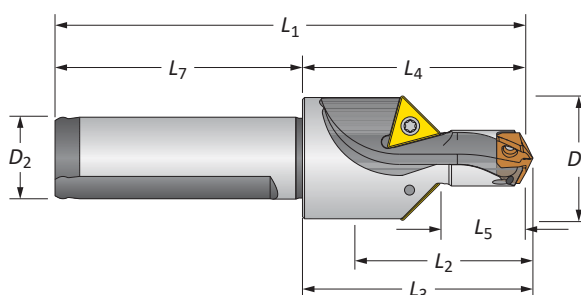
Série 13 | Rozsah průměrů: 13.00 mm - 13.99 mm (0.5118" - 0.5111")



Přímá a ve šroubovici

| Drážka | Délka | Tělo držáku | | | | Stopka | | | | Obj. číslo |
|---------------|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|
| | | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | P ₁ | Ploška | |
| přímá | 3xD | 42.0 | 69.2 | 71.5 | 119.2 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60313S-20FM |
| | 5xD | 70.0 | 97.3 | 99.5 | 147.3 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60513S-20FM |
| | 7xD | 98.0 | 125.3 | 127.5 | 175.3 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60713S-20FM |
| ve šroubovici | Krátké | 16.0 | 43.0 | 45.2 | 93.0 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60113H-20FM |
| | 3xD | 42.0 | 69.2 | 71.5 | 119.2 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60313H-20FM |
| | 3xD | 42.0 | 69.2 | 71.5 | 119.2 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | NE | 60313H-20CM |
| | 5xD | 70.0 | 97.3 | 99.5 | 147.3 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60513H-20FM |
| | 5xD | 70.0 | 97.3 | 99.5 | 147.3 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | NE | 60513H-20CM |
| | 7xD | 98.0 | 125.3 | 127.5 | 175.3 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60713H-20FM |
| | 7xD | 98.0 | 125.3 | 127.5 | 175.3 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | NE | 60713H-20CM |
| přímá | 3xD | 1-21/32 | 2-23/32 | 2-13/16 | 4-3/4 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60313S-075F |
| | 5xD | 2-3/4 | 3-13/16 | 3-29/32 | 5-27/32 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60513S-075F |
| | 7xD | 3-55/64 | 4-59/64 | 5-1/64 | 6-61/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60713S-075F |
| ve šroubovici | Krátké | 5/8 | 1-11/16 | 1-25/32 | 3-23/32 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60113H-075F |
| | 3xD | 1-21/32 | 2-23/32 | 2-13/16 | 4-3/4 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60313H-075F |
| | 3xD | 1-21/32 | 2-23/32 | 2-13/16 | 4-3/4 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | NE | 60313H-075C |
| | 5xD | 2-3/4 | 3-13/16 | 3-29/32 | 5-27/32 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60513H-075F |
| | 5xD | 2-3/4 | 3-13/16 | 3-29/32 | 5-27/32 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | NE | 60513H-075C |
| | 7xD | 3-55/64 | 4-59/64 | 5-1/64 | 6-61/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60713H-075F |
| | 7xD | 3-55/64 | 4-59/64 | 5-1/64 | 6-61/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | NE | 60713H-075C |

*Závit dle BSP a ISO 7-1



Vrtání / zahlubování

| Stupeň | Tělo držáku | | | | Stopka | | Obj. číslo | Destička pro zahlubování | | |
|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------|--------------------------|----------------|----------------|
| | D ₅ | L ₅ | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | | | L ₇ | D ₂ |
| m | 25.8 | 19.5 | 25.4 | 43.0 | 45.2 | 93.0 | 50.0 | 20.0 | 60113C45-20FM | TCMT-110204 |
| i | 1-1/64 | 49/64 | 1 | 1-11/16 | 1-25/32 | 3-23/32 | 2-1/32 | 3/4 | 60113C45-075F | TCMT-110204 |

Příslušenství

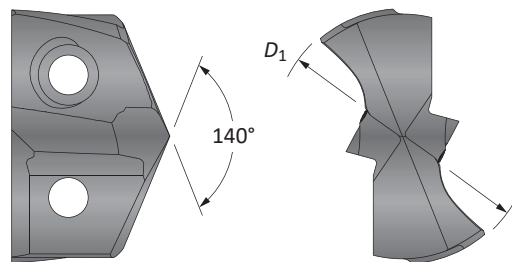
| | | | | | |
|----------------------|-------------------|------------------------|---------------------|----------------|--|
| Šroubky pro destičku | Šroubky s nylonem | Šroubovák pro destičku | Momentový šroubovák | Výměnné špičky | Přípustný krouticí moment* 84 N-cm (7.4 in-lbs) |
| 7247-IP7-1 | 7247N-IP7-1 | 8IP-7 | 8IP-7TL | 8IP-7B | |




*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

Destičky pro zahlubování se dodávají samostatně v balení po 10 ks. | Šroubky se dodávají po 10 ks. = Metrický (mm) = Palcový (in)

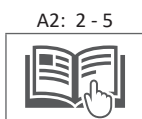
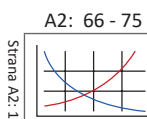
**Břitové destičky GEN3SYS®XT Pro**

Série 14 | Rozsah průměrů: 14.00 mm - 14.99 mm (0.5512" - 0.5905")



| Destička | | |  |  |  |
|----------|---------------|---------------------|---|---|---|
| D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. číslo P | Obj. číslo K | Obj. číslo N |
| 14.00 | 0.5513 | – | XTP14-14.00 | XTK14-14.00 | XTN14-14.00 |
| 14.10 | 0.5551 | – | XTP14-14.10 | XTK14-14.10 | XTN14-14.10 |
| 14.20 | 0.5591 | – | XTP14-14.20 | XTK14-14.20 | XTN14-14.20 |
| 14.29 | 0.5625 | 9/16 | XTP14-14.29 | XTK14-14.29 | XTN14-14.29 |
| 14.40 | 0.5669 | – | XTP14-14.40 | XTK14-14.40 | XTN14-14.40 |
| 14.50 | 0.5709 | – | XTP14-14.50 | XTK14-14.50 | XTN14-14.50 |
| 14.60 | 0.5748 | – | XTP14-14.60 | XTK14-14.60 | XTN14-14.60 |
| 14.68 | 0.5781 | 13/64 | XTP14-14.68 | XTK14-14.68 | XTN14-14.68 |
| 14.80 | 0.5827 | – | XTP14-14.80 | XTK14-14.80 | XTN14-14.80 |
| 14.90 | 0.5866 | – | XTP14-14.90 | XTK14-14.90 | XTN14-14.90 |

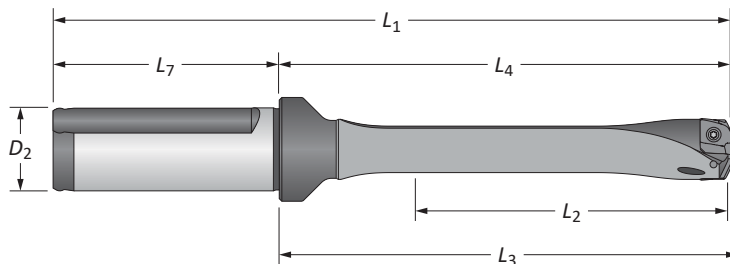
Destičky jsou dodávány po 1 ks.

A
VRTÁNÍB
VYVRTÁVÁNÍC
VYSTRUŽOVÁNÍD
VÁLEČKOVÁNÍE
ZÁVITOVÁNÍX
OSTATNÍ

| | |
|--|---|
| Neuvedené průměry na objednávku. | |
| Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu: | |
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Držáky GEN3SYS®XT Pro

Série 14 | Rozsah průměrů: 14.00 mm - 14.99 mm (0.5512" - 0.5905")



| Drážka | Tělo držáku | | | | | Stopka | | | Obj. číslo |
|------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|---------------|
| | Délka | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | Ploška | |
| m přímá | 3xD | 45.0 | 72.4 | 75.0 | 122.4 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT0314S-20FM |
| | 3xD | 45.0 | 72.4 | 75.0 | 122.4 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT0314S-20CM |
| | 5xD | 75.0 | 102.4 | 104.9 | 152.4 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT0514S-20FM |
| | 5xD | 75.0 | 102.4 | 104.9 | 152.4 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT0514S-20CM |
| | 7xD | 105.0 | 132.4 | 134.9 | 182.4 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT0714S-20FM |
| | 7xD | 105.0 | 132.4 | 134.9 | 182.4 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT0714S-20CM |
| | 10xD | 149.9 | 177.4 | 179.8 | 227.4 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT1014S-20FM |
| | 10xD | 149.9 | 177.4 | 179.8 | 227.4 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT1014S-20CM |
| i přímá | 3xD | 1-49/64 | 2-27/32 | 2-61/64 | 4-7/8 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT0314S-075F |
| | 3xD | 1-49/64 | 2-27/32 | 2-61/64 | 4-7/8 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT0314S-075C |
| | 5xD | 2-61/64 | 4-1/32 | 4-1/8 | 6-1/16 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT0514S-075F |
| | 5xD | 2-61/64 | 4-1/32 | 4-1/8 | 6-1/16 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT0514S-075C |
| | 7xD | 4-1/8 | 5-13/64 | 5-5/16 | 7-15/64 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT0714S-075F |
| | 7xD | 4-1/8 | 5-13/64 | 5-5/16 | 7-15/64 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT0714S-075C |
| | 10xD | 5-29/32 | 6-63/64 | 7-5/64 | 9-1/64 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT1014S-075F |
| | 10xD | 5-29/32 | 6-63/64 | 7-5/64 | 9-1/64 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT1014S-075C |

Příslušenství

| | | | | | |
|------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------|--|
| | | | | | Přípustný krouticí moment* 84 N-cm (7.4 in-lbs) |
| Šroubky pro destičku 7247-IP7-1 | Šroubky s nylonem 7247N-IP7-1 | Šroubovák pro destičku 8IP-7 | Momentový šroubovák 8IP-7TL | Výměnné špičky 8IP-7B | |

*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

m = Metrický (mm)

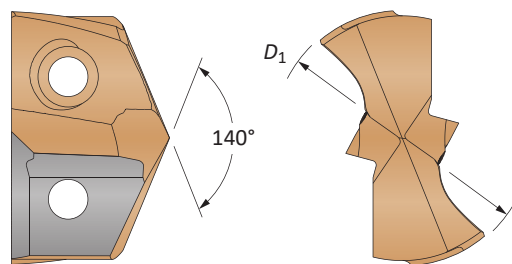
i = Palcový (in)





Šroubky se dodávají po 10 ks.

VAROVÁNÍ Doporučené úpravy rychlostí a posuvů naleznete v tabulkách rychlostí a posuvů. Pokyny pro vrtání hlubokých otvorů v této části katalogu naleznete na straně A2: 65. Navštivte www.alliedmachine.com, kde najdete nejaktuálnější informace a postupy. Technická podpora výrobce je k dispozici pro vaše konkrétní aplikace prostřednictvím našich aplikačních techniků.

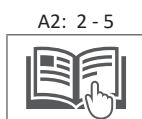
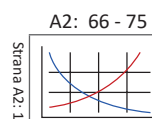
**Břitové destičky GEN3SYS®XT**

Série 14 | Rozsah průměrů: 14.00 mm - 14.99 mm (0.5512" - 0.5905")



| Karbidový substrát | Destička | | |  |  |  |  |
|--------------------|----------|---------------|---------------------|---|--|---|---|
| | D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. č. standardní | Obj. č. Low Rake | Obj. č. Litina | Obj. č. Nerez |
| K35 (C1) | 14.00 | 0.5512 | – | 7C114P-14 | 7C114P-14LR | – | – |
| | 14.10 | 0.5551 | – | 7C114P-14.1 | – | – | – |
| | 14.20 | 0.5591 | – | 7C114P-14.2 | – | – | – |
| | 14.29 | 0.5625 | 9/16 | 7C114P-0018 | 7C114P-0018LR | – | – |
| | 14.50 | 0.5709 | – | 7C114P-14.5 | 7C114P-14.5LR | – | – |
| | 14.60 | 0.5748 | – | 7C114P-14.6 | – | – | – |
| | 14.68 | 0.5781 | 37/64 | 7C114P-.578 | 7C114P-.578LR | – | – |
| K20 (C2) | 14.00 | 0.5512 | – | 7C214P-14 | 7C214P-14LR | 7C214P-14CI | 7C214P-14AS |
| | 14.10 | 0.5551 | – | 7C214P-14.1 | – | – | – |
| | 14.20 | 0.5591 | – | 7C214P-14.2 | – | – | – |
| | 14.29 | 0.5625 | 9/16 | 7C214P-0018 | 7C214P-0018LR | 7C214P-0018CI | 7C214P-0018AS |
| | 14.50 | 0.5709 | – | 7C214P-14.5 | 7C214P-14.5LR | 7C214P-14.5CI | 7C214P-14.5AS |
| | 14.60 | 0.5748 | – | 7C214P-14.6 | – | – | – |
| | 14.68 | 0.5781 | 37/64 | 7C214P-.578 | 7C214P-.578LR | 7C214P-.578CI | 7C214P-.578AS |
| | 14.80 | 0.5827 | – | 7C214P-14.8 | 7C214P-14.8LR | 7C214P-14.8CI | 7C214P-14.8AS |

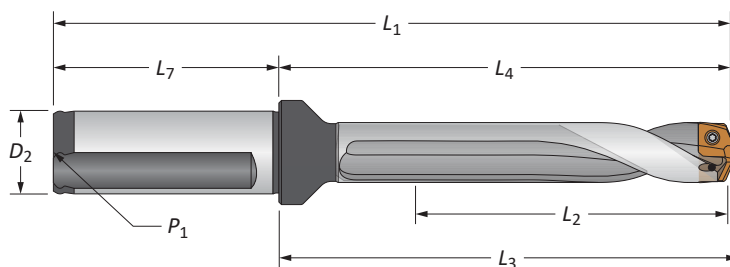
Destičky jsou dodávány po 1 ks.



| | |
|--|--|
| Neuvedené průměry na objednávku. | |
| Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu: | |
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Standardní držáky GEN3SYS®XT

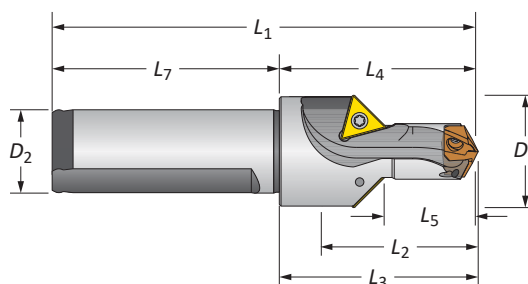
Série 14 | Rozsah průměrů: 14.00 mm - 14.99 mm (0.5512" - 0.5905")



Přímá a ve šroubovici

| Drážka | Délka | Tělo držáku | | | | Stopka | | | | Obj. číslo |
|-------------------|--------|-------------|---------|---------|---------|--------|-------|-------|--------|--------------------|
| | | L_2 | L_4 | L_3 | L_1 | L_7 | D_2 | P_1 | Ploška | |
| přímá | 3xD | 45.0 | 72.4 | 75.0 | 122.4 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60314S-20FM |
| | 5xD | 75.0 | 102.4 | 104.9 | 152.4 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60514S-20FM |
| | 7xD | 105.0 | 132.4 | 134.9 | 182.4 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60714S-20FM |
| ve šroubovici | Krátké | 17.5 | 44.6 | 47.2 | 94.6 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60114H-20FM |
| | 3xD | 45.0 | 72.4 | 75.0 | 122.4 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60314H-20FM |
| | 3xD | 45.0 | 72.4 | 75.0 | 122.4 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | NE | 60314H-20CM |
| | 5xD | 75.0 | 102.4 | 104.9 | 152.4 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60514H-20FM |
| | 5xD | 75.0 | 102.4 | 104.9 | 152.4 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | NE | 60514H-20CM |
| | 7xD | 105.0 | 132.4 | 134.9 | 182.4 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60714H-20FM |
| | 7xD | 105.0 | 132.4 | 134.9 | 182.4 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | NE | 60714H-20CM |
| přímá | 3xD | 1-49/64 | 2-27/32 | 2-61/64 | 4-7/8 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60314S-075F |
| | 5xD | 2-61/64 | 4-1/32 | 4-1/8 | 6-1/16 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60514S-075F |
| | 7xD | 4-1/8 | 5-13/64 | 5-5/16 | 7-15/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60714S-075F |
| | Krátké | 11/16 | 1-3/4 | 1-55/64 | 3-25/32 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60114H-075F |
| | 3xD | 1-49/64 | 2-27/32 | 2-61/64 | 4-7/8 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60314H-075F |
| | 3xD | 1-49/64 | 2-27/32 | 2-61/64 | 4-7/8 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | NE | 60314H-075C |
| | 5xD | 2-61/64 | 4-1/32 | 4-1/8 | 6-1/16 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60514H-075F |
| | 5xD | 2-61/64 | 4-1/32 | 4-1/8 | 6-1/16 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | NE | 60514H-075C |
| | 7xD | 4-1/8 | 5-13/64 | 5-5/16 | 7-15/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60714H-075F |
| | 7xD | 4-1/8 | 5-13/64 | 5-5/16 | 7-15/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | NE | 60714H-075C |

*Závit dle BSP a ISO 7-1



Vrtání / zahlubování

| Stupeň | Tělo držáku | | | | Stopka | | Obj. číslo | Destička pro zahlubování | | |
|--------|-------------|-------|--------|-------|---------|---------|------------|--------------------------|----------------------|-------------|
| | D_5 | L_5 | L_2 | L_4 | L_3 | L_1 | | | L_7 | D_2 |
| | 26.7 | 21.0 | 26.8 | 44.6 | 47.2 | 94.6 | 50.0 | 20.0 | 60114C45-20FM | TCMT-110204 |
| | 1-3/64 | 53/64 | 1-3/64 | 1-3/4 | 1-55/64 | 3-25/32 | 2-1/32 | 3/4 | 60114C45-075F | TCMT-110204 |

Příslušenství

| | | | | | |
|------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------|--|
| | | | | | Přípustný krouticí moment* 84 N-cm (7.4 in-lbs) |
| Šroubky pro destičku 7247-IP7-1 | Šroubky s nylonem 7247N-IP7-1 | Šroubovák pro destičku 8IP-7 | Momentový šroubovák 8IP-7TL | Výměnné špičky 8IP-7B | |

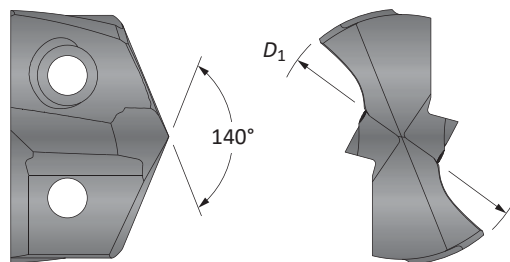
*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.




Destičky pro zahlubování se dodávají samostatně v balení po 10 ks. | Šroubky se dodávají po 10 ks.

= Metrický (mm)
 = Palcový (in)

**Břitové destičky GEN3SYS®XT Pro**

Série 15 | Rozsah průměrů: 15.00 mm - 15.99 mm (0.5906" - 0.6298")



| Destička | | |  |  |  |
|----------|---------------|---------------------|---|---|---|
| D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. číslo P | Obj. číslo K | Obj. číslo N |
| 15.00 | 0.5906 | - | XTP15-15.00 | XTK15-15.00 | XTN15-15.00 |
| 15.08 | 0.5938 | 19/32 | XTP15-15.08 | XTK15-15.08 | XTN15-15.08 |
| 15.20 | 0.5984 | - | XTP15-15.20 | XTK15-15.20 | XTN15-15.20 |
| 15.30 | 0.6024 | - | XTP15-15.30 | XTK15-15.30 | XTN15-15.30 |
| 15.40 | 0.6063 | - | XTP15-15.40 | XTK15-15.40 | XTN15-15.40 |
| 15.48 | 0.6094 | 33/64 | XTP15-15.48 | XTK15-15.48 | XTN15-15.48 |
| 15.50 | 0.6102 | - | XTP15-15.50 | XTK15-15.50 | XTN15-15.50 |
| 15.60 | 0.6142 | - | XTP15-15.60 | XTK15-15.60 | XTN15-15.60 |
| 15.70 | 0.6181 | - | XTP15-15.70 | XTK15-15.70 | XTN15-15.70 |
| 15.80 | 0.6220 | - | XTP15-15.80 | XTK15-15.80 | XTN15-15.80 |
| 15.88 | 0.6250 | 5/8 | XTP15-15.88 | XTK15-15.88 | XTN15-15.88 |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.

A

VRTÁNÍ

B

VYVRTÁVÁNÍ

C

VYSTRUŽOVÁNÍ

D

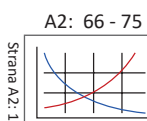
VÁLEČKOVÁNÍ

F

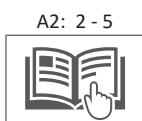
ZÁVITOVÁNÍ

X

OSTATNÍ



A2: 66 - 75



A2: 2 - 5

Strana A2: 1

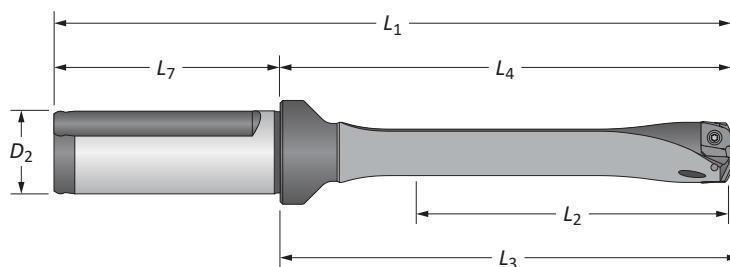
Neuvedené průměry na objednávku.

Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu:

| | |
|------------------|---|
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Držáky GEN3SYS®XT Pro

Série 15 | Rozsah průměrů: 15.00 mm - 15.99 mm (0.5906" - 0.6298")



| Drážka | Délka | Tělo držáku | | | | Stopka | | | Obj. číslo |
|----------------|-------|-------------|---------|---------|---------|--------|-------|--------|---------------|
| | | L_2 | L_4 | L_3 | L_1 | L_7 | D_2 | Ploška | |
| m přímá | 3xD | 48.0 | 75.1 | 77.6 | 125.1 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT0315S-20FM |
| | 3xD | 48.0 | 75.1 | 77.6 | 125.1 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT0315S-20CM |
| | 5xD | 80.0 | 107.0 | 109.6 | 157.0 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT0515S-20FM |
| | 5xD | 80.0 | 107.0 | 109.6 | 157.0 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT0515S-20CM |
| | 7xD | 112.0 | 139.0 | 141.6 | 189.0 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT0715S-20FM |
| | 7xD | 112.0 | 139.0 | 141.6 | 189.0 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT0715S-20CM |
| | 10xD | 159.9 | 186.9 | 189.5 | 236.9 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT1015S-20FM |
| | 10xD | 159.9 | 186.9 | 189.5 | 236.9 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT1015S-20CM |
| i přímá | 3xD | 1-57/64 | 2-61/64 | 3-3/64 | 4-63/64 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT0315S-075F |
| | 3xD | 1-57/64 | 2-61/64 | 3-3/64 | 4-63/64 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT0315S-075C |
| | 5xD | 3-9/64 | 4-13/64 | 4-5/16 | 6-15/64 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT0515S-075F |
| | 5xD | 3-9/64 | 4-13/64 | 4-5/16 | 6-15/64 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT0515S-075C |
| | 7xD | 4-13/32 | 5-15/32 | 5-37/64 | 7-1/2 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT0715S-075F |
| | 7xD | 4-13/32 | 5-15/32 | 5-37/64 | 7-1/2 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT0715S-075C |
| | 10xD | 6-19/64 | 7-23/64 | 7-29/64 | 9-25/64 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT1015S-075F |
| | 10xD | 6-19/64 | 7-23/64 | 7-29/64 | 9-25/64 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT1015S-075C |

Příslušenství

| | | | | | |
|----------------------|-------------------|------------------------|---------------------|----------------|-----------------------------------|
| | | | | | Přípustný krouticí moment* |
| Šroubky pro destičku | Šroubky s nylonem | Šroubovák pro destičku | Momentový šroubovák | Výměnné špičky | |
| 7247-IP7-1 | 7247N-IP7-1 | 8IP-7 | 8IP-7TL | 8IP-7B | 84 N-cm (7.4 in-lbs) |

*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

m = Metrický (mm)

i = Palcový (in)

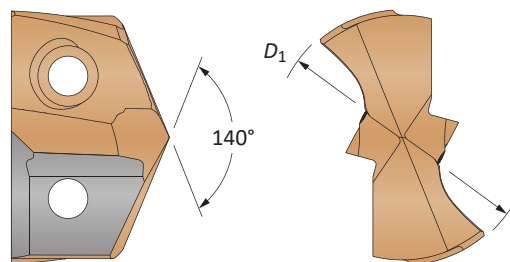
Šroubky se dodávají po 10 ks.





VAROVÁNÍ Doporučené úpravy rychlostí a posuvů naleznete v tabulkách rychlosti a posuvů. Pokyny pro vrtání hlubokých otvorů v této části katalogu naleznete na straně A2: 65. Navštivte www.alliedmachine.com, kde najdete nejaktuálnější informace a postupy. Technická podpora výrobce je k dispozici pro vaše konkrétní aplikace prostřednictvím našich aplikačních techniků.



Břitové destičky GEN3SYS®XT

Série 15 | Rozsah průměrů: 15.00 mm - 15.99 mm (0.5906" - 0.6298")

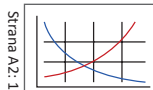


| Karbidový substrát | Destička | | |  |  |  |  |
|--------------------|----------|---------------|---------------------|---|--|---|---|
| | D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. č. standardní | Obj. č. Low Rake | Obj. č. Litina | Obj. č. Nerez |
| K35 (C1) | 15.00 | 0.5906 | – | 7C115P-15 | 7C115P-15LR | – | – |
| | 15.08 | 0.5938 | 19/32 | 7C115P-0019 | 7C115P-0019LR | – | – |
| | 15.25 | 0.6004 | – | 7C115P-15.25 | 7C115P-15.25LR | – | – |
| | 15.30 | 0.6024 | – | 7C115P-15.3 | – | – | – |
| | 15.48 | 0.6094 | 39/64 | 7C115P-.609 | 7C115P-.609LR | – | – |
| | 15.50 | 0.6103 | – | 7C115P-15.5 | 7C115P-15.5LR | – | – |
| | 15.60 | 0.6142 | – | 7C115P-15.6 | – | – | – |
| | 15.70 | 0.6181 | – | 7C115P-.618 | 7C115P-.618LR | – | – |
| | 15.80 | 0.6220 | – | 7C115P-15.8 | – | – | – |
| K20 (C2) | 15.88 | 0.6250 | 5/8 | 7C115P-0020 | 7C115P-0020LR | – | – |
| | 15.00 | 0.5906 | – | 7C215P-15 | 7C215P-15LR | 7C215P-15CI | 7C215P-15AS |
| | 15.08 | 0.5938 | 19/32 | 7C215P-0019 | 7C215P-0019LR | 7C215P-0019CI | 7C215P-0019AS |
| | 15.25 | 0.6004 | – | 7C215P-15.25 | 7C215P-15.25LR | 7C215P-15.25CI | 7C215P-15.25AS |
| | 15.30 | 0.6024 | – | 7C215P-15.3 | – | – | – |
| | 15.48 | 0.6094 | 39/64 | 7C215P-.609 | 7C215P-.609LR | 7C215P-.609CI | 7C215P-.609AS |
| | 15.50 | 0.6103 | – | 7C215P-15.5 | 7C215P-15.5LR | 7C215P-15.5CI | 7C215P-15.5AS |
| | 15.60 | 0.6142 | – | 7C215P-15.6 | – | – | – |
| | 15.70 | 0.6181 | – | 7C215P-.618 | 7C215P-.618LR | 7C215P-.618CI | 7C215P-.618AS |
| 15.80 | 0.6220 | – | 7C215P-15.8 | – | – | – | |
| 15.88 | 0.6250 | 5/8 | 7C215P-0020 | 7C215P-0020LR | 7C215P-0020CI | 7C215P-0020AS | |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.

A2: 66 - 75

A2: 2 - 5



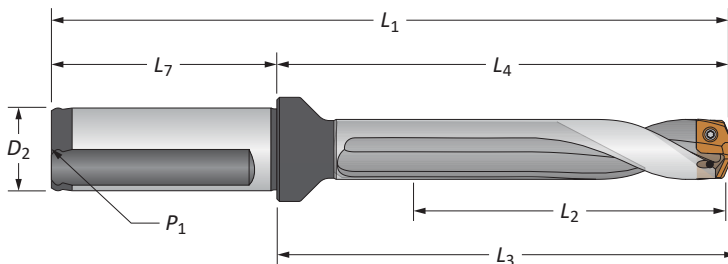
Neuvedené průměry na objednávku.

Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu:

| | |
|------------------|---|
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Standardní držáky GEN3SYS®XT

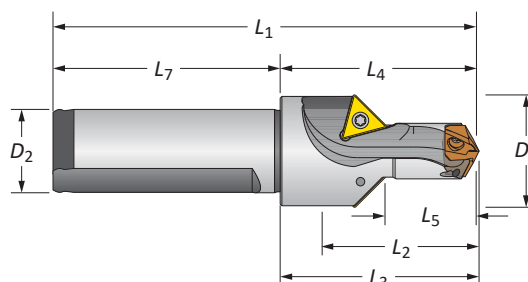
Série 15 | Rozsah průměrů: 15.00 mm - 15.99 mm (0.5906" - 0.6298")



Přímá a ve šroubovici

| Drážka | Délka | Tělo držáku | | | | Stopka | | | | Obj. číslo | |
|-------------------|-------------------|-------------|---------|---------|---------|---------|--------|-------|--------|-------------|-------------|
| | | L_2 | L_4 | L_3 | L_1 | L_7 | D_2 | P_1 | Ploška | | |
| přímá | 3xD | 48.0 | 75.1 | 77.6 | 125.1 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60315S-20FM | |
| | 5xD | 80.0 | 107.0 | 109.6 | 157.0 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60515S-20FM | |
| | 7xD | 112.0 | 139.0 | 141.6 | 189.0 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60715S-20FM | |
| ve šroubovici | Krátké | 17.5 | 44.3 | 46.8 | 94.3 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60115H-20FM | |
| | 3xD | 48.0 | 75.1 | 77.6 | 125.1 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60315H-20FM | |
| | 3xD | 48.0 | 75.1 | 77.6 | 125.1 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | NE | 60315H-20CM | |
| | 5xD | 80.0 | 107.0 | 109.6 | 157.0 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60515H-20FM | |
| | 5xD | 80.0 | 107.0 | 109.6 | 157.0 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | NE | 60515H-20CM | |
| | 7xD | 112.0 | 139.0 | 141.6 | 189.0 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60715H-20FM | |
| | 7xD | 112.0 | 139.0 | 141.6 | 189.0 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | NE | 60715H-20CM | |
| přímá | 3xD | 1-57/64 | 2-61/64 | 3-3/64 | 4-63/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60315S-075F | |
| | 5xD | 3-9/64 | 4-13/64 | 4-5/16 | 6-15/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60515S-075F | |
| | 7xD | 4-13/32 | 5-15/32 | 5-37/64 | 7-1/2 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60715S-075F | |
| | ve šroubovici | Krátké | 11/16 | 1-3/4 | 1-27/32 | 3-25/32 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60115H-075F |
| | | 3xD | 1-57/64 | 2-61/64 | 3-3/64 | 4-63/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60315H-075F |
| | | 3xD | 1-57/64 | 2-61/64 | 3-3/64 | 4-63/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | NE | 60315H-075C |
| | 5xD | 3-9/64 | 4-13/64 | 4-5/16 | 6-15/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60515H-075F | |
| | 5xD | 3-9/64 | 4-13/64 | 4-5/16 | 6-15/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | NE | 60515H-075C | |
| | 7xD | 4-13/32 | 5-15/32 | 5-37/64 | 7-1/2 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60715H-075F | |
| | 7xD | 4-13/32 | 5-15/32 | 5-37/64 | 7-1/2 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | NE | 60715H-075C | |

*Závit dle BSP a ISO 7-1



Vrtání / zahlubování

| | Stupeň | | Tělo držáku | | | | Stopka | | Obj. číslo | Destička pro zahlubování |
|--|--------|-------|-------------|---------|---------|---------|--------|-------|---------------|------------------------------|
| | D_5 | L_5 | L_2 | L_4 | L_3 | L_1 | L_7 | D_2 | | |
| | 27.0 | 22.5 | 26.9 | 44.3 | 46.8 | 94.3 | 50.0 | 20.0 | 60115C45-20FM | TCMT-110204 |
| | 1-1/16 | 57/64 | 1-1/16 | 1-47/64 | 1-27/32 | 3-49/64 | 2-1/32 | 3/4 | 60115C45-075F | TCMT-110204 |

Příslušenství

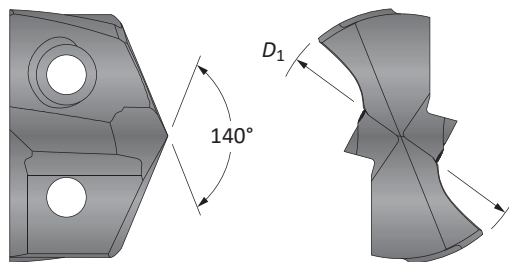
| | | | | | |
|----------------------|-------------------|------------------------|---------------------|----------------|----------------------------|
| | | | | | Přípustný krouticí moment* |
| Šroubky pro destičku | Šroubky s nylonem | Šroubovák pro destičku | Momentový šroubovák | Výměnné špičky | |
| 7247-IP7-1 | 7247N-IP7-1 | 8IP-7 | 8IP-7TL | 8IP-7B | 84 N-cm (7.4 in-lbs) |




*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

Destičky pro zahlubování se dodávají samostatně v balení po 10 ks. | Šroubky se dodávají po 10 ks. = Metrický (mm) = Palcový (in)

**Břitové destičky GEN3SYS®XT Pro**

Série 16 | Rozsah průměrů: 16.00 mm - 16.99 mm (0.6299" - 0.6692")



| Destička | | |  |  |  |
|----------|---------------|---------------------|---|---|---|
| D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. číslo P | Obj. číslo K | Obj. číslo N |
| 16.00 | 0.6299 | – | XTP16-16.00 | XTK16-16.00 | XTN16-16.00 |
| 16.08 | 0.6331 | – | XTP16-16.08 | XTK16-16.08 | XTN16-16.08 |
| 16.20 | 0.6378 | – | XTP16-16.20 | XTK16-16.20 | XTN16-16.20 |
| 16.27 | 0.6406 | 41/64 | XTP16-16.27 | XTK16-16.27 | XTN16-16.27 |
| 16.40 | 0.6457 | – | XTP16-16.40 | XTK16-16.40 | XTN16-16.40 |
| 16.50 | 0.6496 | – | XTP16-16.50 | XTK16-16.50 | XTN16-16.50 |
| 16.60 | 0.6535 | – | XTP16-16.60 | XTK16-16.60 | XTN16-16.60 |
| 16.67 | 0.6563 | 21/32 | XTP16-16.67 | XTK16-16.67 | XTN16-16.67 |
| 16.80 | 0.6614 | – | XTP16-16.80 | XTK16-16.80 | XTN16-16.80 |
| 16.90 | 0.6654 | – | XTP16-16.90 | XTK16-16.90 | XTN16-16.90 |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.

A

VRTÁNÍ

B

VYVRTÁVÁNÍ

C

VYSTRUŽOVÁNÍ

D

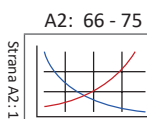
VÁLEČKOVÁNÍ

F

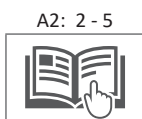
ZÁVITOVÁNÍ

X

OSTATNÍ



A2: 66 - 75



A2: 2 - 5

Strana A2: 1

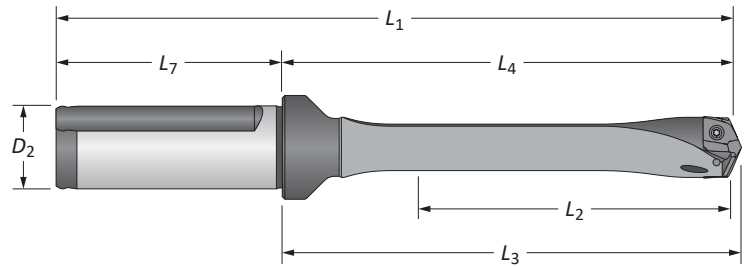
Neuvedené průměry na objednávku.

Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu:

| | |
|------------------|---|
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Držáky GEN3SYS®XT Pro

Série 16 | Rozsah průměrů: 16.00 mm - 16.99 mm (0.6299" - 0.6692")



| Drážka | Tělo držáku | | | | | Stopka | | | Obj. číslo |
|------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|---------------|
| | Délka | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | Ploška | |
| m přímá | 3xD | 51.0 | 81.3 | 84.2 | 131.3 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT0316S-20FM |
| | 3xD | 51.0 | 81.3 | 84.2 | 131.3 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT0316S-20CM |
| | 5xD | 85.0 | 115.3 | 118.2 | 165.3 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT0516S-20FM |
| | 5xD | 85.0 | 115.3 | 118.2 | 165.3 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT0516S-20CM |
| | 7xD | 119.0 | 149.3 | 152.2 | 199.3 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT0716S-20FM |
| | 7xD | 119.0 | 149.3 | 152.2 | 199.3 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT0716S-20CM |
| | 10xD | 169.9 | 200.0 | 203.2 | 250.0 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT1016S-20FM |
| | 10xD | 169.9 | 200.0 | 203.2 | 250.0 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT1016S-20CM |
| i přímá | 3xD | 2 | 3-13/64 | 3-5/16 | 5-15/64 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT0316S-075F |
| | 3xD | 2 | 3-13/64 | 3-5/16 | 5-15/64 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT0316S-075C |
| | 5xD | 3-11/32 | 4-17/32 | 4-21/32 | 6-9/16 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT0516S-075F |
| | 5xD | 3-11/32 | 4-17/32 | 4-21/32 | 6-9/16 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT0516S-075C |
| | 7xD | 4-11/16 | 5-7/8 | 5-63/64 | 7-29/32 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT0716S-075F |
| | 7xD | 4-11/16 | 5-7/8 | 5-63/64 | 7-29/32 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT0716S-075C |
| | 10xD | 6-11/16 | 7-7/8 | 8 | 9-29/32 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT1016S-075F |
| | 10xD | 6-11/16 | 7-7/8 | 8 | 9-29/32 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT1016S-075C |

Příslušenství

| | | | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------|--|
| | | | | | Přípustný krouticí moment* 175 N-cm (15.5 in-lbs) |
| Šroubky pro destičku 72556-IP8-1 | Šroubky s nylonem 72556N-IP8-1 | Šroubovák pro destičku 8IP-8 | Momentový šroubovák 8IP-8TL | Výměnné špičky 8IP-8B | |

*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

m = Metrický (mm)

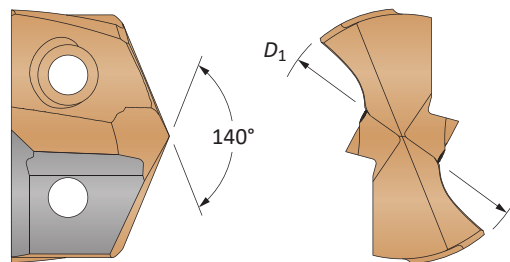
i = Palcový (in)




Šroubky se dodávají po 10 ks.

1. VAROVÁNÍ Doporučené úpravy rychlostí a posuvů naleznete v tabulkách rychlostí a posuvů. Pokyny pro vrtání hlubokých otvorů v této části katalogu naleznete na straně A2: 65. Navštivte www.alliedmachine.com, kde najdete nejaktuálnější informace a postupy. Technická podpora výrobce je k dispozici pro vaše konkrétní aplikace prostřednictvím našich aplikačních techniků.

**Břitové destičky GEN3SYS®XT**

Série 16 | Rozsah průměrů: 16.00 mm - 16.99 mm (0.6299" - 0.6692")

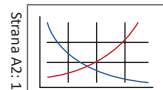


| Karbido- vý substrát | Destička | | |  |  |  |  |
|-------------------------|----------|---------------|---------------------|---|--|---|---|
| | D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. č. standardní | Obj. č. Low Rake | Obj. č. Litina | Obj. č. Nerez |
| K35 (C1) | 16.00 | 0.6299 | – | 7C116P-16 | 7C116P-16LR | – | – |
| | 16.08 | 0.6331 | – | 7C116P-16.08 | 7C116P-16.08LR | – | – |
| | 16.27 | 0.6406 | 41/64 | 7C116P-.640 | 7C116P-.640LR | – | – |
| | 16.50 | 0.6496 | – | 7C116P-16.5 | 7C116P-16.5LR | – | – |
| | 16.67 | 0.6563 | 21/32 | 7C116P-0021 | 7C116P-0021LR | – | – |
| K20 (C2) | 16.00 | 0.6299 | – | 7C216P-16 | 7C216P-16LR | 7C216P-16CI | 7C216P-16AS |
| | 16.08 | 0.6331 | – | 7C216P-16.08 | 7C216P-16.08LR | 7C216P-16.08CI | 7C216P-16.08AS |
| | 16.27 | 0.6406 | 41/64 | 7C216P-.640 | 7C216P-.640LR | 7C216P-.640CI | 7C216P-.640AS |
| | 16.50 | 0.6496 | – | 7C216P-16.5 | 7C216P-16.5LR | 7C216P-16.5CI | 7C216P-16.5AS |
| | 16.67 | 0.6563 | 21/32 | 7C216P-0021 | 7C216P-0021LR | 7C216P-0021CI | 7C216P-0021AS |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.

A2: 66 - 75

A2: 2 - 5



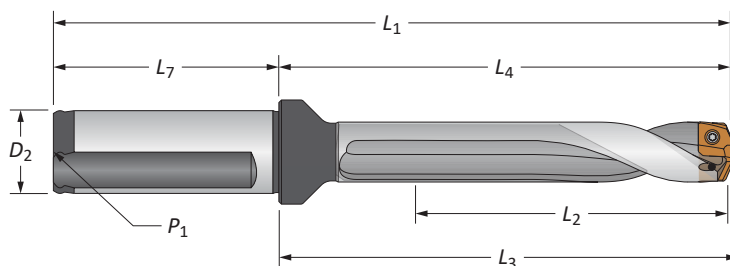
Neuvedené průměry na objednávku.

Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu:

| | |
|------------------|--|
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Standardní držáky GEN3SYS®XT

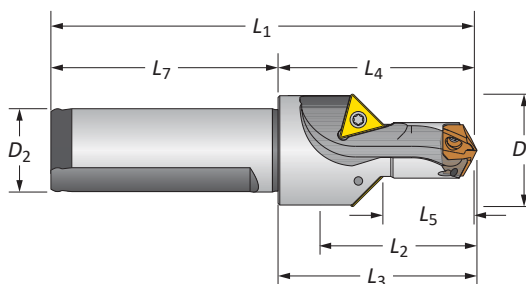
Série 16 | Rozsah průměrů: 16.00 mm - 16.99 mm (0.6299" - 0.6692")



Přímá a ve šroubovici

| Drážka | Tělo držáku | | | | | Stopka | | | | Obj. číslo |
|-------------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|--------------------|
| | Délka | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | P ₁ | Ploška | |
| přímá | 3xD | 51.0 | 81.3 | 84.2 | 131.3 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60316S-20FM |
| | 5xD | 85.0 | 115.3 | 118.2 | 165.3 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60516S-20FM |
| | 7xD | 119.0 | 149.3 | 152.2 | 199.3 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60716S-20FM |
| ve šroubovici | Krátké | 21.0 | 50.8 | 53.7 | 100.8 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60116H-20FM |
| | 3xD | 51.0 | 81.3 | 84.2 | 131.3 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60316H-20FM |
| | 3xD | 51.0 | 81.3 | 84.2 | 131.3 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | NE | 60316H-20CM |
| | 5xD | 85.0 | 115.3 | 118.2 | 165.3 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60516H-20FM |
| | 5xD | 85.0 | 115.3 | 118.2 | 165.3 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | NE | 60516H-20CM |
| | 7xD | 119.0 | 149.3 | 152.2 | 199.3 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60716H-20FM |
| | 7xD | 119.0 | 149.3 | 152.2 | 199.3 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | NE | 60716H-20CM |
| přímá | 3xD | 2 | 3-13/64 | 3-5/16 | 5-15/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60316S-075F |
| | 5xD | 3-11/32 | 4-17/32 | 4-21/32 | 6-9/16 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60516S-075F |
| | 7xD | 4-11/16 | 5-7/8 | 5-63/64 | 7-29/32 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60716S-075F |
| | Krátké | 13/16 | 2 | 2-7/64 | 4-1/32 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60116H-075F |
| | 3xD | 2 | 3-13/64 | 3-5/16 | 5-15/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60316H-075F |
| | 3xD | 2 | 3-13/64 | 3-5/16 | 5-15/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | NE | 60316H-075C |
| | 5xD | 3-11/32 | 4-17/32 | 4-21/32 | 6-9/16 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60516H-075F |
| | 5xD | 3-11/32 | 4-17/32 | 4-21/32 | 6-9/16 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | NE | 60516H-075C |
| | 7xD | 4-11/16 | 5-7/8 | 5-63/64 | 7-29/32 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60716H-075F |
| | 7xD | 4-11/16 | 5-7/8 | 5-63/64 | 7-29/32 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | NE | 60716H-075C |

*Závit dle BSP a ISO 7-1



Vrtání / zahlubování

| | Stupeň | | Tělo držáku | | | | Stopka | | Obj. číslo | Destička pro zahlubování |
|--|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------------|------------------------------|
| | D ₅ | L ₅ | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | | |
| | 27.0 | 24.0 | 33.1 | 50.8 | 53.7 | 100.8 | 50.0 | 20.0 | 60116C45-20FM | TCMT-110204 |
| | 1-1/16 | 61/64 | 1-19/64 | 2 | 2-7/64 | 4-1/32 | 2-1/32 | 3/4 | 60116C45-075F | TCMT-110204 |

Příslušenství

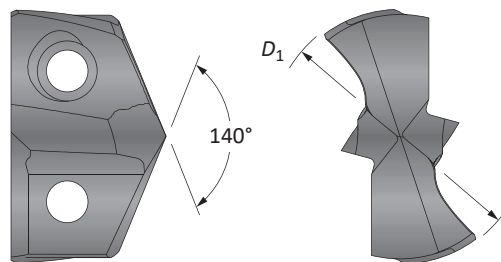
| | | | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------|----------------------------|
| | | | | | Přípustný krouticí moment* |
| Šroubky pro destičku 72556-IP8-1 | Šroubky s nylonem 72556N-IP8-1 | Šroubovák pro destičku 8IP-8 | Momentový šroubovák 8IP-8TL | Výměnné špičky 8IP-8B | |

*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

Destičky pro zahlubování se dodávají samostatně v balení po 10 ks. | Šroubky se dodávají po 10 ks. = Metrický (mm) = Palcový (in)

**Břitové destičky GEN3SYS®XT Pro**

Série 17 | Rozsah průměrů: 17.00 mm - 17.99 mm (0.6693" - 0.7086")



| Destička | | |  |  |  |
|----------|---------------|---------------------|---|---|---|
| D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. číslo P | Obj. číslo K | Obj. číslo N |
| 17.00 | 0.6693 | - | XTP17-17.00 | XTK17-17.00 | XTN17-17.00 |
| 17.07 | 0.6719 | 43/64 | XTP17-17.07 | XTK17-17.07 | XTN17-17.07 |
| 17.10 | 0.6732 | - | XTP17-17.10 | XTK17-17.10 | XTN17-17.10 |
| 17.20 | 0.6772 | - | XTP17-17.20 | XTK17-17.20 | XTN17-17.20 |
| 17.30 | 0.6811 | - | XTP17-17.30 | XTK17-17.30 | XTN17-17.30 |
| 17.40 | 0.6850 | - | XTP17-17.40 | XTK17-17.40 | XTN17-17.40 |
| 17.46 | 0.6875 | 11/16 | XTP17-17.46 | XTK17-17.46 | XTN17-17.46 |
| 17.50 | 0.6890 | - | XTP17-17.50 | XTK17-17.50 | XTN17-17.50 |
| 17.60 | 0.6929 | - | XTP17-17.60 | XTK17-17.60 | XTN17-17.60 |
| 17.70 | 0.6969 | - | XTP17-17.70 | XTK17-17.70 | XTN17-17.70 |
| 17.80 | 0.7008 | - | XTP17-17.80 | XTK17-17.80 | XTN17-17.80 |
| 17.86 | 0.7031 | 45/64 | XTP17-17.86 | XTK17-17.86 | XTN17-17.86 |
| 17.90 | 0.7047 | - | XTP17-17.90 | XTK17-17.90 | XTN17-17.90 |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.

A

VRTÁNÍ

B

VVRTÁVÁNÍ

C

VYSTRUŽOVÁNÍ

D

VÁLEČKOVÁNÍ

F

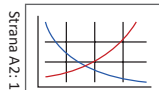
ZÁVITOVÁNÍ

X

OSTATNÍ

A2: 66 - 75

A2: 2 - 5



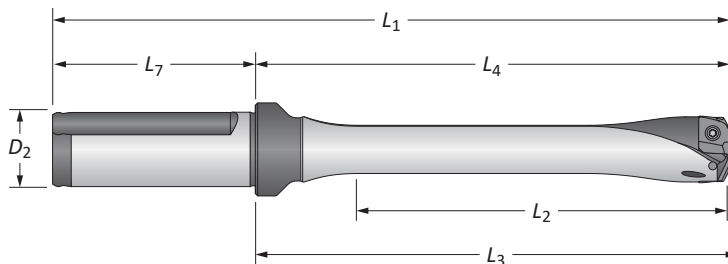
Neuvedené průměry na objednávku.

Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu:

| | |
|------------------|--|
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Držáky GEN3SYS®XT Pro

Série 17 | Rozsah průměrů: 17.00 mm - 17.99 mm (0.6693" - 0.7086")



| Drážka | Tělo držáku | | | | | Stopka | | | Obj. číslo |
|-------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------|---------------|
| | Délka | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | Ploška | |
| ii přímá | 3xD | 54.0 | 84.1 | 87.0 | 134.1 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT0317S-20FM |
| | 3xD | 54.0 | 84.1 | 87.0 | 134.1 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT0317S-20CM |
| | 5xD | 90.0 | 120.0 | 122.9 | 170.0 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT0517S-20FM |
| | 5xD | 90.0 | 120.0 | 122.9 | 170.0 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT0517S-20CM |
| | 7xD | 126.0 | 156.0 | 158.9 | 206.0 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT0717S-20FM |
| | 7xD | 126.0 | 156.0 | 158.9 | 206.0 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT0717S-20CM |
| | 10xD | 179.8 | 209.9 | 212.8 | 259.9 | 50.0 | 20.0 | ANO | HXT1017S-20FM |
| 10xD | 179.8 | 209.9 | 212.8 | 259.9 | 50.0 | 20.0 | NE | HXT1017S-20CM | |
| i přímá | 3xD | 2-1/8 | 3-19/64 | 3-27/64 | 5-21/64 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT0317S-075F |
| | 3xD | 2-1/8 | 3-19/64 | 3-27/64 | 5-21/64 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT0317S-075C |
| | 5xD | 3-35/64 | 4-23/32 | 4-27/32 | 6-3/4 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT0517S-075F |
| | 5xD | 3-35/64 | 4-23/32 | 4-27/32 | 6-3/4 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT0517S-075C |
| | 7xD | 4-61/64 | 6-9/64 | 6-1/4 | 8-11/64 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT0717S-075F |
| | 7xD | 4-61/64 | 6-9/64 | 6-1/4 | 8-11/64 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT0717S-075C |
| | 10xD | 7-5/64 | 8-17/64 | 8-3/8 | 10-19/64 | 2-1/32 | 3/4 | ANO | HXT1017S-075F |
| | 10xD | 7-5/64 | 8-17/64 | 8-3/8 | 10-19/64 | 2-1/32 | 3/4 | NE | HXT1017S-075C |

Příslušenství

| | | | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------|--|
| | | | | | Přípustný krouticí moment* 175 N-cm (15.5 in-lbs) |
| Šroubky pro destičku 72567-IP8-1 | Šroubky s nylonem 72567N-IP8-1 | Šroubovák pro destičku 8IP-8 | Momentový šroubovák 8IP-8TL | Výměnné špičky 8IP-8B | |

*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

m = Metrický (mm)

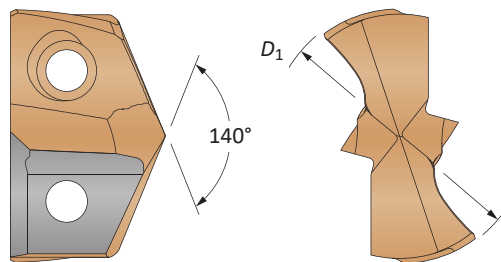
i = Palcový (in)

Šroubky se dodávají po 10 ks.

VAROVÁNÍ Doporučené úpravy rychlostí a posuvů naleznete v tabulkách rychlostí a posuvů. Pokyny pro vrtání hlubokých otvorů v této části katalogu naleznete na straně A2: 65. Navštivte www.alliedmachine.com, kde najdete nejaktuálnější informace a postupy. Technická podpora výrobce je k dispozici pro vaše konkrétní aplikace prostřednictvím našich aplikačních techniků.

**Břitové destičky GEN3SYS® XT**

Série 17 | Rozsah průměrů: 17.00 mm - 17.99 mm (0.6693" - 0.7086")

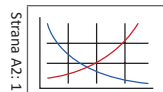


| Karbido- vý substrát | Destička | | | | | | |
|----------------------------|----------|---------------|------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. č. standardní | Obj. č. Low Rake | Obj. č. Litina | Obj. č. Nerez |
| K35 (C1) | 17.00 | 0.6693 | | 7C117P-17 | 7C117P-17LR | – | – |
| | 17.07 | 0.6719 | 43/64 | 7C117P-.671 | 7C117P-.671LR | – | – |
| | 17.10 | 0.6732 | | 7C117P-17.1 | 7C117P-17.1LR | – | – |
| | 17.20 | 0.6772 | | 7C117P-17.2 | 7C117P-17.2LR | – | – |
| | 17.46 | 0.6875 | 11/16 | 7C117P-0022 | 7C117P-0022LR | – | – |
| | 17.50 | 0.6890 | | 7C117P-17.5 | 7C117P-17.5LR | – | – |
| K20 (C2) | 17.00 | 0.6693 | | 7C217P-17 | 7C217P-17LR | 7C217P-17CI | 7C217P-17AS |
| | 17.07 | 0.6719 | 43/64 | 7C217P-.671 | 7C217P-.671LR | 7C217P-.671CI | 7C217P-.671AS |
| | 17.10 | 0.6732 | | 7C217P-17.1 | 7C217P-17.1LR | 7C217P-17.1CI | 7C217P-17.1AS |
| | 17.20 | 0.6772 | | 7C217P-17.2 | 7C217P-17.2LR | 7C217P-17.2CI | 7C217P-17.2AS |
| | 17.46 | 0.6875 | 11/16 | 7C217P-0022 | 7C217P-0022LR | 7C217P-0022CI | 7C217P-0022AS |
| | 17.50 | 0.6890 | | 7C217P-17.5 | 7C217P-17.5LR | 7C217P-17.5CI | 7C217P-17.5AS |
| | 17.86 | 0.7031 | 45/64 | 7C217P-.703 | 7C217P-.703LR | 7C217P-.703CI | 7C217P-.703AS |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.

A2: 66 - 75

A2: 2 - 5



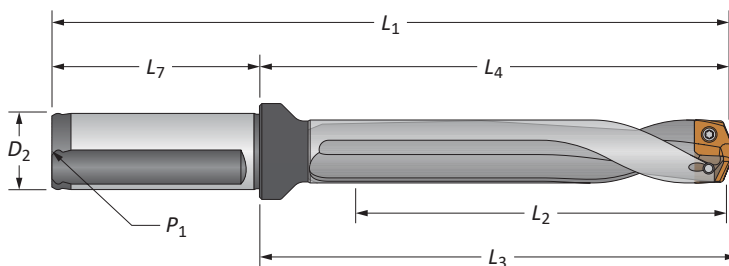
Neuvedené průměry na objednávku.

Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu:

| | |
|------------------|--|
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Standardní držáky GEN3SYS®XT

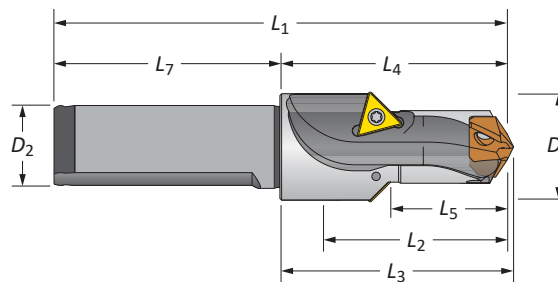
Série 17 | Rozsah průměrů: 17.00 mm - 17.99 mm (0.6693" - 0.7086")



Přímá a ve šroubovici

| Drážka | Délka | Tělo držáku | | | | Stopka | | | | Obj. číslo |
|-------------------|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|
| | | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | P ₁ | Ploška | |
| přímá | 3xD | 54.0 | 84.1 | 87.0 | 134.1 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60317S-20FM |
| | 5xD | 90.0 | 120.0 | 122.9 | 170.0 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60517S-20FM |
| | 7xD | 126.0 | 156.0 | 158.9 | 206.0 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60717S-20FM |
| ve šroubovici | Krátké | 21.0 | 50.5 | 53.4 | 100.5 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60117H-20FM |
| | 3xD | 54.0 | 84.1 | 87.0 | 134.1 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60317H-20FM |
| | 3xD | 54.0 | 84.1 | 87.0 | 134.1 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | NE | 60317H-20CM |
| | 5xD | 90.0 | 120.0 | 122.9 | 170.0 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60517H-20FM |
| | 5xD | 90.0 | 120.0 | 122.9 | 170.0 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | NE | 60517H-20CM |
| | 7xD | 126.0 | 156.0 | 158.9 | 206.0 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | ANO | 60717H-20FM |
| | 7xD | 126.0 | 156.0 | 158.9 | 206.0 | 50.0 | 20.0 | 1/8* | NE | 60717H-20CM |
| přímá | 3xD | 2-1/8 | 3-19/64 | 3-27/64 | 5-21/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60317S-075F |
| | 5xD | 3-35/64 | 4-23/32 | 4-27/32 | 6-3/4 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60517S-075F |
| | 7xD | 4-61/64 | 6-9/64 | 6-1/4 | 8-11/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60717S-075F |
| | Krátké | 13/16 | 1-63/64 | 2-7/64 | 4-1/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60117H-075F |
| | 3xD | 2-1/8 | 3-19/64 | 3-27/64 | 5-21/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60317H-075F |
| | 3xD | 2-1/8 | 3-19/64 | 3-27/64 | 5-21/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | NE | 60317H-075C |
| | 5xD | 3-35/64 | 4-23/32 | 4-27/32 | 6-3/4 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60517H-075F |
| | 5xD | 3-35/64 | 4-23/32 | 4-27/32 | 6-3/4 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | NE | 60517H-075C |
| | 7xD | 4-61/64 | 6-9/64 | 6-1/4 | 8-11/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | ANO | 60717H-075F |
| | 7xD | 4-61/64 | 6-9/64 | 6-1/4 | 8-11/64 | 2-1/32 | 3/4 | 1/8 | NE | 60717H-075C |

*Závit dle BSP a ISO 7-1



Vrtání / zahlubování

| Stupeň | Tělo držáku | | | | Stopka | | Obj. číslo | Destička pro zahlubování | | |
|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------|--------------------------|----------------|----------------|
| | D ₅ | L ₅ | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | | | L ₇ | D ₂ |
| m | 25.4 | 25.5 | 33.3 | 50.5 | 53.4 | 108.6 | 50.0 | 20.0 | 60117C45-20FM | TCMT-110204 |
| i | 1 | 1 | 1-5/16 | 1-63/64 | 2-7/64 | 4-1/64 | 2-1/32 | 3/4 | 60117C45-075F | TCMT-110204 |

Příslušenství

| Šroubky pro destičku | Šroubky s nylonem | Šroubovák pro destičku | Momentový šroubovák | Výměnné špičky | Přípustný krouticí moment* |
|----------------------|-------------------|------------------------|---------------------|----------------|----------------------------|
| 72567-IP8-1 | 72567N-IP8-1 | 8IP-8 | 8IP-8TL | 8IP-8B | 175 N-cm (15.5 in-lbs) |

*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

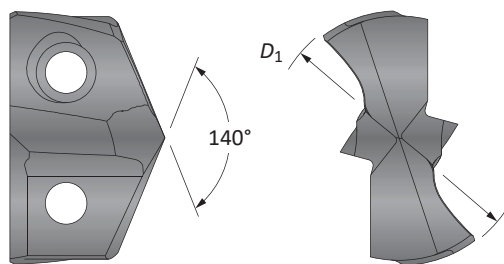
Destičky pro zahlubování se dodávají samostatně v balení po 10 ks. | Šroubky se dodávají po 10 ks.

m = Metrický (mm)

i = Palcový (in)

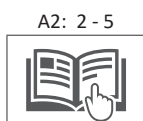
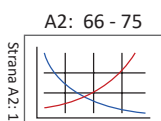
**Břitové destičky GEN3SYS®XT Pro**

Série 18 | Rozsah průměrů: 18.00 mm - 19.99 mm (0.7087" - 0.7873")



| Destička | | | | | |
|----------|---------------|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. číslo P | Obj. číslo K | Obj. číslo N |
| 18.00 | 0.7087 | - | XTP18-18.00 | XTK18-18.00 | XTN18-18.00 |
| 18.10 | 0.7126 | - | XTP18-18.10 | XTK18-18.10 | XTN18-18.10 |
| 18.20 | 0.7165 | - | XTP18-18.20 | XTK18-18.20 | XTN18-18.20 |
| 18.26 | 0.7188 | 23/32 | XTP18-18.26 | XTK18-18.26 | XTN18-18.26 |
| 18.30 | 0.7205 | - | XTP18-18.30 | XTK18-18.30 | XTN18-18.30 |
| 18.40 | 0.7244 | - | XTP18-18.40 | XTK18-18.40 | XTN18-18.40 |
| 18.50 | 0.7283 | - | XTP18-18.50 | XTK18-18.50 | XTN18-18.50 |
| 18.60 | 0.7323 | - | XTP18-18.60 | XTK18-18.60 | XTN18-18.60 |
| 18.65 | 0.7344 | 47/64 | XTP18-18.65 | XTK18-18.65 | XTN18-18.65 |
| 18.70 | 0.7362 | - | XTP18-18.70 | XTK18-18.70 | XTN18-18.70 |
| 18.80 | 0.7402 | - | XTP18-18.80 | XTK18-18.80 | XTN18-18.80 |
| 18.90 | 0.7441 | - | XTP18-18.90 | XTK18-18.90 | XTN18-18.90 |
| 19.00 | 0.7480 | - | XTP18-19.00 | XTK18-19.00 | XTN18-19.00 |
| 19.05 | 0.7500 | 3/4 | XTP18-19.05 | XTK18-19.05 | XTN18-19.05 |
| 19.10 | 0.7520 | - | XTP18-19.10 | XTK18-19.10 | XTN18-19.10 |
| 19.20 | 0.7559 | - | XTP18-19.20 | XTK18-19.20 | XTN18-19.20 |
| 19.25 | 0.7580 | - | XTP18-19.25 | XTK18-19.25 | XTN18-19.25 |
| 19.30 | 0.7598 | - | XTP18-19.30 | XTK18-19.30 | XTN18-19.30 |
| 19.40 | 0.7638 | - | XTP18-19.40 | XTK18-19.40 | XTN18-19.40 |
| 19.45 | 0.7656 | 49/64 | XTP18-19.45 | XTK18-19.45 | XTN18-19.45 |
| 19.50 | 0.7677 | - | XTP18-19.50 | XTK18-19.50 | XTN18-19.50 |
| 19.60 | 0.7717 | - | XTP18-19.60 | XTK18-19.60 | XTN18-19.60 |
| 19.70 | 0.7756 | - | XTP18-19.70 | XTK18-19.70 | XTN18-19.70 |
| 19.80 | 0.7795 | - | XTP18-19.80 | XTK18-19.80 | XTN18-19.80 |
| 19.84 | 0.7813 | 25/32 | XTP18-19.84 | XTK18-19.84 | XTN18-19.84 |
| 19.90 | 0.7835 | - | XTP18-19.90 | XTK18-19.90 | XTN18-19.90 |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.



Strana A2: 1

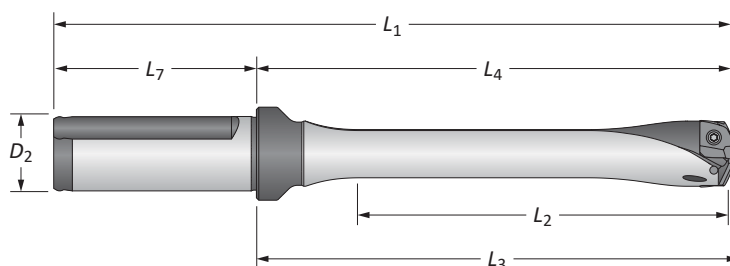
Neuvedené průměry na objednávku.

Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu:

| | |
|------------------|--|
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Držáky GEN3SYS®XT Pro

Série 18 | Rozsah průměrů: 18.00 mm - 19.99 mm (0.7087" - 0.7873")



| Drážka | Tělo držáku | | | | | Stopka | | | Obj. číslo |
|------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|---------------|
| | Délka | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | Ploška | |
| m přímá | 3xD | 60.0 | 94.0 | 96.8 | 150.0 | 56.0 | 25.0 | ANO | HXT0318S-25FM |
| | 3xD | 60.0 | 94.0 | 96.8 | 150.0 | 56.0 | 25.0 | NE | HXT0318S-25CM |
| | 5xD | 100.0 | 134.0 | 136.8 | 190.0 | 56.0 | 25.0 | ANO | HXT0518S-25FM |
| | 5xD | 100.0 | 134.0 | 136.8 | 190.0 | 56.0 | 25.0 | NE | HXT0518S-25CM |
| | 7xD | 140.0 | 174.0 | 176.8 | 230.0 | 56.0 | 25.0 | ANO | HXT0718S-25FM |
| | 7xD | 140.0 | 174.0 | 176.8 | 230.0 | 56.0 | 25.0 | NE | HXT0718S-25CM |
| | 10xD | 199.9 | 234.1 | 236.7 | 290.1 | 56.0 | 25.0 | ANO | HXT1018S-25FM |
| | 10xD | 199.9 | 234.1 | 236.7 | 290.1 | 56.0 | 25.0 | NE | HXT1018S-25CM |
| i přímá | 3xD | 2-23/64 | 3-45/64 | 3-13/16 | 5-63/64 | 2-9/32 | 1 | ANO | HXT0318S-100F |
| | 3xD | 2-23/64 | 3-45/64 | 3-13/16 | 5-63/64 | 2-9/32 | 1 | NE | HXT0318S-100C |
| | 5xD | 3-15/16 | 5-17/64 | 5-25/64 | 7-35/64 | 2-9/32 | 1 | ANO | HXT0518S-100F |
| | 5xD | 3-15/16 | 5-17/64 | 5-25/64 | 7-35/64 | 2-9/32 | 1 | NE | HXT0518S-100C |
| | 7xD | 5-33/64 | 6-27/32 | 6-61/64 | 9-1/8 | 2-9/32 | 1 | ANO | HXT0718S-100F |
| | 7xD | 5-33/64 | 6-27/32 | 6-61/64 | 9-1/8 | 2-9/32 | 1 | NE | HXT0718S-100C |
| | 10xD | 7-7/8 | 9-7/32 | 9-5/16 | 11-31/64 | 2-9/32 | 1 | ANO | HXT1018S-100F |
| | 10xD | 7-7/8 | 9-7/32 | 9-5/16 | 11-31/64 | 2-9/32 | 1 | NE | HXT1018S-100C |

Příslušenství

| | | | | | |
|------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------|--|
| | | | | | Přípustný krouticí moment* 305 N-cm (27.0 in-lbs) |
| Šroubky pro destičku 7375-IP9-1 | Šroubky s nylonem 7375N-IP9-1 | Šroubovák pro destičku 8IP-9 | Momentový šroubovák 8IP-9TL | Výměnné špičky 8IP-9B | |

 *Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

m = Metrický (mm)

i = Palcový (in)

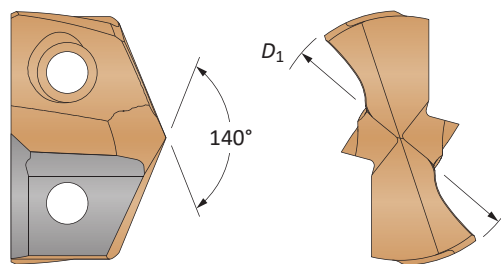
Šroubky se dodávají po 10 ks.



VAROVÁNÍ Doporučené úpravy rychlostí a posuvů naleznete v tabulkách rychlostí a posuvů. Pokyny pro vrtání hlubokých otvorů v této části katalogu naleznete na straně A2: 65. Navštivte www.alliedmachine.com, kde najdete nejaktuálnější informace a postupy. Technická podpora výrobce je k dispozici pro vaše konkrétní aplikace prostřednictvím našich aplikačních techniků.



Břitové destičky GEN3SYS®XT

Série 18 | Rozsah průměrů: 18.00 mm - 19.99 mm (0.7087" - 0.7873")

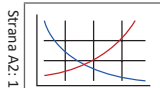


| Karbidový substrát | Destička | | |  |  |  |  |
|--------------------|----------|---------------|---------------------|---|--|---|---|
| | D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. č. standardní | Obj. č. Low Rake | Obj. č. Litina | Obj. č. Nerez |
| K35 (C1) | 18.00 | 0.7087 | – | 7C118P-18 | 7C118P-18LR | – | – |
| | 18.26 | 0.7188 | 23/32 | 7C118P-0023 | 7C118P-0023LR | – | – |
| | 18.50 | 0.7283 | – | 7C118P-18.5 | 7C118P-18.5LR | – | – |
| | 18.65 | 0.7344 | 47/64 | 7C118P-.734 | 7C118P-.734LR | – | – |
| | 19.00 | 0.7480 | – | 7C118P-19 | 7C118P-19LR | – | – |
| | 19.05 | 0.7500 | 3/4 | 7C118P-0024 | 7C118P-0024LR | – | – |
| | 19.25 | 0.7580 | – | 7C118P-.758 | 7C118P-.758LR | – | – |
| | 19.45 | 0.7656 | 49/64 | 7C118P-.765 | 7C118P-.765LR | – | – |
| | 19.50 | 0.7677 | – | 7C118P-19.5 | 7C118P-19.5LR | – | – |
| | 19.80 | 0.7795 | – | 7C118P-19.8 | 7C118P-19.8LR | – | – |
| 19.85 | 0.7813 | 25/32 | 7C118P-0025 | 7C118P-0025LR | – | – | |
| K20 (C2) | 18.00 | 0.7087 | – | 7C218P-18 | 7C218P-18LR | 7C218P-18CI | 7C218P-18AS |
| | 18.26 | 0.7188 | 23/32 | 7C218P-0023 | 7C218P-0023LR | 7C218P-0023CI | 7C218P-0023AS |
| | 18.50 | 0.7283 | – | 7C218P-18.5 | 7C218P-18.5LR | 7C218P-18.5CI | 7C218P-18.5AS |
| | 18.65 | 0.7344 | 47/64 | 7C218P-.734 | 7C218P-.734LR | 7C218P-.734CI | 7C218P-.734AS |
| | 19.00 | 0.7480 | – | 7C218P-19 | 7C218P-19LR | 7C218P-19CI | 7C218P-19AS |
| | 19.05 | 0.7500 | 3/4 | 7C218P-0024 | 7C218P-0024LR | 7C218P-0024CI | 7C218P-0024AS |
| | 19.25 | 0.7580 | – | 7C218P-.758 | 7C218P-.758LR | 7C218P-.758CI | 7C218P-.758AS |
| | 19.45 | 0.7656 | 49/64 | 7C218P-.765 | 7C218P-.765LR | 7C218P-.765CI | 7C218P-.765AS |
| | 19.50 | 0.7677 | – | 7C218P-19.5 | 7C218P-19.5LR | 7C218P-19.5CI | 7C218P-19.5AS |
| | 19.80 | 0.7795 | – | 7C218P-19.8 | 7C218P-19.8LR | 7C218P-19.8CI | 7C218P-19.8AS |
| 19.85 | 0.7813 | 25/32 | 7C218P-0025 | 7C218P-0025LR | 7C218P-0025CI | 7C218P-0025AS | |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.

A2: 66 - 75

A2: 2 - 5



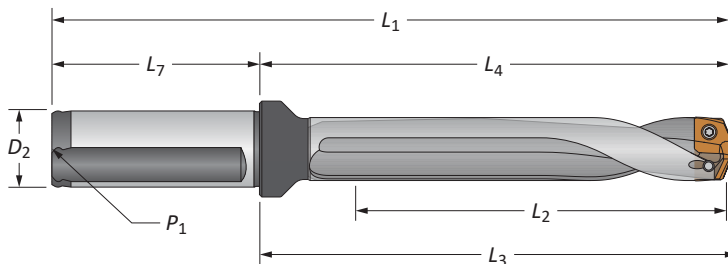
Neuvedené průměry na objednávku.

Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu:

| | |
|------------------|---|
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Standardní držáky GEN3SYS®XT

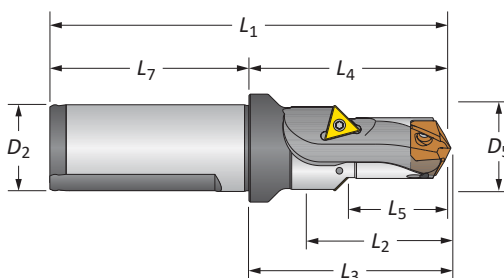
Série 18 | Rozsah průměrů: 18.00 mm - 19.99 mm (0.7087" - 0.7873")



Přímá a ve šroubovici

| Drážka | Délka | Tělo držáku | | | | Stopka | | | | Obj. číslo |
|---------------|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|--------------------|
| | | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | P ₁ | Ploška | |
| přímá | 3xD | 60.0 | 94.0 | 96.8 | 150.0 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60318S-25FM |
| | 5xD | 100.0 | 134.0 | 136.8 | 190.0 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60518S-25FM |
| | 7xD | 140.0 | 174.0 | 176.8 | 230.0 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60718S-25FM |
| ve šroubovici | Krátké | 22.0 | 56.0 | 58.8 | 112.0 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60118H-25FM |
| | 3xD | 60.0 | 94.0 | 96.8 | 150.0 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60318H-25FM |
| | 3xD | 60.0 | 94.0 | 96.8 | 150.0 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | NE | 60318H-25CM |
| | 5xD | 100.0 | 134.0 | 136.8 | 190.0 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60518H-25FM |
| | 5xD | 100.0 | 134.0 | 136.8 | 190.0 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | NE | 60518H-25CM |
| | 7xD | 140.0 | 174.0 | 176.8 | 230.0 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60718H-25FM |
| | 7xD | 140.0 | 174.0 | 176.8 | 230.0 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | NE | 60718H-25CM |
| přímá | 3xD | 2-23/64 | 3-45/64 | 3-13/16 | 5-63/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60318S-100F |
| | 5xD | 3-15/16 | 5-17/64 | 5-25/64 | 7-35/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60518S-100F |
| | 7xD | 5-33/64 | 6-27/32 | 6-61/64 | 9-1/8 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60718S-100F |
| | Krátké | 7/8 | 2-13/64 | 2-5/16 | 4-31/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60118H-100F |
| | 3xD | 2-23/64 | 3-45/64 | 3-13/16 | 5-63/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60318H-100F |
| | 3xD | 2-23/64 | 3-45/64 | 3-13/16 | 5-63/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | NE | 60318H-100C |
| | 5xD | 3-15/16 | 5-17/64 | 5-25/64 | 7-35/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60518H-100F |
| | 5xD | 3-15/16 | 5-17/64 | 5-25/64 | 7-35/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | NE | 60518H-100C |
| | 7xD | 5-33/64 | 6-27/32 | 6-61/64 | 9-1/8 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60718H-100F |
| | 7xD | 5-33/64 | 6-27/32 | 6-61/64 | 9-1/8 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | NE | 60718H-100C |

*Závit dle BSP a ISO 7-1



Vrtání / zahlubování

| | Stupeň | | Tělo držáku | | | | Stopka | | Obj. číslo | Destička pro zahlubování |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------------|--------------------------|
| | D ₅ | L ₅ | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | | |
| m | 25.1 | 27 | 35.2 | 56.0 | 58.8 | 114.8 | 56.0 | 25.0 | 60118C45-25FM | TCMT-110204 |
| i | 63/64 | 1-1/16 | 1-25/64 | 2-13/64 | 2-5/16 | 4-31/64 | 2-9/32 | 1 | 60118C45-100F | TCMT-110204 |

Příslušenství

| Šroubky pro destičku | Šroubky s nylonem | Šroubovák pro destičku | Momentový šroubovák | Výměnné špičky | Přípustný krouticí moment* |
|----------------------|-------------------|------------------------|---------------------|----------------|----------------------------|
| 7375-IP9-1 | 7375N-IP9-1 | 8IP-9 | 8IP-9TL | 8IP-9B | 305 N-cm (27.0 in-lbs) |

*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

Destičky pro zahlubování se dodávají samostatně v balení po 10 ks. | Šroubky se dodávají po 10 ks.

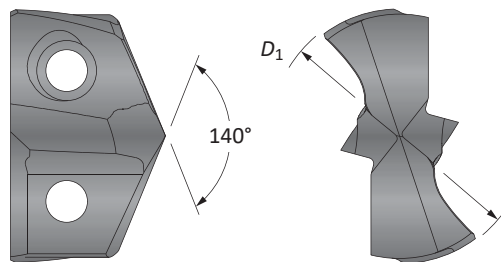
= Metrický (mm)




= Palcový (in)



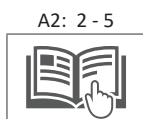
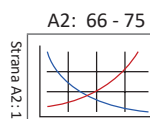
Břitové destičky GEN3SYS®XT Pro

Série 20 | Rozsah průměrů: 20.00 mm - 21.99 mm (0.7874" - 0.8660")



| Destička | | |  |  |  |
|----------|---------------|---------------------|---|---|---|
| D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. číslo P | Obj. číslo K | Obj. číslo N |
| 20.00 | 0.7874 | - | XTP20-20.00 | XTK20-20.00 | XTN20-20.00 |
| 20.10 | 0.7913 | - | XTP20-20.10 | XTK20-20.10 | XTN20-20.10 |
| 20.20 | 0.7953 | - | XTP20-20.20 | XTK20-20.20 | XTN20-20.20 |
| 20.24 | 0.7969 | 51/64 | XTP20-20.24 | XTK20-20.24 | XTN20-20.24 |
| 20.30 | 0.7992 | - | XTP20-20.30 | XTK20-20.30 | XTN20-20.30 |
| 20.40 | 0.8031 | - | XTP20-20.40 | XTK20-20.40 | XTN20-20.40 |
| 20.50 | 0.8071 | - | XTP20-20.50 | XTK20-20.50 | XTN20-20.50 |
| 20.60 | 0.8110 | - | XTP20-20.60 | XTK20-20.60 | XTN20-20.60 |
| 20.64 | 0.8125 | 13/16 | XTP20-20.64 | XTK20-20.64 | XTN20-20.64 |
| 20.70 | 0.8150 | - | XTP20-20.70 | XTK20-20.70 | XTN20-20.70 |
| 20.80 | 0.8189 | - | XTP20-20.80 | XTK20-20.80 | XTN20-20.80 |
| 20.90 | 0.8228 | - | XTP20-20.90 | XTK20-20.90 | XTN20-20.90 |
| 21.00 | 0.8268 | - | XTP20-21.00 | XTK20-21.00 | XTN20-21.00 |
| 21.10 | 0.8307 | - | XTP20-21.10 | XTK20-21.10 | XTN20-21.10 |
| 21.20 | 0.8346 | - | XTP20-21.20 | XTK20-21.20 | XTN20-21.20 |
| 21.30 | 0.8386 | - | XTP20-21.30 | XTK20-21.30 | XTN20-21.30 |
| 21.40 | 0.8425 | - | XTP20-21.40 | XTK20-21.40 | XTN20-21.40 |
| 21.43 | 0.8438 | 27/32 | XTP20-21.43 | XTK20-21.43 | XTN20-21.43 |
| 21.50 | 0.8465 | - | XTP20-21.50 | XTK20-21.50 | XTN20-21.50 |
| 21.60 | 0.8504 | - | XTP20-21.60 | XTK20-21.60 | XTN20-21.60 |
| 21.70 | 0.8543 | - | XTP20-21.70 | XTK20-21.70 | XTN20-21.70 |
| 21.80 | 0.8583 | - | XTP20-21.80 | XTK20-21.80 | XTN20-21.80 |
| 21.83 | 0.8594 | 55/64 | XTP20-21.83 | XTK20-21.83 | XTN20-21.83 |
| 21.90 | 0.8622 | - | XTP20-21.90 | XTK20-21.90 | XTN20-21.90 |

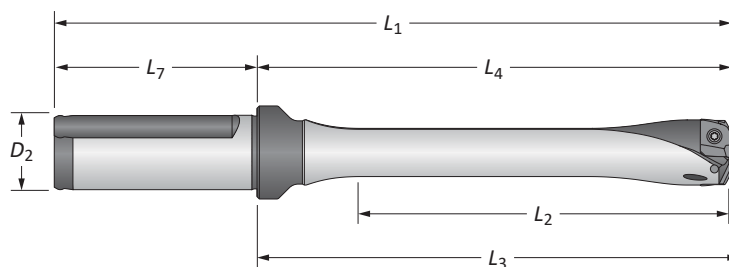
Destičky jsou dodávány po 1 ks.



| | |
|--|---|
| Neuvedené průměry na objednávku. | |
| Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu: | |
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Držáky GEN3SYS®XT Pro

Série 20 | Rozsah průměrů: 20.00 mm - 21.99 mm (0.7874" - 0.8660")



| Drážka | Tělo držáku | | | | | Stopka | | | Obj. číslo |
|----------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|---------------|
| | Délka | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | Ploška | |
| m přímá | 3xD | 66.0 | 100.1 | 102.9 | 156.1 | 56.0 | 25.0 | ANO | HXT0320S-25FM |
| | 3xD | 66.0 | 100.1 | 102.9 | 156.1 | 56.0 | 25.0 | NE | HXT0320S-25CM |
| | 5xD | 110.0 | 144.1 | 146.9 | 200.1 | 56.0 | 25.0 | ANO | HXT0520S-25FM |
| | 5xD | 110.0 | 144.1 | 146.9 | 200.1 | 56.0 | 25.0 | NE | HXT0520S-25CM |
| | 7xD | 154.0 | 188.1 | 190.9 | 244.1 | 56.0 | 25.0 | ANO | HXT0720S-25FM |
| | 7xD | 154.0 | 188.1 | 190.9 | 244.1 | 56.0 | 25.0 | NE | HXT0720S-25CM |
| | 10xD | 219.9 | 254.0 | 256.8 | 310.0 | 56.0 | 25.0 | ANO | HXT1020S-25FM |
| | 10xD | 219.9 | 254.0 | 256.8 | 310.0 | 56.0 | 25.0 | NE | HXT1020S-25CM |
| i přímá | 3xD | 2-19/32 | 3-15/16 | 4-3/64 | 6-7/32 | 2-9/32 | 1 | ANO | HXT0320S-100F |
| | 3xD | 2-19/32 | 3-15/16 | 4-3/64 | 6-7/32 | 2-9/32 | 1 | NE | HXT0320S-100C |
| | 5xD | 4-21/64 | 5-43/64 | 5-25/32 | 7-61/64 | 2-9/32 | 1 | ANO | HXT0520S-100F |
| | 5xD | 4-21/64 | 5-43/64 | 5-25/32 | 7-61/64 | 2-9/32 | 1 | NE | HXT0520S-100C |
| | 7xD | 6-1/16 | 7-13/32 | 7-33/64 | 9-11/16 | 2-9/32 | 1 | ANO | HXT0720S-100F |
| | 7xD | 6-1/16 | 7-13/32 | 7-33/64 | 9-11/16 | 2-9/32 | 1 | NE | HXT0720S-100C |
| | 10xD | 8-21/32 | 10 | 10-7/64 | 12-9/32 | 2-9/32 | 1 | ANO | HXT1020S-100F |
| | 10xD | 8-21/32 | 10 | 10-7/64 | 12-9/32 | 2-9/32 | 1 | NE | HXT1020S-100C |

Příslušenství

| | | | | | |
|----------------------|-------------------|------------------------|---------------------|----------------|-----------------------------------|
| | | | | | Přípustný krouticí moment* |
| Šroubky pro destičku | Šroubky s nylonem | Šroubovák pro destičku | Momentový šroubovák | Výměnné špičky | |
| 7375-IP9-1 | 7375N-IP9-1 | 8IP-9 | 8IP-9TL | 8IP-9B | 305 N-cm (27.0 in-lbs) |

 *Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

m = Metrický (mm)

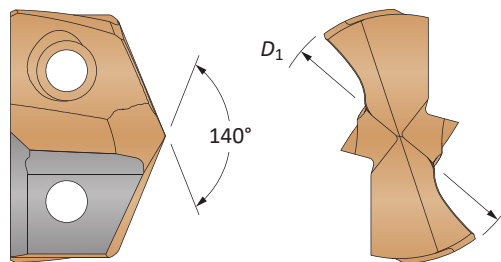
i = Palcový (in)





Šroubky se dodávají po 10 ks.

VAROVÁNÍ Doporučené úpravy rychlosti a posuvů naleznete v tabulkách rychlosti a posuvů. Pokyny pro vrtání hlubokých otvorů v této části katalogu naleznete na straně A2: 65. Navštivte www.alliedmachine.com, kde najdete nejaktuálnější informace a postupy. Technická podpora výrobce je k dispozici pro vaše konkrétní aplikace prostřednictvím našich aplikačních techniků.

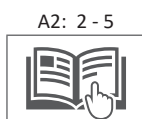
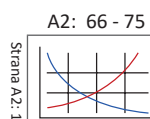
**Břitové destičky GEN3SYS®XT**

Série 20 | Rozsah průměrů: 20.00 mm - 21.99 mm (0.7874" - 0.8660")



| Karbidový substrát | Destička | | |  |  |  |  |
|--------------------|----------|---------------|---------------------|---|--|---|---|
| | D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. č. standardní | Obj. č. Low Rake | Obj. č. Litina | Obj. č. Nerez |
| K35 (C1) | 20.00 | 0.7874 | – | 7C120P-20 | 7C120P-20LR | – | – |
| | 20.24 | 0.7969 | 51/64 | 7C120P-.796 | 7C120P-.796LR | – | – |
| | 20.50 | 0.8071 | – | 7C120P-20.5 | 7C120P-20.5LR | – | – |
| | 20.64 | 0.8125 | 13/16 | 7C120P-0026 | 7C120P-0026LR | – | – |
| | 21.00 | 0.8268 | – | 7C120P-21 | 7C120P-21LR | – | – |
| | 21.43 | 0.8438 | 27/32 | 7C120P-0027 | 7C120P-0027LR | – | – |
| | 21.50 | 0.8465 | – | 7C120P-21.5 | 7C120P-21.5LR | – | – |
| K20 (C2) | 21.83 | 0.8594 | 55/64 | 7C120P-.859 | 7C120P-.859LR | – | – |
| | 20.00 | 0.7874 | – | 7C220P-20 | 7C220P-20LR | 7C220P-20CI | 7C220P-20AS |
| | 20.24 | 0.7969 | 51/64 | 7C220P-.796 | 7C220P-.796LR | 7C220P-.796CI | 7C220P-.796AS |
| | 20.50 | 0.8071 | – | 7C220P-20.5 | 7C220P-20.5LR | 7C220P-20.5CI | 7C220P-20.5AS |
| | 20.64 | 0.8125 | 13/16 | 7C220P-0026 | 7C220P-0026LR | 7C220P-0026CI | 7C220P-0026AS |
| | 21.00 | 0.8268 | – | 7C220P-21 | 7C220P-21LR | 7C220P-21CI | 7C220P-21AS |
| | 21.43 | 0.8438 | 27/32 | 7C220P-0027 | 7C220P-0027LR | 7C220P-0027CI | 7C220P-0027AS |
| 21.50 | 0.8465 | – | 7C220P-21.5 | 7C220P-21.5LR | 7C220P-21.5CI | 7C220P-21.5AS | |
| 21.83 | 0.8594 | 55/64 | 7C220P-.859 | 7C220P-.859LR | 7C220P-.859CI | 7C220P-.859AS | |

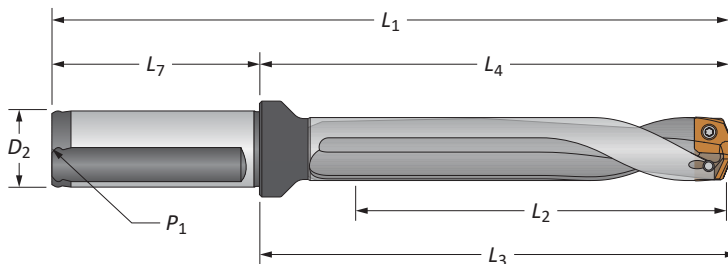
Destičky jsou dodávány po 1 ks.



| | |
|--|--|
| Neuvedené průměry na objednávku. | |
| Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu: | |
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Standardní držáky GEN3SYS®XT

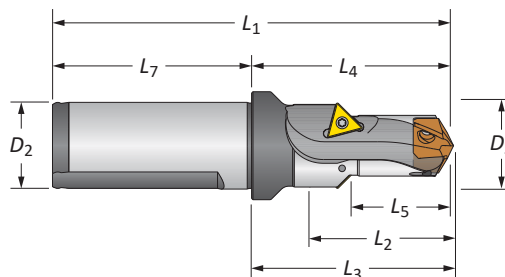
Série 20 | Rozsah průměrů: 20.00 mm - 21.99 mm (0.7874" - 0.8660")



Přímá a ve šroubovici

| Drážka | Tělo držáku | | | | | | Stopka | | | | Obj. číslo |
|---------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|------------|
| | Délka | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | P ₁ | Ploška | | |
| přímá | 3xD | 66.0 | 100.1 | 102.9 | 156.1 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60320S-25FM | |
| | 5xD | 110.0 | 144.1 | 146.9 | 200.1 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60520S-25FM | |
| | 7xD | 154.0 | 188.1 | 190.9 | 244.1 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60720S-25FM | |
| ve šroubovici | Krátké | 24.0 | 57.6 | 60.4 | 113.6 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60120H-25FM | |
| | 3xD | 66.0 | 100.1 | 102.9 | 156.1 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60320H-25FM | |
| | 3xD | 66.0 | 100.1 | 102.9 | 156.1 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | NE | 60320H-25CM | |
| | 5xD | 110.0 | 144.1 | 146.9 | 200.1 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60520H-25FM | |
| | 5xD | 110.0 | 144.1 | 146.9 | 200.1 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | NE | 60520H-25CM | |
| | 7xD | 154.0 | 188.1 | 190.9 | 244.1 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60720H-25FM | |
| | 7xD | 154.0 | 188.1 | 190.9 | 244.1 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | NE | 60720H-25CM | |
| přímá | 3xD | 2-19/32 | 3-15/16 | 4-3/64 | 6-7/32 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60320S-100F | |
| | 5xD | 4-21/64 | 5-43/64 | 5-25/32 | 7-61/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60520S-100F | |
| | 7xD | 6-1/16 | 7-13/32 | 7-33/64 | 9-11/16 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60720S-100F | |
| | Krátké | 15/16 | 2-17/64 | 2-3/8 | 4-35/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60120H-100F | |
| | 3xD | 2-19/32 | 3-15/16 | 4-3/64 | 6-7/32 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60320H-100F | |
| | 3xD | 2-19/32 | 3-15/16 | 4-3/64 | 6-7/32 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | NE | 60320H-100C | |
| | 5xD | 4-21/64 | 5-43/64 | 5-25/32 | 7-61/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60520H-100F | |
| | 5xD | 4-21/64 | 5-43/64 | 5-25/32 | 7-61/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | NE | 60520H-100C | |
| | 7xD | 6-1/16 | 7-13/32 | 7-33/64 | 9-11/16 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60720H-100F | |
| | 7xD | 6-1/16 | 7-13/32 | 7-33/64 | 9-11/16 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | NE | 60720H-100C | |

*Závit dle BSP a ISO 7-1



Vrtání / zahlubování

| | Stupeň | | Tělo držáku | | | | Stopka | | Obj. číslo | Destička pro zahlubování |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------|--------------------------|
| | D ₅ | L ₅ | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | | |
| m | 27.2 | 30.0 | 37.1 | 57.6 | 60.4 | 116.5 | 56.0 | 25.0 | 60120C45-25FM | TCMT-110204 |
| i | 1-5/64 | 1-3/16 | 1-29/64 | 2-17/64 | 2-3/8 | 4-35/64 | 2-9/32 | 1 | 60120C45-100F | TCMT-110204 |

Příslušenství

| Šroubky pro destičku | Šroubky s nylonem | Šroubovák pro destičku | Momentový šroubovák | Výměnné špičky | Přípustný krouticí moment* |
|----------------------|-------------------|------------------------|---------------------|----------------|----------------------------|
| 7375-IP9-1 | 7375N-IP9-1 | 8IP-9 | 8IP-9TL | 8IP-9B | |

*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

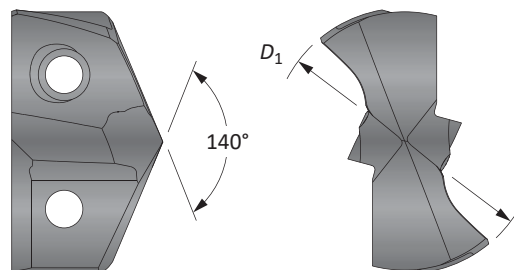
Destičky pro zahlubování se dodávají samostatně v balení po 10 ks. | Šroubky se dodávají po 10 ks.

m = Metrický (mm)

i = Palcový (in)

**Břitové destičky GEN3SYS®XT Pro**

Série 22 | Rozsah průměrů: 22.00 mm - 23.99 mm (0.8661" - 0.9448")

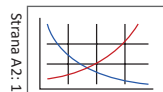


| Destička | | | | | |
|-------------------|------------------------|---------------------|-------------|-------------|-------------|
| D ₁ mm | D ₁ (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. číslo | Obj. číslo | Obj. číslo |
| | | | P | K | N |
| 22.00 | 0.8661 | - | XTP22-22.00 | XTK22-22.00 | XTN22-22.00 |
| 22.10 | 0.8701 | - | XTP22-22.10 | XTK22-22.10 | XTN22-22.10 |
| 22.20 | 0.8740 | - | XTP22-22.20 | XTK22-22.20 | XTN22-22.20 |
| 22.23 | 0.8750 | 7/8 | XTP22-22.23 | XTK22-22.23 | XTN22-22.23 |
| 22.30 | 0.8780 | - | XTP22-22.30 | XTK22-22.30 | XTN22-22.30 |
| 22.40 | 0.8819 | - | XTP22-22.40 | XTK22-22.40 | XTN22-22.40 |
| 22.50 | 0.8858 | - | XTP22-22.50 | XTK22-22.50 | XTN22-22.50 |
| 22.62 | 0.8906 | 57/64 | XTP22-22.62 | XTK22-22.62 | XTN22-22.62 |
| 22.70 | 0.8937 | - | XTP22-22.70 | XTK22-22.70 | XTN22-22.70 |
| 22.80 | 0.8976 | - | XTP22-22.80 | XTK22-22.80 | XTN22-22.80 |
| 22.90 | 0.9016 | - | XTP22-22.90 | XTK22-22.90 | XTN22-22.90 |
| 23.00 | 0.9055 | - | XTP22-23.00 | XTK22-23.00 | XTN22-23.00 |
| 23.02 | 0.9063 | 29/32 | XTP22-23.02 | XTK22-23.02 | XTN22-23.02 |
| 23.10 | 0.9094 | - | XTP22-23.10 | XTK22-23.10 | XTN22-23.10 |
| 23.20 | 0.9134 | - | XTP22-23.20 | XTK22-23.20 | XTN22-23.20 |
| 23.30 | 0.9173 | - | XTP22-23.30 | XTK22-23.30 | XTN22-23.30 |
| 23.42 | 0.9219 | 59/64 | XTP22-23.42 | XTK22-23.42 | XTN22-23.42 |
| 23.50 | 0.9252 | - | XTP22-23.50 | XTK22-23.50 | XTN22-23.50 |
| 23.60 | 0.9291 | - | XTP22-23.60 | XTK22-23.60 | XTN22-23.60 |
| 23.70 | 0.9331 | - | XTP22-23.70 | XTK22-23.70 | XTN22-23.70 |
| 23.81 | 0.9375 | 15/16 | XTP22-23.81 | XTK22-23.81 | XTN22-23.81 |
| 23.90 | 0.9409 | - | XTP22-23.90 | XTK22-23.90 | XTN22-23.90 |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.

A2: 66 - 75

A2: 2 - 5



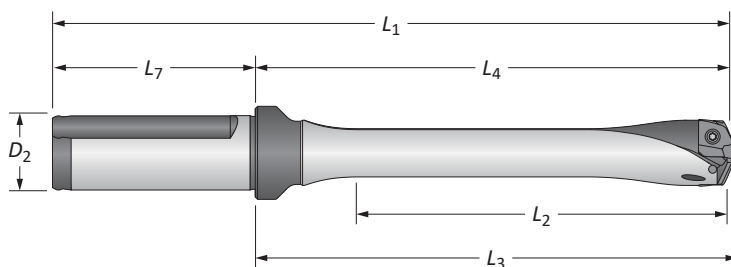
Neuvedené průměry na objednávku.

Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu:

| | |
|------------------|--|
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Držáky GEN3SYS®XT Pro

Série 22 | Rozsah průměrů: 22.00 mm - 23.99 mm (0.8661" - 0.9448")



| Drážka | Tělo držáku | | | | | Stopka | | | Obj. číslo |
|----------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-----------------|
| | Délka | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | Ploška | |
| m přímá | 3xD | 72.0 | 105.3 | 108.3 | 161.3 | 56.0 | 25.0 | ANO | HXT0322S-25FM |
| | 3xD | 72.0 | 105.3 | 108.3 | 161.3 | 56.0 | 25.0 | NE | HXT0322S-25CM |
| | 5xD | 120.0 | 153.3 | 156.2 | 209.3 | 56.0 | 25.0 | ANO | HXT0522S-25FM |
| | 5xD | 120.0 | 153.3 | 156.2 | 209.3 | 56.0 | 25.0 | NE | HXT0522S-25CM |
| | 7xD | 167.9 | 201.3 | 204.2 | 257.3 | 56.0 | 25.0 | ANO | HXT0722S-25FM |
| | 7xD | 167.9 | 201.3 | 204.2 | 257.3 | 56.0 | 25.0 | NE | HXT0722S-25CM |
| | 10xD | 239.9 | 273.0 | 276.2 | 329.0 | 56.0 | 25.0 | ANO | ⚠ HXT1022S-25FM |
| | 10xD | 239.9 | 273.0 | 276.2 | 329.0 | 56.0 | 25.0 | NE | ⚠ HXT1022S-25CM |
| i přímá | 3xD | 2-53/64 | 4-9/64 | 4-17/64 | 6-27/64 | 2-9/32 | 1 | ANO | HXT0322S-100F |
| | 3xD | 2-53/64 | 4-9/64 | 4-17/64 | 6-27/64 | 2-9/32 | 1 | NE | HXT0322S-100C |
| | 5xD | 4-23/32 | 6-1/32 | 6-5/32 | 8-5/16 | 2-9/32 | 1 | ANO | HXT0522S-100F |
| | 5xD | 4-23/32 | 6-1/32 | 6-5/32 | 8-5/16 | 2-9/32 | 1 | NE | HXT0522S-100C |
| | 7xD | 6-39/64 | 7-59/64 | 8-3/64 | 10-13/64 | 2-9/32 | 1 | ANO | HXT0722S-100F |
| | 7xD | 6-39/64 | 7-59/64 | 8-3/64 | 10-13/64 | 2-9/32 | 1 | NE | HXT0722S-100C |
| | 10xD | 9-7/16 | 10-3/4 | 10-7/8 | 13-1/32 | 2-9/32 | 1 | ANO | ⚠ HXT1022S-100F |
| | 10xD | 9-7/16 | 10-3/4 | 10-7/8 | 13-1/32 | 2-9/32 | 1 | NE | ⚠ HXT1022S-100C |

Příslušenství

| | | | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------|----------------------------|
| | | | | | Přípustný krouticí moment* |
| Šroubky pro destičku 739-IP9-1 | Šroubky s nylonem 739N-IP9-1 | Šroubovák pro destičku 8IP-9 | Momentový šroubovák 8IP-9TL | Výměnné špičky 8IP-9B | |
| | | | | | 305 N-cm (27.0 in-lbs) |

*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

m = Metrický (mm)

i = Palcový (in)

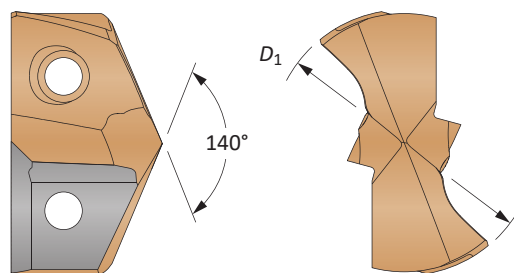
Šroubky se dodávají po 10 ks.





VAROVÁNÍ Doporučené úpravy rychlostí a posuvů naleznete v tabulkách rychlostí a posuvů. Pokyny pro vrtání hlubokých otvorů v této části katalogu naleznete na straně A2: 65. Navštivte www.alliedmachine.com, kde najdete nejaktuálnější informace a postupy. Technická podpora výrobce je k dispozici pro vaše konkrétní aplikace prostřednictvím našich aplikačních techniků.



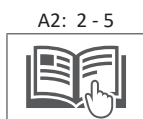
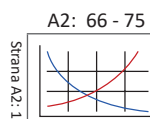
Břitové destičky GEN3SYS® XT

Série 22 | Rozsah průměrů: 22.00 mm - 23.99 mm (0.8661" - 0.9448")



| Karbidový substrát | Destička | | |  |  |  |  |
|--------------------|----------|---------------|---------------------|---|--|---|---|
| | D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. č. standardní | Obj. č. Low Rake | Obj. č. Litina | Obj. č. Nerez |
| K35 (C1) | 22.00 | 0.8661 | – | 7C122P-22 | 7C122P-22LR | – | – |
| | 22.23 | 0.8750 | 7/8 | 7C122P-0028 | 7C122P-0028LR | – | – |
| | 22.50 | 0.8858 | – | 7C122P-22.5 | – | – | – |
| | 22.62 | 0.8906 | 57/64 | 7C122P-.890 | 7C122P-.890LR | – | – |
| | 23.00 | 0.9055 | – | 7C122P-23 | 7C122P-23LR | – | – |
| | 23.02 | 0.9063 | 29/32 | 7C122P-0029 | 7C122P-0029LR | – | – |
| | 23.42 | 0.9219 | 59/64 | 7C122P-.921 | 7C122P-.921LR | – | – |
| | 23.50 | 0.9252 | – | 7C122P-23.5 | – | – | – |
| K20 (C2) | 23.81 | 0.9375 | 15/16 | 7C122P-0030 | 7C122P-0030LR | – | – |
| | 22.00 | 0.8661 | – | 7C222P-22 | 7C222P-22LR | 7C222P-22CI | 7C222P-22AS |
| | 22.23 | 0.8750 | 7/8 | 7C222P-0028 | 7C222P-0028LR | 7C222P-0028CI | 7C222P-0028AS |
| | 22.50 | 0.8858 | – | 7C222P-22.5 | – | – | – |
| | 22.62 | 0.8906 | 57/64 | 7C222P-.890 | 7C222P-.890LR | 7C222P-.890CI | 7C222P-.890AS |
| | 23.00 | 0.9055 | – | 7C222P-23 | 7C222P-23LR | 7C222P-23CI | 7C222P-23AS |
| | 23.02 | 0.9063 | 29/32 | 7C222P-0029 | 7C222P-0029LR | 7C222P-0029CI | 7C222P-0029AS |
| | 23.42 | 0.9219 | 59/64 | 7C222P-.921 | 7C222P-.921LR | 7C222P-.921CI | 7C222P-.921AS |
| 23.50 | 0.9252 | – | 7C222P-23.5 | – | – | – | |
| 23.81 | 0.9375 | 15/16 | 7C222P-0030 | 7C222P-0030LR | 7C222P-0030CI | 7C222P-0030AS | |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.

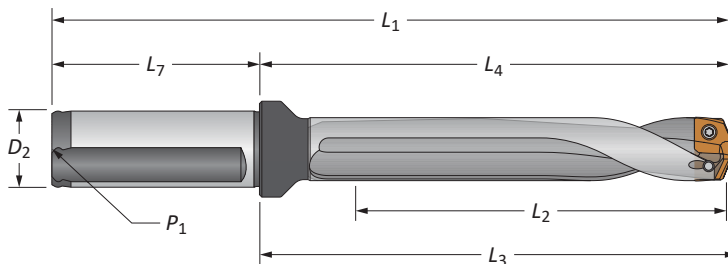


Strana A2: 1

| | |
|--|---|
| Neuvedené průměry na objednávku. | |
| Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu: | |
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Standardní držáky GEN3SYS®XT

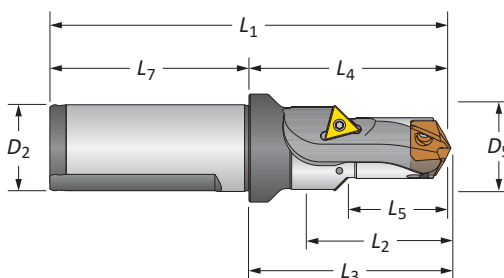
Série 22 | Rozsah průměrů: 22.00 mm - 23.99 mm (0.8661" - 0.9448")



Přímá a ve šroubovici

| Drážka | Délka | Tělo držáku | | | | Stopka | | | | Obj. číslo |
|---------------|--------|-------------|---------|---------|----------|--------|-------|-------|--------|-------------|
| | | L_2 | L_4 | L_3 | L_1 | L_7 | D_2 | P_1 | Ploška | |
| přímá | 3xD | 72.0 | 105.3 | 108.3 | 161.3 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60322S-25FM |
| | 5xD | 120.0 | 153.3 | 156.2 | 209.3 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60522S-25FM |
| | 7xD | 168.0 | 201.3 | 204.2 | 257.3 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60722S-25FM |
| ve šroubovici | Krátké | 27.0 | 60.1 | 63.0 | 116.1 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60122H-25FM |
| | 3xD | 72.0 | 105.3 | 108.3 | 161.3 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60322H-25FM |
| | 3xD | 72.0 | 105.3 | 108.3 | 161.3 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | NE | 60322H-25CM |
| | 5xD | 120.0 | 153.3 | 156.2 | 209.3 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60522H-25FM |
| | 5xD | 120.0 | 153.3 | 156.2 | 209.3 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | NE | 60522H-25CM |
| | 7xD | 168.0 | 201.3 | 204.2 | 257.3 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60722H-25FM |
| | 7xD | 168.0 | 201.3 | 204.2 | 257.3 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | NE | 60722H-25CM |
| přímá | 3xD | 2-53/64 | 4-9/64 | 4-17/64 | 6-27/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60322S-100F |
| | 5xD | 4-23/32 | 6-1/32 | 6-5/32 | 8-5/16 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60522S-100F |
| | 7xD | 6-39/64 | 7-59/64 | 8-3/64 | 10-13/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60722S-100F |
| | Krátké | 1-1/16 | 2-23/64 | 2-31/64 | 4-41/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60122H-100F |
| | 3xD | 2-53/64 | 4-9/64 | 4-17/64 | 6-27/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60322H-100F |
| | 3xD | 2-53/64 | 4-9/64 | 4-17/64 | 6-27/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | NE | 60322H-100C |
| | 5xD | 4-23/32 | 6-1/32 | 6-5/32 | 8-5/16 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60522H-100F |
| | 5xD | 4-23/32 | 6-1/32 | 6-5/32 | 8-5/16 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | NE | 60522H-100C |
| | 7xD | 6-39/64 | 7-59/64 | 8-3/64 | 10-13/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60722H-100F |
| | 7xD | 6-39/64 | 7-59/64 | 8-3/64 | 10-13/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | NE | 60722H-100C |

*Závit dle BSP a ISO 7-1



Vrtání / zahlubování

| | Stupeň | | Tělo držáku | | | | Stopka | | Obj. číslo | Destička pro zahlubování |
|---|--------|---------|-------------|---------|---------|---------|--------|-------|---------------|--------------------------|
| | D_5 | L_5 | L_2 | L_4 | L_3 | L_1 | L_7 | D_2 | | |
| m | 29.0 | 33.0 | 40.5 | 60.0 | 63.0 | 119.0 | 56.0 | 25.0 | 60122C45-25FM | TCMT-110204 |
| i | 1-9/64 | 1-19/64 | 1-19/32 | 2-23/64 | 2-31/64 | 4-41/64 | 2-9/32 | 1 | 60122C45-100F | TCMT-110204 |

Příslušenství

| Šroubky pro destičku | Šroubky s nylonem | Šroubovák pro destičku | Momentový šroubovák | Výměnné špičky | Přípustný krouticí moment* |
|----------------------|-------------------|------------------------|---------------------|----------------|----------------------------|
| 739-IP9-1 | 739N-IP9-1 | 8IP-9 | 8IP-9TL | 8IP-9B | 305 N-cm (27.0 in-lbs) |

*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

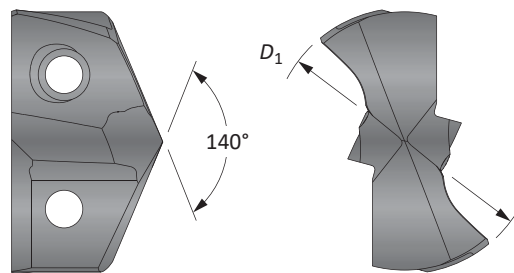
Destičky pro zahlubování se dodávají samostatně v balení po 10 ks. | Šroubky se dodávají po 10 ks.




= Metrický (mm)

= Palcový (in)

**Břitové destičky GEN3SYS®XT Pro**

Série 24 | Rozsah průměrů: 24.00 mm - 25.99 mm (0.9449" - 1.0235")

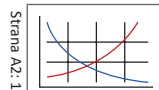


| Destička | | |  |  |  |
|----------|---------------|---------------------|---|---|---|
| D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. číslo P | Obj. číslo K | Obj. číslo N |
| 24.00 | 0.9449 | - | XTP24-24.00 | XTK24-24.00 | XTN24-24.00 |
| 24.10 | 0.9488 | - | XTP24-24.10 | XTK24-24.10 | XTN24-24.10 |
| 24.20 | 0.9528 | - | XTP24-24.20 | XTK24-24.20 | XTN24-24.20 |
| 24.30 | 0.9567 | - | XTP24-24.30 | XTK24-24.30 | XTN24-24.30 |
| 24.40 | 0.9606 | - | XTP24-24.40 | XTK24-24.40 | XTN24-24.40 |
| 24.50 | 0.9646 | - | XTP24-24.50 | XTK24-24.50 | XTN24-24.50 |
| 24.61 | 0.9688 | 31/32 | XTP24-24.61 | XTK24-24.61 | XTN24-24.61 |
| 24.70 | 0.9724 | - | XTP24-24.70 | XTK24-24.70 | XTN24-24.70 |
| 24.80 | 0.9764 | - | XTP24-24.80 | XTK24-24.80 | XTN24-24.80 |
| 24.90 | 0.9803 | - | XTP24-24.90 | XTK24-24.90 | XTN24-24.90 |
| 25.00 | 0.9843 | 63/64 | XTP24-25.00 | XTK24-25.00 | XTN24-25.00 |
| 25.10 | 0.9882 | - | XTP24-25.10 | XTK24-25.10 | XTN24-25.10 |
| 25.20 | 0.9921 | - | XTP24-25.20 | XTK24-25.20 | XTN24-25.20 |
| 25.30 | 0.9961 | - | XTP24-25.30 | XTK24-25.30 | XTN24-25.30 |
| 25.40 | 1.0000 | 1 | XTP24-25.40 | XTK24-25.40 | XTN24-25.40 |
| 25.50 | 1.0039 | - | XTP24-25.50 | XTK24-25.50 | XTN24-25.50 |
| 25.60 | 1.0080 | - | XTP24-25.60 | XTK24-25.60 | XTN24-25.60 |
| 25.70 | 1.0118 | - | XTP24-25.70 | XTK24-25.70 | XTN24-25.70 |
| 25.78 | 1.0150 | 1-1/64 | XTP24-25.78 | XTK24-25.78 | XTN24-25.78 |
| 25.90 | 1.0197 | - | XTP24-25.90 | XTK24-25.90 | XTN24-25.90 |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.

A2: 66 - 75

A2: 2 - 5



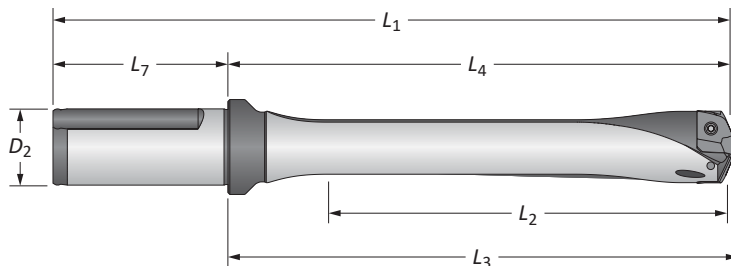
Neuvedené průměry na objednávku.

Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu:

| | |
|------------------|--|
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Držáky GEN3SYS®XT Pro

Série 24 | Rozsah průměrů: 24.00 mm - 25.99 mm (0.9449" - 1.0235")



| Drážka | Tělo držáku | | | | | Stopka | | | Obj. číslo |
|----------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|---------------|
| | Délka | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | Ploška | |
| m přímá | 3xD | 78.0 | 113.8 | 116.8 | 169.8 | 56.0 | 25.0 | ANO | HXT0324S-25FM |
| | 3xD | 78.0 | 113.8 | 116.8 | 169.8 | 56.0 | 25.0 | NE | HXT0324S-25CM |
| | 5xD | 130.0 | 165.8 | 168.7 | 221.8 | 56.0 | 25.0 | ANO | HXT0524S-25FM |
| | 5xD | 130.0 | 165.8 | 168.7 | 221.8 | 56.0 | 25.0 | NE | HXT0524S-25CM |
| | 7xD | 182.0 | 217.8 | 220.7 | 273.8 | 56.0 | 25.0 | ANO | HXT0724S-25FM |
| | 7xD | 182.0 | 217.8 | 220.7 | 273.8 | 56.0 | 25.0 | NE | HXT0724S-25CM |
| | 10xD | 259.9 | 295.7 | 298.7 | 351.7 | 56.0 | 25.0 | ANO | HXT1024S-25FM |
| | 10xD | 259.9 | 295.7 | 298.7 | 351.7 | 56.0 | 25.0 | NE | HXT1024S-25CM |
| i přímá | 3xD | 3-1/16 | 4-31/64 | 4-19/32 | 6-49/64 | 2-9/32 | 1 | ANO | HXT0324S-100F |
| | 3xD | 3-1/16 | 4-31/64 | 4-19/32 | 6-49/64 | 2-9/32 | 1 | NE | HXT0324S-100C |
| | 5xD | 5-7/64 | 6-17/32 | 6-41/64 | 8-13/16 | 2-9/32 | 1 | ANO | HXT0524S-100F |
| | 5xD | 5-7/64 | 6-17/32 | 6-41/64 | 8-13/16 | 2-9/32 | 1 | NE | HXT0524S-100C |
| | 7xD | 7-5/32 | 8-37/64 | 8-11/16 | 10-55/64 | 2-9/32 | 1 | ANO | HXT0724S-100F |
| | 7xD | 7-5/32 | 8-37/64 | 8-11/16 | 10-55/64 | 2-9/32 | 1 | NE | HXT0724S-100C |
| | 10xD | 10-15/64 | 11-41/64 | 11-49/64 | 13-59/64 | 2-9/32 | 1 | ANO | HXT1024S-100F |
| | 10xD | 10-15/64 | 11-41/64 | 11-49/64 | 13-59/64 | 2-9/32 | 1 | NE | HXT1024S-100C |

Příslušenství

| Šroubky pro destičku | Šroubky s nylonem | Šroubovák pro destičku | Momentový šroubovák | Výměnné špičky | Přípustný krouticí moment* |
|----------------------|-------------------|------------------------|---------------------|----------------|----------------------------|
| 739-IP9-1 | 739N-IP9-1 | 8IP-9 | 8IP-9TL | 8IP-9B | 305 N-cm (27.0 in-lbs) |

 *Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

m = Metrický (mm)

i = Palcový (in)

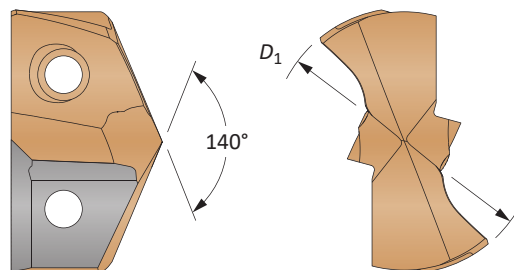
Šroubky se dodávají po 10 ks.





VAROVÁNÍ Doporučené úpravy rychlostí a posuvů naleznete v tabulkách rychlostí a posuvů. Pokyny pro vrtání hlubokých otvorů v této části katalogu naleznete na straně A2: 65. Navštivte www.alliedmachine.com, kde najdete nejaktuálnější informace a postupy. Technická podpora výrobce je k dispozici pro vaše konkrétní aplikace prostřednictvím našich aplikačních techniků.



Břitové destičky GEN3SYS®XT

Série 24 | Rozsah průměrů: 24.00 mm - 25.99 mm (0.9449" - 1.0235")



| Karbidový substrát | Destička | | |  |  |  |  |
|--------------------|-------------------|------------------------|---------------------|---|--|---|---|
| | D ₁ mm | D ₁ (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. č. standardní | Obj. č. Low Rake | Obj. č. Litina | Obj. č. Nerez |
| K35 (C1) | 24.00 | 0.9449 | – | 7C124P-24 | 7C124P-24LR | – | – |
| | 24.50 | 0.9646 | – | 7C124P-24.5 | – | – | – |
| | 24.61 | 0.9688 | 31/32 | 7C124P-0031 | 7C124P-0031LR | – | – |
| | 25.00 | 0.9843 | 63/64 | 7C124P-25 | 7C124P-25LR | – | – |
| | 25.40 | 1.0000 | 1 | 7C124P-0100 | 7C124P-0100LR | – | – |
| | 25.50 | 1.0039 | – | 7C124P-25.5 | – | – | – |
| | 25.60 | 1.0080 | – | 7C124P-1.008 | 7C124P-1.008LR | – | – |
| | 25.65 | 1.0098 | – | 7C124P-25.65 | – | – | – |
| K20 (C2) | 25.80 | 1.0156 | 1-1/64 | 7C124P-1.015 | 7C124P-1.015LR | – | – |
| | 24.00 | 0.9449 | – | 7C224P-24 | 7C224P-24LR | 7C224P-24CI | 7C224P-24AS |
| | 24.50 | 0.9646 | – | 7C224P-24.5 | – | – | – |
| | 24.61 | 0.9688 | 31/32 | 7C224P-0031 | 7C224P-0031LR | 7C224P-0031CI | 7C224P-0031AS |
| | 25.00 | 0.9843 | 63/64 | 7C224P-25 | 7C224P-25LR | 7C224P-25CI | 7C224P-25AS |
| | 25.40 | 1.0000 | 1 | 7C224P-0100 | 7C224P-0100LR | 7C224P-0100CI | 7C224P-0100AS |
| | 25.50 | 1.0039 | – | 7C224P-25.5 | – | – | – |
| | 25.60 | 1.0080 | – | 7C224P-1.008 | 7C224P-1.008LR | 7C224P-1.008CI | 7C224P-1.008AS |
| 25.65 | 1.0098 | – | 7C224P-25.65 | – | – | – | |
| 25.80 | 1.0156 | 1-1/64 | 7C224P-1.015 | 7C224P-1.015LR | 7C224P-1.015CI | 7C224P-1.015AS | |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.

A

VRTÁNÍ

B

VYVRTÁVÁNÍ

C

VYSTRUŽOVÁNÍ

D

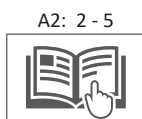
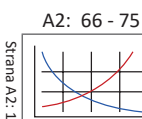
VÁLEČKOVÁNÍ

E

ZÁVITOVÁNÍ

X

OSTATNÍ



Strana A2: 1

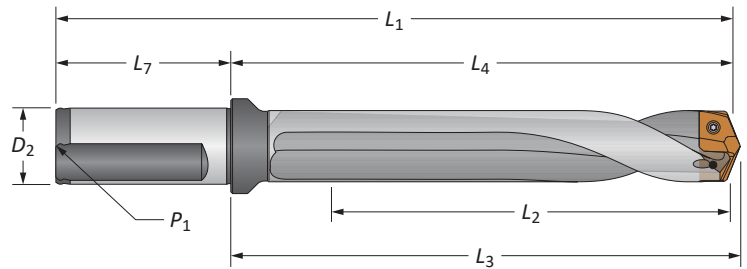
Neuvedené průměry na objednávku.

Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu:

| | |
|------------------|---|
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Standardní držáky GEN3SYS®XT

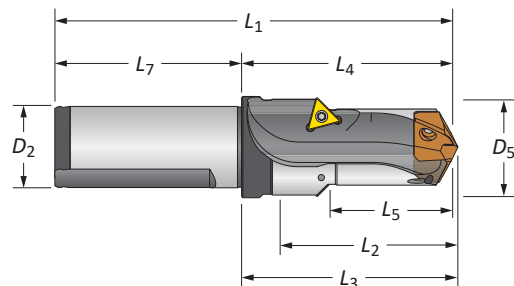
Série 24 | Rozsah průměrů: 24.00 mm - 25.99 mm (0.9449" - 1.0235")



Přímá a ve šroubovici

| Drážka | Délka | Tělo držáku | | | | Stopka | | | | Obj. číslo |
|-------------------|--------|-------------|---------|---------|----------|--------|-------|-------|--------|--------------------|
| | | L_2 | L_4 | L_3 | L_1 | L_7 | D_2 | P_1 | Ploška | |
| přímá | 3xD | 78.0 | 113.8 | 116.8 | 169.8 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60324S-25FM |
| | 5xD | 130.0 | 165.8 | 168.7 | 221.8 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60524S-25FM |
| | 7xD | 182.0 | 217.8 | 220.7 | 273.8 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60724S-25FM |
| ve šroubovici | Krátké | 28.5 | 64.2 | 67.1 | 120.2 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60124H-25FM |
| | 3xD | 78.0 | 113.8 | 116.8 | 169.8 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60324H-25FM |
| | 3xD | 78.0 | 113.8 | 116.8 | 169.8 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | NE | 60324H-25CM |
| | 5xD | 130.0 | 165.8 | 168.7 | 221.8 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60524H-25FM |
| | 5xD | 130.0 | 165.8 | 168.7 | 221.8 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | NE | 60524H-25CM |
| | 7xD | 182.0 | 217.8 | 220.7 | 273.8 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | ANO | 60724H-25FM |
| | 7xD | 182.0 | 217.8 | 220.7 | 273.8 | 56.0 | 25.0 | 1/8* | NE | 60724H-25CM |
| přímá | 3xD | 3-1/16 | 4-31/64 | 4-19/32 | 6-49/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60324S-100F |
| | 5xD | 5-7/64 | 6-17/32 | 6-41/64 | 8-13/16 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60524S-100F |
| | 7xD | 7-5/32 | 8-37/64 | 8-11/16 | 10-55/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60724S-100F |
| | Krátké | 1-1/8 | 2-17/32 | 2-41/64 | 4-13/16 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60124H-100F |
| | 3xD | 3-1/16 | 4-31/64 | 4-19/32 | 6-49/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60324H-100F |
| | 3xD | 3-1/16 | 4-31/64 | 4-19/32 | 6-49/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | NE | 60324H-100C |
| | 5xD | 5-7/64 | 6-17/32 | 6-41/64 | 8-13/16 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60524H-100F |
| | 5xD | 5-7/64 | 6-17/32 | 6-41/64 | 8-13/16 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | NE | 60524H-100C |
| | 7xD | 7-5/32 | 8-37/64 | 8-11/16 | 10-55/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | ANO | 60724H-100F |
| | 7xD | 7-5/32 | 8-37/64 | 8-11/16 | 10-55/64 | 2-9/32 | 1 | 1/8 | NE | 60724H-100C |

*Závit dle BSP a ISO 7-1



Vrtání / zahlubování

| | Stupeň | | Tělo držáku | | | | Stopka | | Obj. číslo | Destička pro zahlubování |
|--|--------|---------|-------------|---------|---------|---------|--------|-------|----------------------|------------------------------|
| | D_5 | L_5 | L_2 | L_4 | L_3 | L_1 | L_7 | D_2 | | |
| | 31.0 | 36.0 | 45.5 | 64.2 | 67.1 | 123.0 | 56.0 | 25.0 | 60124C45-25FM | TCMT-110204 |
| | 1-7/32 | 1-27/64 | 1-51/64 | 2-17/32 | 2-41/64 | 4-13/16 | 2-9/32 | 1 | 60124C45-100F | TCMT-110204 |

Příslušenství

| Šroubky pro destičku | Šroubky s nylonem | Šroubovák pro destičku | Momentový šroubovák | Výměnné špičky | Přípustný krouticí moment* |
|--------------------------|-----------------------|----------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------------|
| 739-IP9-1 | 739N-IP9-1 | 8IP-9 | 8IP-9TL | 8IP-9B | |

*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

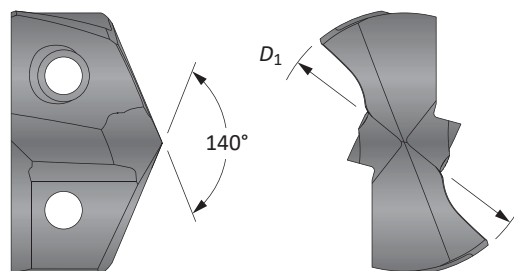
Destičky pro zahlubování se dodávají samostatně v balení po 10 ks. | Šroubky se dodávají po 10 ks.




 = Metrický (mm)
 = Palcový (in)



Břitové destičky GEN3SYS® XT Pro

Série 26 | Rozsah průměrů: 26.00 mm - 28.99 mm (1.0236" - 1.1416")

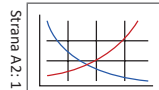


| Destička | | |  |  |  |
|----------|---------------|---------------------|---|---|---|
| D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. číslo P | Obj. číslo K | Obj. číslo N |
| 26.00 | 1.0236 | - | XTP26-26.00 | XTK26-26.00 | XTN26-26.00 |
| 26.10 | 1.0276 | - | XTP26-26.10 | XTK26-26.10 | XTN26-26.10 |
| 26.20 | 1.0313 | 1-1/32 | XTP26-26.20 | XTK26-26.20 | XTN26-26.20 |
| 26.30 | 1.0354 | - | XTP26-26.30 | XTK26-26.30 | XTN26-26.30 |
| 26.40 | 1.0394 | - | XTP26-26.40 | XTK26-26.40 | XTN26-26.40 |
| 26.50 | 1.0433 | - | XTP26-26.50 | XTK26-26.50 | XTN26-26.50 |
| 26.57 | 1.0460 | 1-3/64 | XTP26-26.57 | XTK26-26.57 | XTN26-26.57 |
| 26.60 | 1.0472 | - | XTP26-26.60 | XTK26-26.60 | XTN26-26.60 |
| 26.70 | 1.0512 | - | XTP26-26.70 | XTK26-26.70 | XTN26-26.70 |
| 26.80 | 1.0551 | - | XTP26-26.80 | XTK26-26.80 | XTN26-26.80 |
| 26.90 | 1.0591 | - | XTP26-26.90 | XTK26-26.90 | XTN26-26.90 |
| 26.99 | 1.0625 | 1-1/16 | XTP26-26.99 | XTK26-26.99 | XTN26-26.99 |
| 27.00 | 1.0630 | - | XTP26-27.00 | XTK26-27.00 | XTN26-27.00 |
| 27.10 | 1.0669 | - | XTP26-27.10 | XTK26-27.10 | XTN26-27.10 |
| 27.20 | 1.0709 | - | XTP26-27.20 | XTK26-27.20 | XTN26-27.20 |
| 27.30 | 1.0748 | - | XTP26-27.30 | XTK26-27.30 | XTN26-27.30 |
| 27.40 | 1.0787 | - | XTP26-27.40 | XTK26-27.40 | XTN26-27.40 |
| 27.50 | 1.0827 | - | XTP26-27.50 | XTK26-27.50 | XTN26-27.50 |
| 27.60 | 1.0866 | - | XTP26-27.60 | XTK26-27.60 | XTN26-27.60 |
| 27.70 | 1.0906 | - | XTP26-27.70 | XTK26-27.70 | XTN26-27.70 |
| 27.78 | 1.0938 | 1-3/32 | XTP26-27.78 | XTK26-27.78 | XTN26-27.78 |
| 27.90 | 1.0984 | - | XTP26-27.90 | XTK26-27.90 | XTN26-27.90 |
| 28.00 | 1.1024 | - | XTP26-28.00 | XTK26-28.00 | XTN26-28.00 |
| 28.10 | 1.1063 | - | XTP26-28.10 | XTK26-28.10 | XTN26-28.10 |
| 28.17 | 1.1090 | 1-7/64 | XTP26-28.17 | XTK26-28.17 | XTN26-28.17 |
| 28.20 | 1.1102 | - | XTP26-28.20 | XTK26-28.20 | XTN26-28.20 |
| 28.30 | 1.1142 | - | XTP26-28.30 | XTK26-28.30 | XTN26-28.30 |
| 28.40 | 1.1181 | - | XTP26-28.40 | XTK26-28.40 | XTN26-28.40 |
| 28.50 | 1.1220 | - | XTP26-28.50 | XTK26-28.50 | XTN26-28.50 |
| 28.58 | 1.1250 | 1-1/8 | XTP26-28.58 | XTK26-28.58 | XTN26-28.58 |
| 28.70 | 1.1299 | - | XTP26-28.70 | XTK26-28.70 | XTN26-28.70 |
| 28.80 | 1.1339 | - | XTP26-28.80 | XTK26-28.80 | XTN26-28.80 |
| 28.90 | 1.1378 | - | XTP26-28.90 | XTK26-28.90 | XTN26-28.90 |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.

A2: 66 - 75

A2: 2 - 5



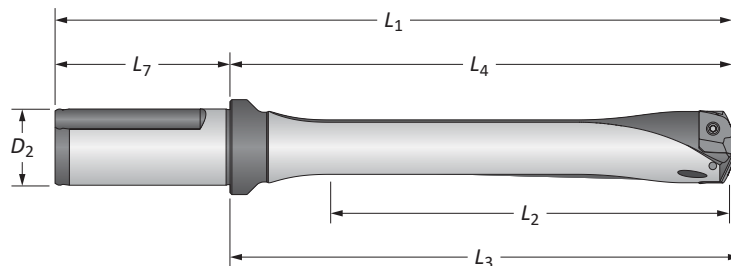
Neuvedené průměry na objednávku.

Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu:

| | |
|------------------|--|
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Držáky GEN3SYS®XT Pro

Série 26 | Rozsah průměrů: 26.00 mm - 28.99 mm (1.0236" - 1.1416")



| Drážka | Tělo držáku | | | | | Stopka | | | Obj. číslo |
|-----------------------|-------------|----------|---------|----------|----------|--------|-------|--------|------------------------|
| | Délka | L_2 | L_4 | L_3 | L_1 | L_7 | D_2 | Ploška | |
| m přímá | 3xD | 87.0 | 128.1 | 130.9 | 188.1 | 60.0 | 32.0 | ANO | HXT0326S-32FM |
| | 3xD | 87.0 | 128.1 | 130.9 | 188.1 | 60.0 | 32.0 | NE | HXT0326S-32CM |
| | 5xD | 145.0 | 186.0 | 188.8 | 246.0 | 60.0 | 32.0 | ANO | HXT0526S-32FM |
| | 5xD | 145.0 | 186.0 | 188.8 | 246.0 | 60.0 | 32.0 | NE | HXT0526S-32CM |
| | 7xD | 203.0 | 244.0 | 246.8 | 304.0 | 60.0 | 32.0 | ANO | HXT0726S-32FM |
| | 7xD | 203.0 | 244.0 | 246.8 | 304.0 | 60.0 | 32.0 | NE | HXT0726S-32CM |
| | 10xD | 289.9 | 331.4 | 334.4 | 391.4 | 60.0 | 32.0 | ANO | ⚠ HXT1026S-32FM |
| | 10xD | 289.9 | 331.4 | 334.4 | 391.4 | 60.0 | 32.0 | NE | ⚠ HXT1026S-32CM |
| i přímá | 3xD | 3-27/64 | 5-1/16 | 5-11/64 | 7-11/32 | 2-9/32 | 1-1/4 | ANO | HXT0326S-125F |
| | 3xD | 3-27/64 | 5-1/16 | 5-11/64 | 7-11/32 | 2-9/32 | 1-1/4 | NE | HXT0326S-125C |
| | 5xD | 5-45/64 | 7-11/32 | 7-29/64 | 9-5/8 | 2-9/32 | 1-1/4 | ANO | HXT0526S-125F |
| | 5xD | 5-45/64 | 7-11/32 | 7-29/64 | 9-5/8 | 2-9/32 | 1-1/4 | NE | HXT0526S-125C |
| | 7xD | 7-63/64 | 9-5/8 | 9-47/64 | 11-29/32 | 2-9/32 | 1-1/4 | ANO | HXT0726S-125F |
| | 7xD | 7-63/64 | 9-5/8 | 9-47/64 | 11-29/32 | 2-9/32 | 1-1/4 | NE | HXT0726S-125C |
| | 10xD | 11-13/32 | 13-3/64 | 13-11/64 | 15-21/64 | 2-9/32 | 1-1/4 | ANO | ⚠ HXT1026S-125F |
| | 10xD | 11-13/32 | 13-3/64 | 13-11/64 | 15-21/64 | 2-9/32 | 1-1/4 | NE | ⚠ HXT1026S-125C |

Příslušenství

| | | | | | |
|---|---------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|--|
| Šroubky pro destičku 7495-IP15-1 | Šroubky s nylonem 7495N-IP15-1 | Šroubovák pro destičku 8IP-15 | Momentový šroubovák 8IP-15TL | Výměnné špičky 8IP-15B | Přípustný krouticí moment* 690 N-cm (61.0 in-lbs) |
|---|---------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|--|

*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.
m = Metrický (mm)

i = Palcový (in)

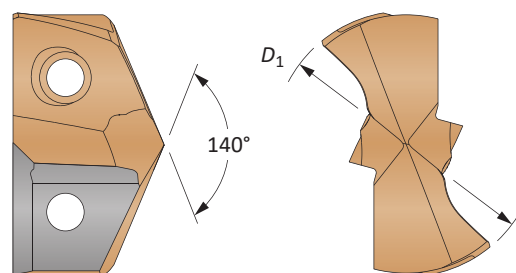
Šroubky se dodávají po 10 ks.





⚠ VAROVÁNÍ Doporučené úpravy rychlostí a posuvů naleznete v tabulkách rychlostí a posuvů. Pokyny pro vrtání hlubokých otvorů v této části katalogu naleznete na straně A2: 65. Navštivte www.alliedmachine.com, kde najdete nejaktuálnější informace a postupy. Technická podpora výrobce je k dispozici pro vaše konkrétní aplikace prostřednictvím našich aplikačních techniků.



Břitové destičky GEN3SYS®XT

Série 26 | Rozsah průměrů: 26.00 mm - 28.99 mm (1.0236" - 1.1416")

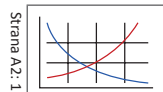


| Karbidový substrát | Destička | | |  |  |  |  |
|--------------------|----------|---------------|---------------------|---|--|---|---|
| | D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. č. standardní | Obj. č. Low Rake | Obj. č. Litina | Obj. č. Nerez |
| K35 (C1) | 26.00 | 1.0236 | – | 7C126P-26 | 7C126P-26LR | – | – |
| | 26.20 | 1.0313 | 1-1/32 | 7C126P-0101 | 7C126P-0101LR | – | – |
| | 26.50 | 1.0433 | – | 7C126P-26.5 | – | – | – |
| | 26.59 | 1.0469 | 1-3/64 | 7C126P-1.046 | 7C126P-1.046LR | – | – |
| | 26.99 | 1.0625 | 1-1/16 | 7C126P-0102 | 7C126P-0102LR | – | – |
| | 27.00 | 1.0630 | – | 7C126P-27 | 7C126P-27LR | – | – |
| | 27.50 | 1.0827 | – | 7C126P-27.5 | – | – | – |
| | 27.78 | 1.0938 | 1-3/32 | 7C126P-0103 | 7C126P-0103LR | – | – |
| | 28.00 | 1.1024 | – | 7C126P-28 | 7C126P-28LR | – | – |
| | 28.18 | 1.1094 | 1-7/64 | 7C126P-1.109 | 7C126P-1.109LR | – | – |
| | 28.50 | 1.1220 | – | 7C126P-28.5 | – | – | – |
| 28.58 | 1.1250 | 1-1/8 | 7C126P-0104 | 7C126P-0104LR | – | – | |
| K20 (C2) | 26.00 | 1.0236 | – | 7C226P-26 | 7C226P-26LR | 7C226P-26CI | 7C226P-26AS |
| | 26.20 | 1.0313 | 1-1/32 | 7C226P-0101 | 7C226P-0101LR | 7C226P-0101CI | 7C226P-0101AS |
| | 26.50 | 1.0433 | – | 7C226P-26.5 | – | – | – |
| | 26.59 | 1.0469 | 1-3/64 | 7C226P-1.046 | 7C226P-1.046LR | 7C226P-1.046CI | 7C226P-1.046AS |
| | 26.99 | 1.0625 | 1-1/16 | 7C226P-0102 | 7C226P-0102LR | 7C226P-0102CI | 7C226P-0102AS |
| | 27.00 | 1.0630 | – | 7C226P-27 | 7C226P-27LR | 7C226P-27CI | 7C226P-27AS |
| | 27.50 | 1.0827 | – | 7C226P-27.5 | – | – | – |
| | 27.78 | 1.0938 | 1-3/32 | 7C226P-0103 | 7C226P-0103LR | 7C226P-0103CI | 7C226P-0103AS |
| | 28.00 | 1.1024 | – | 7C226P-28 | 7C226P-28LR | 7C226P-28CI | 7C226P-28AS |
| | 28.18 | 1.1094 | 1-7/64 | 7C226P-1.109 | 7C226P-1.109LR | 7C226P-1.109CI | 7C226P-1.109AS |
| | 28.50 | 1.1220 | – | 7C226P-28.5 | – | – | – |
| 28.58 | 1.1250 | 1-1/8 | 7C226P-0104 | 7C226P-0104LR | 7C226P-0104CI | 7C226P-0104AS | |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.

A2: 66 - 75

A2: 2 - 5



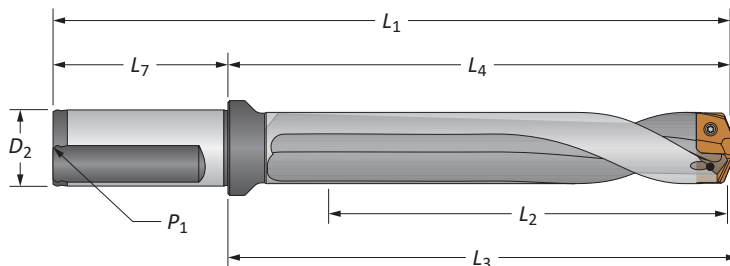
Neuvedené průměry na objednávku.

Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu:

| | |
|------------------|---|
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Standardní držáky GEN3SYS®XT

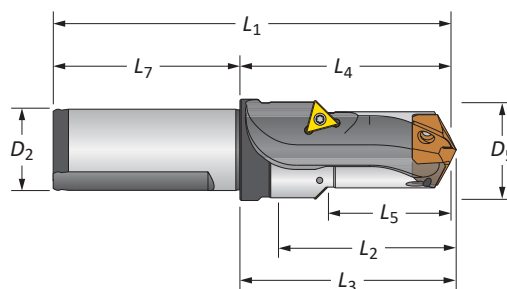
Série 26 | Rozsah průměrů: 26.00 mm - 28.99 mm (1.0236" - 1.1416")



Přímá a ve šroubovici

| Drážka | Délka | Tělo držáku | | | | Stopka | | | | Obj. číslo |
|---------------|--------|-------------|---------|---------|----------|--------|-------|-------|--------|-------------|
| | | L_2 | L_4 | L_3 | L_1 | L_7 | D_2 | P_1 | Ploška | |
| přímá | 3xD | 87.0 | 128.1 | 130.9 | 188.1 | 60.0 | 32.0 | 1/8* | ANO | 60326S-32FM |
| | 5xD | 145.0 | 186.0 | 188.8 | 246.0 | 60.0 | 32.0 | 1/8* | ANO | 60526S-32FM |
| | 7xD | 203.0 | 244.0 | 246.8 | 304.0 | 60.0 | 32.0 | 1/8* | ANO | 60726S-32FM |
| ve šroubovici | Krátké | 32.0 | 72.9 | 75.7 | 132.9 | 60.0 | 32.0 | 1/8* | ANO | 60126H-32FM |
| | 3xD | 87.0 | 128.1 | 130.9 | 188.1 | 60.0 | 32.0 | 1/8* | ANO | 60326H-32FM |
| | 3xD | 87.0 | 128.1 | 130.9 | 188.1 | 60.0 | 32.0 | 1/8* | NE | 60326H-32CM |
| | 5xD | 145.0 | 186.0 | 188.8 | 246.0 | 60.0 | 32.0 | 1/8* | ANO | 60526H-32FM |
| | 5xD | 145.0 | 186.0 | 188.8 | 246.0 | 60.0 | 32.0 | 1/8* | NE | 60526H-32CM |
| | 7xD | 203.0 | 244.0 | 246.8 | 304.0 | 60.0 | 32.0 | 1/8* | ANO | 60726H-32FM |
| | 7xD | 203.0 | 244.0 | 246.8 | 304.0 | 60.0 | 32.0 | 1/8* | NE | 60726H-32CM |
| přímá | 3xD | 3-27/64 | 5-1/16 | 5-11/64 | 7-11/32 | 2-9/32 | 1-1/4 | 1/8 | ANO | 60326S-125F |
| | 5xD | 5-45/64 | 7-11/32 | 7-29/64 | 9-5/8 | 2-9/32 | 1-1/4 | 1/8 | ANO | 60526S-125F |
| | 7xD | 7-63/64 | 9-5/8 | 9-47/64 | 11-29/32 | 2-9/32 | 1-1/4 | 1/8 | ANO | 60726S-125F |
| | Krátké | 1-1/4 | 2-7/8 | 2-63/64 | 5-5/32 | 2-9/32 | 1-1/4 | 1/8 | ANO | 60126H-125F |
| | 3xD | 3-27/64 | 5-1/16 | 5-11/64 | 7-11/32 | 2-9/32 | 1-1/4 | 1/8 | ANO | 60326H-125F |
| | 3xD | 3-27/64 | 5-1/16 | 5-11/64 | 7-11/32 | 2-9/32 | 1-1/4 | 1/8 | NE | 60326H-125C |
| | 5xD | 5-45/64 | 7-11/32 | 7-29/64 | 9-5/8 | 2-9/32 | 1-1/4 | 1/8 | ANO | 60526H-125F |
| | 5xD | 5-45/64 | 7-11/32 | 7-29/64 | 9-5/8 | 2-9/32 | 1-1/4 | 1/8 | NE | 60526H-125C |
| | 7xD | 7-63/64 | 9-5/8 | 9-47/64 | 11-29/32 | 2-9/32 | 1-1/4 | 1/8 | ANO | 60726H-125F |
| | 7xD | 7-63/64 | 9-5/8 | 9-47/64 | 11-29/32 | 2-9/32 | 1-1/4 | 1/8 | NE | 60726H-125C |

*Závit dle BSP a ISO 7-1



Vrtání / zahlubování

| Stupeň | Tělo držáku | | | | | Stopka | | Obj. číslo | Destička pro zahlubování |
|---------|-------------|--------|-------|---------|--------|--------|-------|---------------|--------------------------|
| | D_5 | L_5 | L_2 | L_4 | L_3 | L_1 | L_7 | | |
| 34.0 | 39.0 | 52.1 | 72.9 | 75.7 | 132.9 | 60.0 | 32.0 | 60126C45-32FM | TCMT-110204 |
| 1-11/32 | 1-17/32 | 2-3/64 | 2-7/8 | 2-63/64 | 5-5/32 | 2-9/32 | 1-1/4 | 60126C45-125F | TCMT-110204 |

Příslušenství

| Šroubky pro destičku | Šroubky s nylonem | Šroubovák pro destičku | Momentový šroubovák | Výmenné špičky | Přípustný krouticí moment* |
|----------------------|-------------------|------------------------|---------------------|----------------|----------------------------|
| 7495-IP15-1 | 7495N-IP15-1 | 8IP-15 | 8IP-15TL | 8IP-15B | 690 N-cm (61.0 in-lbs) |

*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

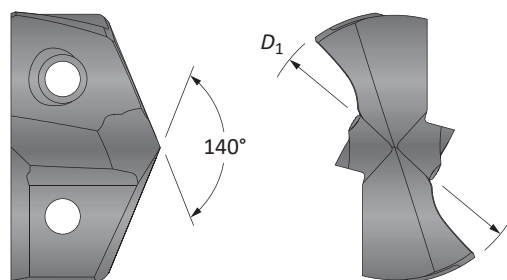
Destičky pro zahlubování se dodávají samostatně v balení po 10 ks. | Šroubky se dodávají po 10 ks.




= Metrický (mm)

= Palcový (in)

**Břitové destičky GEN3SYS®XT Pro**

Série 29 | Rozsah průměrů: 29.00 mm - 31.99 mm (1.1417" - 1.2597")

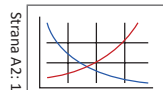


| Destička | | |  |  |  |
|----------|---------------|---------------------|---|---|---|
| D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. číslo P | Obj. číslo K | Obj. číslo N |
| 29.00 | 1.1417 | - | XTP29-29.00 | XTK29-29.00 | XTN29-29.00 |
| 29.10 | 1.1457 | - | XTP29-29.10 | XTK29-29.10 | XTN29-29.10 |
| 29.20 | 1.1496 | - | XTP29-29.20 | XTK29-29.20 | XTN29-29.20 |
| 29.30 | 1.1535 | - | XTP29-29.30 | XTK29-29.30 | XTN29-29.30 |
| 29.37 | 1.1563 | 1-5/32 | XTP29-29.37 | XTK29-29.37 | XTN29-29.37 |
| 29.40 | 1.1575 | - | XTP29-29.40 | XTK29-29.40 | XTN29-29.40 |
| 29.50 | 1.1614 | - | XTP29-29.50 | XTK29-29.50 | XTN29-29.50 |
| 29.60 | 1.1654 | - | XTP29-29.60 | XTK29-29.60 | XTN29-29.60 |
| 29.70 | 1.1693 | - | XTP29-29.70 | XTK29-29.70 | XTN29-29.70 |
| 29.80 | 1.1732 | - | XTP29-29.80 | XTK29-29.80 | XTN29-29.80 |
| 29.90 | 1.1772 | - | XTP29-29.90 | XTK29-29.90 | XTN29-29.90 |
| 30.00 | 1.1811 | - | XTP29-30.00 | XTK29-30.00 | XTN29-30.00 |
| 30.10 | 1.1850 | - | XTP29-30.10 | XTK29-30.10 | XTN29-30.10 |
| 30.16 | 1.1875 | 1-3/16 | XTP29-30.16 | XTK29-30.16 | XTN29-30.16 |
| 30.20 | 1.1890 | - | XTP29-30.20 | XTK29-30.20 | XTN29-30.20 |
| 30.30 | 1.1929 | - | XTP29-30.30 | XTK29-30.30 | XTN29-30.30 |
| 30.40 | 1.1969 | - | XTP29-30.40 | XTK29-30.40 | XTN29-30.40 |
| 30.50 | 1.2008 | - | XTP29-30.50 | XTK29-30.50 | XTN29-30.50 |
| 30.60 | 1.2047 | - | XTP29-30.60 | XTK29-30.60 | XTN29-30.60 |
| 30.70 | 1.2087 | - | XTP29-30.70 | XTK29-30.70 | XTN29-30.70 |
| 30.80 | 1.2126 | - | XTP29-30.80 | XTK29-30.80 | XTN29-30.80 |
| 30.90 | 1.2165 | - | XTP29-30.90 | XTK29-30.90 | XTN29-30.90 |
| 30.96 | 1.2188 | 1-7/32 | XTP29-30.96 | XTK29-30.96 | XTN29-30.96 |
| 31.00 | 1.2205 | - | XTP29-31.00 | XTK29-31.00 | XTN29-31.00 |
| 31.10 | 1.2244 | - | XTP29-31.10 | XTK29-31.10 | XTN29-31.10 |
| 31.20 | 1.2283 | - | XTP29-31.20 | XTK29-31.20 | XTN29-31.20 |
| 31.30 | 1.2323 | - | XTP29-31.30 | XTK29-31.30 | XTN29-31.30 |
| 31.40 | 1.2362 | - | XTP29-31.40 | XTK29-31.40 | XTN29-31.40 |
| 31.50 | 1.2402 | - | XTP29-31.50 | XTK29-31.50 | XTN29-31.50 |
| 31.60 | 1.2441 | - | XTP29-31.60 | XTK29-31.60 | XTN29-31.60 |
| 31.70 | 1.2480 | - | XTP29-31.70 | XTK29-31.70 | XTN29-31.70 |
| 31.75 | 1.2500 | 1-1/4 | XTP29-31.75 | XTK29-31.75 | XTN29-31.75 |
| 31.80 | 1.2520 | - | XTP29-31.80 | XTK29-31.80 | XTN29-31.80 |
| 31.90 | 1.2559 | - | XTP29-31.90 | XTK29-31.90 | XTN29-31.90 |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.

A2: 66 - 75

A2: 2 - 5



Strana A2: 1

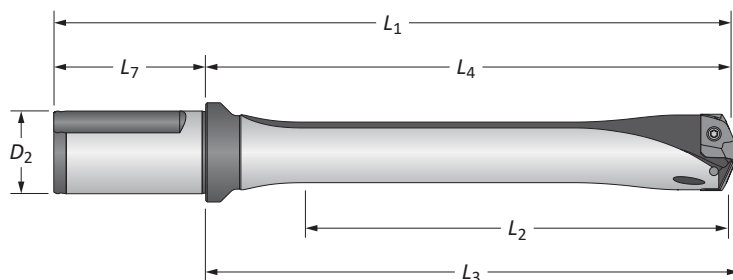
Neuvedené průměry na objednávku.

Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu:

| | |
|------------------|--|
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Držáky GEN3SYS®XT Pro

Série 29 | Rozsah průměrů: 29.00 mm - 31.99 mm (1.1417" - 1.2597")



| Drážka | Tělo držáku | | | | | Stopka | | | Obj. číslo |
|----------------|-------------|----------|----------|----------|----------|--------|-------|--------|---------------|
| | Délka | L_2 | L_4 | L_3 | L_1 | L_7 | D_2 | Ploška | |
| m přímá | 3xD | 96.0 | 136.2 | 139.1 | 196.2 | 60.0 | 32.0 | ANO | HXT0329S-32FM |
| | 3xD | 96.0 | 136.2 | 139.1 | 196.2 | 60.0 | 32.0 | NE | HXT0329S-32CM |
| | 5xD | 160.0 | 200.1 | 203.1 | 260.1 | 60.0 | 32.0 | ANO | HXT0529S-32FM |
| | 5xD | 160.0 | 200.1 | 203.1 | 260.1 | 60.0 | 32.0 | NE | HXT0529S-32CM |
| | 7xD | 224.0 | 264.1 | 267.1 | 324.1 | 60.0 | 32.0 | ANO | HXT0729S-32FM |
| | 7xD | 224.0 | 264.1 | 267.1 | 324.1 | 60.0 | 32.0 | NE | HXT0729S-32CM |
| | 10xD | 319.9 | 360.4 | 363.6 | 420.4 | 60.0 | 32.0 | ANO | HXT1029S-32FM |
| | 10xD | 319.9 | 360.4 | 363.6 | 420.4 | 60.0 | 32.0 | NE | HXT1029S-32CM |
| i přímá | 3xD | 3-25/32 | 5-3/8 | 5-1/2 | 7-21/32 | 2-9/32 | 1-1/4 | ANO | HXT0329S-125F |
| | 3xD | 3-25/32 | 5-3/8 | 5-1/2 | 7-21/32 | 2-9/32 | 1-1/4 | NE | HXT0329S-125C |
| | 5xD | 6-19/64 | 7-29/32 | 8-1/64 | 10-3/16 | 2-9/32 | 1-1/4 | ANO | HXT0529S-125F |
| | 5xD | 6-19/64 | 7-29/32 | 8-1/64 | 10-3/16 | 2-9/32 | 1-1/4 | NE | HXT0529S-125C |
| | 7xD | 8-13/16 | 10-27/64 | 10-17/64 | 12-45/64 | 2-9/32 | 1-1/4 | ANO | HXT0729S-125F |
| | 7xD | 8-13/16 | 10-27/64 | 10-17/64 | 12-45/64 | 2-9/32 | 1-1/4 | NE | HXT0729S-125C |
| | 10xD | 12-19/32 | 14-3/16 | 14-5/16 | 16-15/32 | 2-9/32 | 1-1/4 | ANO | HXT1029S-125F |
| | 10xD | 12-19/32 | 14-3/16 | 14-5/16 | 16-15/32 | 2-9/32 | 1-1/4 | NE | HXT1029S-125C |

Příslušenství

| | | | | | |
|----------------------|-------------------|------------------------|---------------------|----------------|-----------------------------------|
| | | | | | Přípustný krouticí moment* |
| Šroubky pro destičku | Šroubky s nylonem | Šroubovák pro destičku | Momentový šroubovák | Výměnné špičky | |
| 7495-IP15-1 | 7495N-IP15-1 | 8IP-15 | 8IP-15TL | 8IP-15B | 690 N-cm (61.0 in-lbs) |

 *Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

m = Metrický (mm)

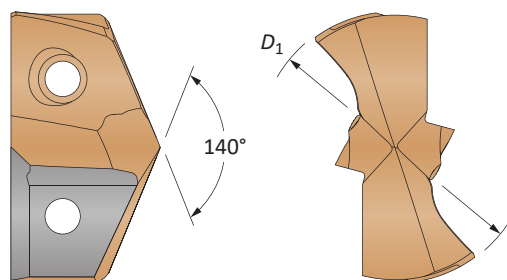
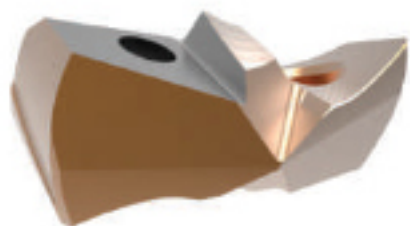
i = Palcový (in)





Šroubky se dodávají po 10 ks.

VAROVÁNÍ Doporučené úpravy rychlostí a posuvů naleznete v tabulkách rychlostí a posuvů. Pokyny pro vrtání hlubokých otvorů v této části katalogu naleznete na straně A2: 65. Navštivte www.alliedmachine.com, kde najdete nejaktuálnější informace a postupy. Technická podpora výrobce je k dispozici pro vaše konkrétní aplikace prostřednictvím našich aplikačních techniků.

**Břitové destičky GEN3SYS®XT**

Série 29 | Rozsah průměrů: 29.00 mm - 31.99 mm (1.1417" - 1.2597")

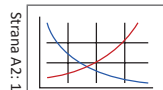


| Karbidový substrát | Destička | | |  |  |  |  |
|--------------------|----------|---------------|---------------------|---|--|---|---|
| | D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. č. standardní | Obj. č. Low Rake | Obj. č. Litina | Obj. č. Nerez |
| K35 (C1) | 29.00 | 1.1417 | – | 7C129P-29 | 7C129P-29LR | – | – |
| | 29.37 | 1.1563 | 1-5/32 | 7C129P-0105 | 7C129P-0105LR | – | – |
| | 29.50 | 1.1614 | – | 7C129P-29.5 | – | – | – |
| | 30.00 | 1.1811 | – | 7C129P-30 | 7C129P-30LR | – | – |
| | 30.16 | 1.1875 | 1-3/16 | 7C129P-0106 | 7C129P-0106LR | – | – |
| | 30.50 | 1.2008 | – | 7C129P-30.5 | 7C129P-30.5LR | – | – |
| | 30.96 | 1.2188 | 1-7/32 | 7C129P-0107 | 7C129P-0107LR | – | – |
| | 31.00 | 1.2205 | – | 7C129P-31 | 7C129P-31LR | – | – |
| | 31.50 | 1.2402 | – | 7C129P-31.5 | – | – | – |
| | 31.75 | 1.2500 | 1-1/4 | 7C129P-0108 | 7C129P-0108LR | – | – |
| K20 (C2) | 29.00 | 1.1417 | – | 7C229P-29 | 7C229P-29LR | 7C229P-29CI | 7C229P-29AS |
| | 29.37 | 1.1563 | 1-5/32 | 7C229P-0105 | 7C229P-0105LR | 7C229P-0105CI | 7C229P-0105AS |
| | 29.50 | 1.1614 | – | 7C229P-29.5 | – | – | – |
| | 30.00 | 1.1811 | – | 7C229P-30 | 7C229P-30LR | 7C229P-30CI | 7C229P-30AS |
| | 30.16 | 1.1875 | 1-3/16 | 7C229P-0106 | 7C229P-0106LR | 7C229P-0106CI | 7C229P-0106AS |
| | 30.50 | 1.2008 | – | 7C229P-30.5 | 7C229P-30.5LR | 7C229P-30.5CI | 7C229P-30.5AS |
| | 30.96 | 1.2188 | 1-7/32 | 7C229P-0107 | 7C229P-0107LR | 7C229P-0107CI | 7C229P-0107AS |
| | 31.00 | 1.2205 | – | 7C229P-31 | 7C229P-31LR | 7C229P-31CI | 7C229P-31AS |
| | 31.50 | 1.2402 | – | 7C229P-31.5 | – | – | – |
| | 31.75 | 1.2500 | 1-1/4 | 7C229P-0108 | 7C229P-0108LR | 7C229P-0108CI | 7C229P-0108AS |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.

A2: 66 - 75

A2: 2 - 5



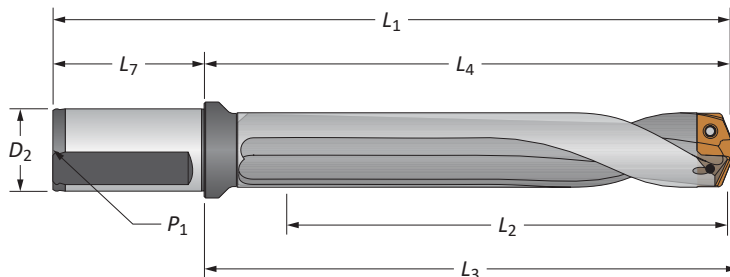
Neuvedené průměry na objednávku.

Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu:

| | |
|------------------|---|
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použít obj. č. XTP13-13.16 |

Standardní držáky GEN3SYS®XT

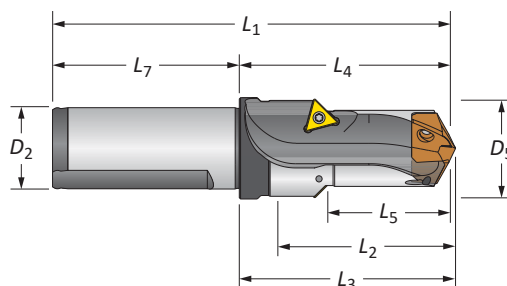
Série 29 | Rozsah průměrů: 29.00 mm - 31.99 mm (1.1417" - 1.2597")



Přímá a ve šroubovici

| Drážka | Tělo držáku | | | | | Stopka | | | | Obj. číslo |
|-------------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|
| | Délka | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | P ₁ | Ploška | |
| přímá | 3xD | 96.0 | 136.2 | 139.1 | 196.2 | 60.0 | 32.0 | 1/4* | ANO | 60329S-32FM |
| | 5xD | 160.0 | 200.1 | 203.1 | 260.1 | 60.0 | 32.0 | 1/4* | ANO | 60529S-32FM |
| | 7xD | 224.0 | 264.1 | 267.1 | 324.1 | 60.0 | 32.0 | 1/4* | ANO | 60729S-32FM |
| ve šroubovici | Krátké | 35.0 | 75.2 | 78.2 | 135.2 | 60.0 | 32.0 | 1/4* | ANO | 60129H-32FM |
| | 3xD | 96.0 | 136.2 | 139.1 | 196.2 | 60.0 | 32.0 | 1/4* | ANO | 60329H-32FM |
| | 3xD | 96.0 | 136.2 | 139.1 | 196.2 | 60.0 | 32.0 | 1/4* | NE | 60329H-32CM |
| | 5xD | 160.0 | 200.1 | 203.1 | 260.1 | 60.0 | 32.0 | 1/4* | ANO | 60529H-32FM |
| | 5xD | 160.0 | 200.1 | 203.1 | 260.1 | 60.0 | 32.0 | 1/4* | NE | 60529H-32CM |
| | 7xD | 224.0 | 264.1 | 267.1 | 324.1 | 60.0 | 32.0 | 1/4* | ANO | 60729H-32FM |
| | 7xD | 224.0 | 264.1 | 267.1 | 324.1 | 60.0 | 32.0 | 1/4* | NE | 60729H-32CM |
| přímá | 3xD | 3-25/32 | 5-3/8 | 5-1/2 | 7-21/32 | 2-9/32 | 1-1/4 | 1/4 | ANO | 60329S-125F |
| | 5xD | 6-19/64 | 7-29/32 | 8-1/64 | 10-3/16 | 2-9/32 | 1-1/4 | 1/4 | ANO | 60529S-125F |
| | 7xD | 8-13/16 | 10-27/64 | 10-17/64 | 12-45/64 | 2-9/32 | 1-1/4 | 1/4 | ANO | 60729S-125F |
| | Krátké | 1-3/8 | 2-31/32 | 3-5/64 | 5-1/4 | 2-9/32 | 1-1/4 | 1/4 | ANO | 60129H-125F |
| | 3xD | 3-25/32 | 5-3/8 | 5-1/2 | 7-21/32 | 2-9/32 | 1-1/4 | 1/4 | ANO | 60329H-125F |
| | 3xD | 3-25/32 | 5-3/8 | 5-1/2 | 7-21/32 | 2-9/32 | 1-1/4 | 1/4 | NE | 60329H-125C |
| | 5xD | 6-19/64 | 7-29/32 | 8-1/64 | 10-3/16 | 2-9/32 | 1-1/4 | 1/4 | ANO | 60529H-125F |
| | 5xD | 6-19/64 | 7-29/32 | 8-1/64 | 10-3/16 | 2-9/32 | 1-1/4 | 1/4 | NE | 60529H-125C |
| | 7xD | 8-13/16 | 10-27/64 | 10-17/64 | 12-45/64 | 2-9/32 | 1-1/4 | 1/4 | ANO | 60729H-125F |
| | 7xD | 8-13/16 | 10-27/64 | 10-17/64 | 12-45/64 | 2-9/32 | 1-1/4 | 1/4 | NE | 60729H-125C |

*Závit dle BSP a ISO 7-1



Vrtání / zahlubování

| Stupeň | Tělo držáku | | | | | Stopka | | Obj. číslo | Destička pro zahlubování |
|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------|--------------------------|
| | D ₅ | L ₅ | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | | |
| 37.1 | 43.5 | 55.9 | 75.2 | 78.2 | 135.2 | 60.0 | 32.0 | 60129C45-32FM | TCMT-16T304 |
| 1-29/64 | 1-23/32 | 2-13/64 | 2-31/32 | 3-5/64 | 5-1/4 | 2-9/32 | 1-1/4 | 60129C45-125F | TCMT-16T304 |

Příslušenství

| Šroubky pro destičku | Šroubky s nylonem | Šroubovák pro destičku | Momentový šroubovák | Výměnné špičky | Přípustný krouticí moment* |
|----------------------|-------------------|------------------------|---------------------|----------------|----------------------------|
| 7495-IP15-1 | 7495N-IP15-1 | 8IP-15 | 8IP-15TL | 8IP-15B | 690 N-cm (61.0 in-lbs) |

*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

Destičky pro zahlubování se dodávají samostatně v balení po 10 ks. | Šroubky se dodávají po 10 ks.

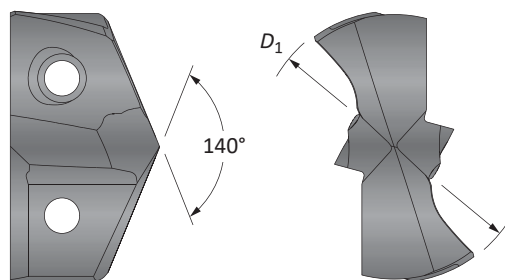
= Metrický (mm)




= Palcový (in)



Břitové destičky GEN3SYS®XT Pro

Série 32 | Rozsah průměrů: 32.00 mm - 35.00 mm (1.2598" - 1.3780")

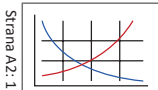


| Destička | | |  |  |  |
|----------|---------------|---------------------|---|---|---|
| D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. číslo P | Obj. číslo K | Obj. číslo N |
| 32.00 | 1.2598 | - | XTP32-32.00 | XTK32-32.00 | XTN32-32.00 |
| 32.10 | 1.2638 | - | XTP32-32.10 | XTK32-32.10 | XTN32-32.10 |
| 32.15 | 1.2657 | 1-17/64 | XTP32-32.15 | XTK32-32.15 | XTN32-32.15 |
| 32.20 | 1.2677 | - | XTP32-32.20 | XTK32-32.20 | XTN32-32.20 |
| 32.30 | 1.2717 | - | XTP32-32.30 | XTK32-32.30 | XTN32-32.30 |
| 32.40 | 1.2756 | - | XTP32-32.40 | XTK32-32.40 | XTN32-32.40 |
| 32.50 | 1.2795 | - | XTP32-32.50 | XTK32-32.50 | XTN32-32.50 |
| 32.55 | 1.2813 | 1-9/32 | XTP32-32.55 | XTK32-32.55 | XTN32-32.55 |
| 32.60 | 1.2835 | - | XTP32-32.60 | XTK32-32.60 | XTN32-32.60 |
| 32.70 | 1.2874 | - | XTP32-32.70 | XTK32-32.70 | XTN32-32.70 |
| 32.80 | 1.2913 | - | XTP32-32.80 | XTK32-32.80 | XTN32-32.80 |
| 32.90 | 1.2953 | - | XTP32-32.90 | XTK32-32.90 | XTN32-32.90 |
| 33.00 | 1.2992 | - | XTP32-33.00 | XTK32-33.00 | XTN32-33.00 |
| 33.10 | 1.3031 | - | XTP32-33.10 | XTK32-33.10 | XTN32-33.10 |
| 33.20 | 1.3071 | - | XTP32-33.20 | XTK32-33.20 | XTN32-33.20 |
| 33.30 | 1.3110 | - | XTP32-33.30 | XTK32-33.30 | XTN32-33.30 |
| 33.34 | 1.3125 | 1-5/16 | XTP32-33.34 | XTK32-33.34 | XTN32-33.34 |
| 33.40 | 1.3150 | - | XTP32-33.40 | XTK32-33.40 | XTN32-33.40 |
| 33.50 | 1.3189 | - | XTP32-33.50 | XTK32-33.50 | XTN32-33.50 |
| 33.60 | 1.3228 | - | XTP32-33.60 | XTK32-33.60 | XTN32-33.60 |
| 33.70 | 1.3268 | - | XTP32-33.70 | XTK32-33.70 | XTN32-33.70 |
| 33.80 | 1.3307 | - | XTP32-33.80 | XTK32-33.80 | XTN32-33.80 |
| 33.90 | 1.3346 | - | XTP32-33.90 | XTK32-33.90 | XTN32-33.90 |
| 34.00 | 1.3386 | - | XTP32-34.00 | XTK32-34.00 | XTN32-34.00 |
| 34.10 | 1.3425 | - | XTP32-34.10 | XTK32-34.10 | XTN32-34.10 |
| 34.13 | 1.3438 | 1-11/32 | XTP32-34.13 | XTK32-34.13 | XTN32-34.13 |
| 34.20 | 1.3465 | - | XTP32-34.20 | XTK32-34.20 | XTN32-34.20 |
| 34.30 | 1.3504 | - | XTP32-34.30 | XTK32-34.30 | XTN32-34.30 |
| 34.40 | 1.3543 | - | XTP32-34.40 | XTK32-34.40 | XTN32-34.40 |
| 34.50 | 1.3583 | - | XTP32-34.50 | XTK32-34.50 | XTN32-34.50 |
| 34.60 | 1.3622 | - | XTP32-34.60 | XTK32-34.60 | XTN32-34.60 |
| 34.70 | 1.3661 | - | XTP32-34.70 | XTK32-34.70 | XTN32-34.70 |
| 34.80 | 1.3701 | - | XTP32-34.80 | XTK32-34.80 | XTN32-34.80 |
| 34.90 | 1.3740 | - | XTP32-34.90 | XTK32-34.90 | XTN32-34.90 |
| 34.93 | 1.3750 | 1-3/8 | XTP32-34.93 | XTK32-34.93 | XTN32-34.93 |
| 35.00 | 1.3780 | - | XTP32-35.00 | XTK32-35.00 | XTN32-35.00 |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.

A2: 66 - 75

A2: 2 - 5



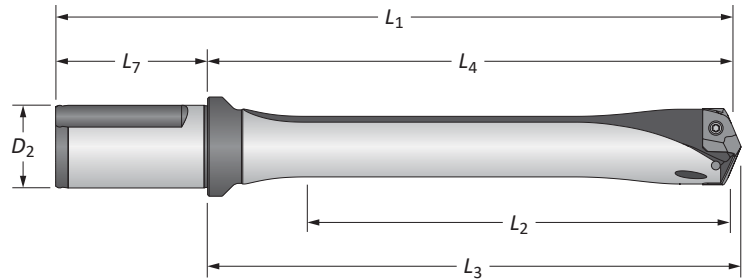
Neuvedené průměry na objednávku.

Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu:

| | |
|------------------|--|
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použit obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použit obj. č. XTP13-13.16 |

Držáky GEN3SYS®XT Pro

Série 32 | Rozsah průměrů: 32.00 mm - 35.00 mm (1.2598" - 1.3780")



| Drážka | Tělo držáku | | | | | Stopka | | | Obj. číslo |
|-----------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|---------------|
| | Délka | L ₂ | L ₄ | L ₃ | L ₁ | L ₇ | D ₂ | Ploška | |
| přímá | 3xD | 105.0 | 157.7 | 161.3 | 227.7 | 60.0 | 32.0 | ANO | HXT0332S-40FM |
| | 3xD | 105.0 | 157.7 | 161.3 | 227.7 | 60.0 | 32.0 | NE | HXT0332S-40CM |
| | 5xD | 175.0 | 227.7 | 231.3 | 297.7 | 60.0 | 32.0 | ANO | HXT0532S-40FM |
| | 5xD | 175.0 | 227.7 | 231.3 | 297.7 | 60.0 | 32.0 | NE | HXT0532S-40CM |
| | 7xD | 244.9 | 297.7 | 301.3 | 367.7 | 60.0 | 32.0 | ANO | HXT0732S-40FM |
| | 7xD | 244.9 | 297.7 | 301.3 | 367.7 | 60.0 | 32.0 | NE | HXT0732S-40CM |
| | 10xD | 350.0 | 402.8 | 406.4 | 462.8 | 60.0 | 32.0 | ANO | HXT1032S-40FM |
| | 10xD | 350.0 | 402.8 | 406.4 | 462.8 | 60.0 | 32.0 | NE | HXT1032S-40CM |
| přímá | 3xD | 4-9/64 | 6-7/32 | 6-23/64 | 8-29/32 | 2-11/16 | 1-1/2 | ANO | HXT0332S-150F |
| | 3xD | 4-9/64 | 6-7/32 | 6-23/64 | 8-29/32 | 2-11/16 | 1-1/2 | NE | HXT0332S-150C |
| | 5xD | 6-57/64 | 8-31/32 | 9-7/64 | 11-21/32 | 2-11/16 | 1-1/2 | ANO | HXT0532S-150F |
| | 5xD | 6-57/64 | 8-31/32 | 9-7/64 | 11-21/32 | 2-11/16 | 1-1/2 | NE | HXT0532S-150C |
| | 7xD | 9-41/64 | 11-23/32 | 11-55/64 | 14-13/32 | 2-11/16 | 1-1/2 | ANO | HXT0732S-150F |
| | 7xD | 9-41/64 | 11-23/32 | 11-55/64 | 14-13/32 | 2-11/16 | 1-1/2 | NE | HXT0732S-150C |
| | 10xD | 13-25/32 | 15-55/64 | 16 | 18-35/64 | 2-11/16 | 1-1/2 | ANO | HXT1032S-150F |
| | 10xD | 13-25/32 | 15-55/64 | 16 | 18-35/64 | 2-11/16 | 1-1/2 | NE | HXT1032S-150C |

Příslušenství

| | | | | | Přípustný krouticí moment* |
|----------------------|-------------------|------------------------|---------------------|----------------|----------------------------|
| Šroubky pro destičku | Šroubky s nylonem | Šroubovák pro destičku | Momentový šroubovák | Výměnné špičky | |
| 7495-IP15-1 | 7495N-IP15-1 | 8IP-15 | 8IP-15TL | 8IP-15B | 690 N-cm (61.0 in-lbs) |

*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

Ⓜ = Metrický (mm)

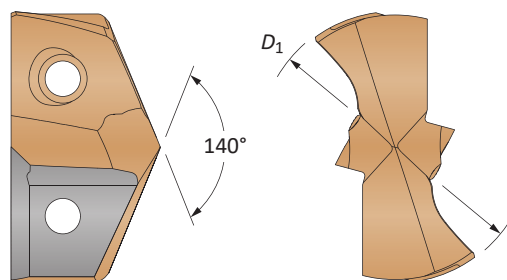
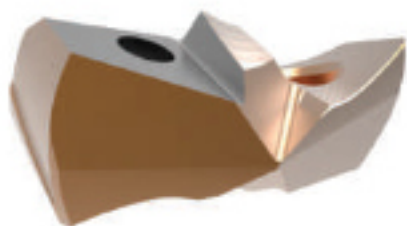
Ⓛ = Palcový (in)





Šroubky se dodávají po 10 ks.

VAROVÁNÍ Doporučené úpravy rychlostí a posuvů naleznete v tabulkách rychlostí a posuvů. Pokyny pro vrtání hlubokých otvorů v této části katalogu naleznete na straně A2: 65. Navštivte www.alliedmachine.com, kde najdete nejaktuálnější informace a postupy. Technická podpora výrobce je k dispozici pro vaše konkrétní aplikace prostřednictvím našich aplikačních techniků.

**Břitové destičky GEN3SYS®XT**

Série 32 | Rozsah průměrů: 32.00 mm - 35.00 mm (1.2598" - 1.3780")



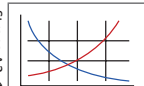
| Karbidový substrát | Destička | | |  |  |  |  |
|--------------------|----------|---------------|---------------------|---|--|---|---|
| | D_1 mm | D_1 (palců) | Zlomkový ekvivalent | Obj. č. standardní | Obj. č. Low Rake | Obj. č. Litina | Obj. č. Nerez |
| K35 (C1) | 32.00 | 1.2598 | – | 7C132P-32 | 7C132P-32LR | – | – |
| | 32.15 | 1.2658 | 1-17/64 | 7C132P-32.15 | 7C132P-32.15LR | – | – |
| | 32.50 | 1.2795 | – | 7C132P-32.5 | 7C132P-32.5LR | – | – |
| | 32.55 | 1.2813 | 1-9/32 | 7C132P-0109 | 7C132P-0109LR | – | – |
| | 33.00 | 1.2992 | – | 7C132P-33 | 7C132P-33LR | – | – |
| | 33.34 | 1.3125 | 1-5/16 | 7C132P-0110 | 7C132P-0110LR | – | – |
| | 33.50 | 1.3189 | – | 7C132P-33.5 | 7C132P-33.5LR | – | – |
| | 34.00 | 1.3386 | – | 7C132P-34 | 7C132P-34LR | – | – |
| | 34.13 | 1.3438 | 1-11/32 | 7C132P-0111 | 7C132P-0111LR | – | – |
| | 34.50 | 1.3583 | – | 7C132P-34.5 | 7C132P-34.5LR | – | – |
| K20 (C2) | 32.00 | 1.2598 | – | 7C232P-32 | 7C232P-32LR | 7C232P-32CI | 7C232P-32AS |
| | 32.15 | 1.2658 | 1-17/64 | 7C232P-32.15 | 7C232P-32.15LR | 7C232P-32.15CI | 7C232P-32.15AS |
| | 32.50 | 1.2795 | – | 7C232P-32.5 | 7C232P-32.5LR | 7C232P-32.5CI | 7C232P-32.5AS |
| | 32.55 | 1.2813 | 1-9/32 | 7C232P-0109 | 7C232P-0109LR | 7C232P-0109CI | 7C232P-0109AS |
| | 33.00 | 1.2992 | – | 7C232P-33 | 7C232P-33LR | 7C232P-33CI | 7C232P-33AS |
| | 33.34 | 1.3125 | 1-5/16 | 7C232P-0110 | 7C232P-0110LR | 7C232P-0110CI | 7C232P-0110AS |
| | 33.50 | 1.3189 | – | 7C232P-33.5 | 7C232P-33.5LR | 7C232P-33.5CI | 7C232P-33.5AS |
| | 34.00 | 1.3386 | – | 7C232P-34 | 7C232P-34LR | 7C232P-34CI | 7C232P-34AS |
| | 34.13 | 1.3438 | 1-11/32 | 7C232P-0111 | 7C232P-0111LR | 7C232P-0111CI | 7C232P-0111AS |
| | 34.50 | 1.3583 | – | 7C232P-34.5 | 7C232P-34.5LR | 7C232P-34.5CI | 7C232P-34.5AS |
| 34.93 | 1.3750 | 1-3/8 | 7C232P-0112 | 7C232P-0112LR | 7C232P-0112CI | 7C232P-0112AS | |
| 35.00 | 1.3780 | – | 7C232P-35 | 7C232P-35LR | 7C232P-35CI | 7C232P-35AS | |

Destičky jsou dodávány po 1 ks.

A2: 66 - 75

A2: 2 - 5

Strana A2: 1



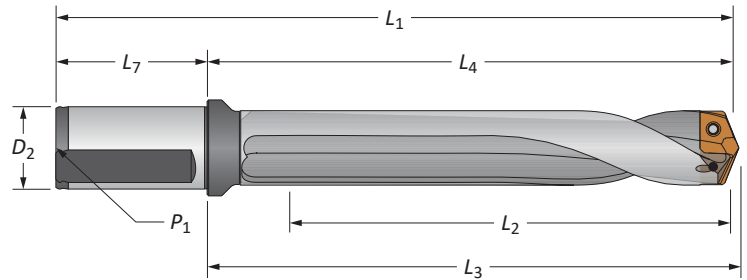
Neuvedené průměry na objednávku.

Při objednávání postupujte dle následujícího příkladu:

| | |
|------------------|--|
| Metrické: | 13.16 mm, Ocel, série 13 = Použití obj. č. XTP13-13.16 |
| Palcové: | 0.5180", Ocel, série 13 = Použití obj. č. XTP13-13.16 |

Standardní držáky GEN3SYS®XT

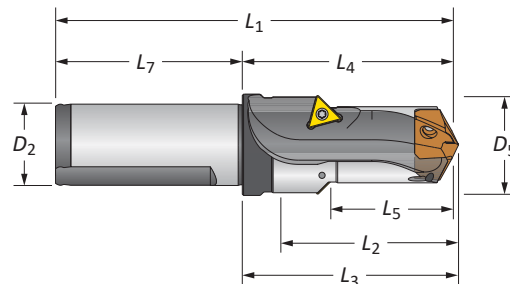
Série 32 | Rozsah průměrů: 32.00 mm - 35.00 mm (1.2598" - 1.3780")



Přímá a ve šroubovici

| Drážka | Délka | Tělo držáku | | | | Stopka | | | | Obj. číslo |
|-------------------|--------|-------------|----------|----------|----------|---------|-------|-------|--------|-------------|
| | | L_2 | L_4 | L_3 | L_1 | L_7 | D_2 | P_1 | Ploška | |
| přímá | 3xD | 105.0 | 157.7 | 161.3 | 227.7 | 70.0 | 40.0 | 1/4* | ANO | 60332S-40FM |
| | 5xD | 175.0 | 227.7 | 231.3 | 297.7 | 70.0 | 40.0 | 1/4* | ANO | 60532S-40FM |
| | 7xD | 244.9 | 297.7 | 301.3 | 367.7 | 70.0 | 40.0 | 1/4* | ANO | 60732S-40FM |
| ve šroubovici | Krátké | 38.0 | 90.7 | 94.2 | 160.7 | 70.0 | 40.0 | 1/4* | ANO | 60132H-40FM |
| | 3xD | 105.0 | 157.7 | 161.3 | 227.7 | 70.0 | 40.0 | 1/4* | ANO | 60332H-40FM |
| | 3xD | 105.0 | 157.7 | 161.3 | 227.7 | 70.0 | 40.0 | 1/4* | NE | 60332H-40CM |
| | 5xD | 175.0 | 227.7 | 231.3 | 297.7 | 70.0 | 40.0 | 1/4* | ANO | 60532H-40FM |
| | 5xD | 175.0 | 227.7 | 231.3 | 297.7 | 70.0 | 40.0 | 1/4* | NE | 60532H-40CM |
| | 7xD | 244.9 | 297.7 | 301.3 | 367.7 | 70.0 | 40.0 | 1/4* | ANO | 60732H-40FM |
| | 7xD | 244.9 | 297.7 | 301.3 | 367.7 | 70.0 | 40.0 | 1/4* | NE | 60732H-40CM |
| ve šroubovici | 3xD | 4-9/64 | 6-7/32 | 6-23/64 | 8-29/32 | 2-11/16 | 1-1/2 | 1/4 | ANO | 60332S-150F |
| | 5xD | 6-57/64 | 8-31/32 | 9-7/64 | 11-21/32 | 2-11/16 | 1-1/2 | 1/4 | ANO | 60532S-150F |
| | 7xD | 9-41/64 | 11-23/32 | 11-55/64 | 14-13/32 | 2-11/16 | 1-1/2 | 1/4 | ANO | 60732S-150F |
| | Krátké | 1-1/2 | 3-37/64 | 3-45/64 | 6-1/4 | 2-11/16 | 1-1/2 | 1/4 | ANO | 60132H-150F |
| | 3xD | 4-9/64 | 6-7/32 | 6-23/64 | 8-29/32 | 2-11/16 | 1-1/2 | 1/4 | ANO | 60332H-150F |
| | 3xD | 4-9/64 | 6-7/32 | 6-23/64 | 8-29/32 | 2-11/16 | 1-1/2 | 1/4 | NE | 60332H-150C |
| | 5xD | 6-57/64 | 8-31/32 | 9-7/64 | 11-21/32 | 2-11/16 | 1-1/2 | 1/4 | ANO | 60532H-150F |
| | 5xD | 6-57/64 | 8-31/32 | 9-7/64 | 11-21/32 | 2-11/16 | 1-1/2 | 1/4 | NE | 60532H-150C |
| | 7xD | 9-41/64 | 11-23/32 | 11-55/64 | 14-13/32 | 2-11/16 | 1-1/2 | 1/4 | ANO | 60732H-150F |
| | 7xD | 9-41/64 | 11-23/32 | 11-55/64 | 14-13/32 | 2-11/16 | 1-1/2 | 1/4 | NE | 60732H-150C |

*Závit dle BSP a ISO 7-1



Vrtání / zahlubování

| | Stupeň | | Tělo držáku | | | | Stopka | | Obj. číslo | Destička pro zahlubování |
|--|---------|---------|-------------|---------|---------|-------|---------|-------|---------------|------------------------------|
| | D_5 | L_5 | L_2 | L_4 | L_3 | L_1 | L_7 | D_2 | | |
| | 40.1 | 48.0 | 62.4 | 90.7 | 94.2 | 160.6 | 70.0 | 40.0 | 60132C45-40FM | TCMT-16T304 |
| | 1-37/64 | 1-57/64 | 2-29/64 | 3-37/64 | 3-23/32 | 6-1/4 | 2-11/16 | 1-1/2 | 60132C45-150F | TCMT-16T304 |

Příslušenství

| Šroubky pro destičku | Šroubky s nylonem | Šroubovák pro destičku | Momentový šroubovák | Výměnné špičky | Přípustný krouticí moment* |
|----------------------|-------------------|------------------------|---------------------|----------------|----------------------------|
| 7495-IP15-1 | 7495N-IP15-1 | 8IP-15 | 8IP-15TL | 8IP-15B | 690 N-cm (61.0 in-lbs) |

*Utahovací momenty se vypočítávají s koeficientem tření $\mu = 0,14$ a představují 90 % meze kluzu.

Destičky pro zahlubování se dodávají samostatně v balení po 10 ks. | Šroubky se dodávají po 10 ks.

= Metrický (mm)

= Palcový (in)



Výsledky konkurenčních testů

GEN3SYS®XT Pro

Vrtací systém GEN3SYS®XT Pro je navržen tak, aby poskytoval optimální výsledky v každé třídě materiálu ISO. To umožňuje XT Pro překonat konkurenci bez ohledu na to, jaký materiál vrtáte. Pojďme se podívat na některé skutečné výsledky testů vrtacího systému GEN3SYS®XT Pro.

P

**Průměrná životnost nástroje:
Výsledky testů vrtání v oceli 4150**

| Průměr otvoru | Hloubka vrtání | Chlazení | Rychlost | posuv |
|----------------|------------------|----------|----------|-----------------------------|
| 19 mm (0.748") | 38.1 mm (1-1/2") | 21 BAR | 1583 RPM | 563 mm/min (22.16 inch/min) |

Konkurent 1

25000

50000

Vyvrtaná délka celkem: 62941 mm

Konkurent 2

25000

50000

75000

Vyvrtaná délka celkem: 84251 mm

Destička XT Pro a držák XT Pro

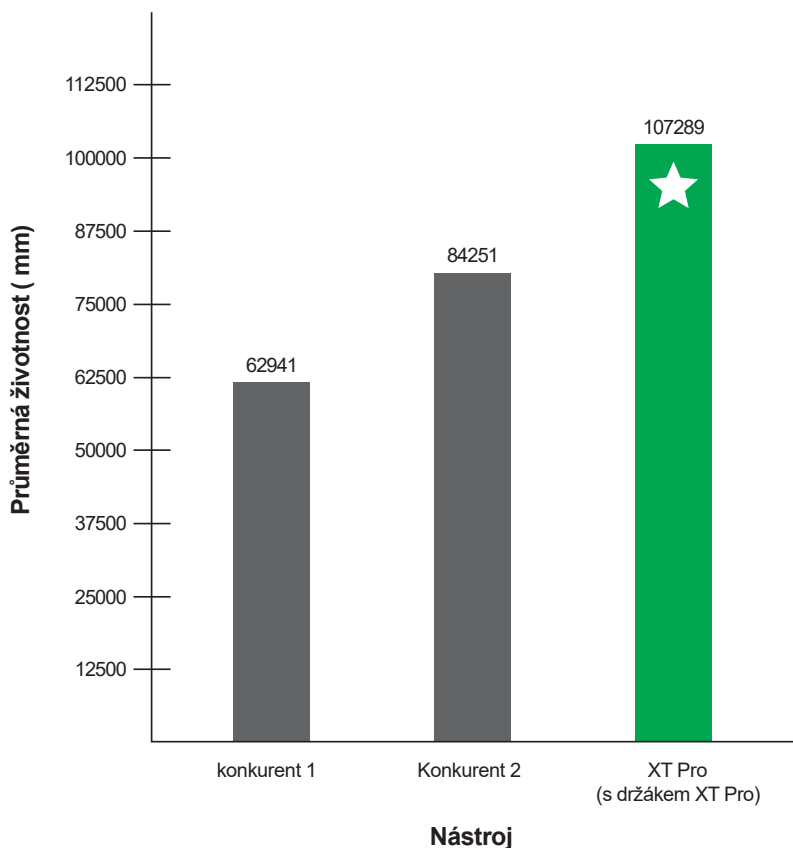
25000

50000

75000

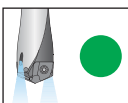

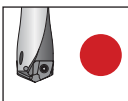
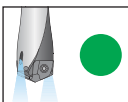
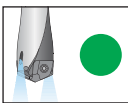
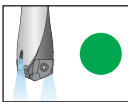

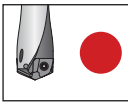
100000

Vyvrtaná délka celkem: 107289 mm



Obecné zásady pro hluboké vrtání

GEN3SYS®XT Pro | Držáky 10xD

| | | |
|---|---|--|
| <p>1. Pilotní otvor 100 % ot./min 100% mm/ot. (IPR)</p> | <p>Navrtejte pilotní otvor pomocí krátkého vrtáku stejného průměru do hloubky minimálně 2xD. Použijte pilotní vrták se stejným, nebo větším vrcholovým úhlem destičky</p> | <p>Chlazení ZAP</p>  |
| <p>2. Posuv dovnitř  50 ot./min max 300 mm/min (12 IPM)</p> | <p>Dlouhým vrtákem najedzte do vzdálenosti 1.5 mm (1/16") od stanoveného dna pilotního otvoru při maximálně 50 ot./min. a rychlosti posuvu 300 mm/min (12 IPM).</p> | <p>Chlazení VYP</p>  |
| <p>3. Přechodné vrtání hlubokých otvorů 50 % ot./min 75% mm/ot. (IPR)</p> | <p>Pokračujte ve vrtání do hloubky 1xD ode dna pilotního otvoru řeznou rychlostí sniženou o 50% a posuvem sniženým o 25%. Před spuštěním posuvu je vyžadována prodleva min. 1 sekunda, aby bylo dosaženo plných otáček.</p> | <p>Chlazení ZAP</p>  |
| <p>4. Hluboké vrtání neprůchozích otvorů 100% ot./min 100% mm/ot. (IPR)</p> | <p>Vrtejte do plné hloubky doporučenými otáčkami a posuvem dle grafu rychlostí a posuvů. Při vrtání se nedoporučuje cyklovat.</p> | <p>Chlazení ZAP</p>  |
| <p>5. Hluboké vrtání – při provrtání 50% ot./min 75% mm/ot. (IPR)</p> | <p>Pouze pro průchozí otvory: Snižte rychlost o 50 % a posuv o 25% ochrana před vyložením přesahující VBD vůči průměru držáku. Nevyjíždějte s vrtákem více než 3 mm od špičky</p> | <p>Chlazení ZAP</p>  |
| <p>6. Vysunutí nástroje  Max 50 ot./min</p> | <p>Snižte rychlost na maximálně 50 ot./min. před vysunutím nástroje z otvoru</p> | <p>Chlazení VYP</p>  |

VAROVÁNÍ Selhání nástroje může způsobit vážné zranění.:

- Při použití držáků bez pomocných pouzder použijte krátký držák T-A® k vyvrtání pilotního otvoru hlubokého minimálně 2xD.
 - Pokud není nástroj v záběru s obrobkem, nenastavujte otáčky na více než 50 ot./min.
- Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technickou pomoc pro vaše konkrétní aplikace vám poskytnou naši aplikační technici.



Doporučené řezné podmínky | Metrický (mm)

| ISO | Materiál | Tvrdość | | | Rychlost (m/min) | Posuv (mm/ot.) dle průměru | | | |
|--|---|-----------|-----------|--------------------|------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| | | BHN | kg | N/ mm ² | | Série 11 11.00 - 11.99 | Série 12 12.00 - 12.99 | Série 13 13.00 - 13.99 | Série 14 14.00 - 14.99 |
| P | Automatová ocel 1118, 1215, 12L14, atd. | 100 - 150 | 38-50 | 370-500 | 168 | 0.28 | 0.30 | 0.33 | 0.36 |
| | | 150 - 200 | 50-70 | 500-700 | 145 | 0.25 | 0.28 | 0.30 | 0.33 |
| | | 200 - 250 | 70-88 | 700-870 | 130 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.28 |
| | Nízkouhlíková ocel 1010, 1020, 1025, 1522, 1144, atd. | 85 - 125 | 30-46 | 300-450 | 158 | 0.28 | 0.30 | 0.33 | 0.36 |
| | | 125 - 175 | 46-62 | 450-600 | 137 | 0.25 | 0.28 | 0.30 | 0.33 |
| | | 175 - 225 | 62-77 | 600-775 | 125 | 0.23 | 0.25 | 0.28 | 0.30 |
| | Ocel se středním obsahem uhlíku 1030, 1040, 1050, 1527, 1140, 1151, atd. | 225 - 275 | 77-96 | 775-940 | 107 | 0.18 | 0.20 | 0.23 | 0.25 |
| | | 125 - 175 | 46-62 | 450-600 | 137 | 0.25 | 0.28 | 0.30 | 0.33 |
| | | 175 - 225 | 62-77 | 600-775 | 125 | 0.23 | 0.25 | 0.28 | 0.30 |
| | Legovaná ocel 4140, 5140, 8640, atd. | 225 - 275 | 77-96 | 775-940 | 107 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.28 |
| | | 275 - 325 | 96-111 | 940-1090 | 91 | 0.18 | 0.20 | 0.23 | 0.25 |
| | | 125 - 175 | 42-62 | 450-600 | 126 | 0.25 | 0.28 | 0.30 | 0.33 |
| Vysokopevnostní slitiny 4340, 4330V, 300M, atd. | 175 - 225 | 62-77 | 600-775 | 116 | 0.23 | 0.25 | 0.28 | 0.30 | |
| | 225 - 275 | 77-96 | 775-940 | 104 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.28 | |
| | 275 - 325 | 96-111 | 940-1090 | 94 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.23 | |
| Konstrukční ocel A36, A285, A516, atd. | 325 - 375 | 111-129 | 1090-1265 | 85 | 0.15 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | |
| | 225 - 300 | 77-104 | 600-1020 | 76 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.28 | |
| | 300 - 350 | 104-121 | 1020-1180 | 69 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.23 | |
| Nástrojová ocel H-13, H-21, A-4, O-2, S-3, atd. | 350 - 400 | 121-139 | 1180-1365 | 61 | 0.13 | 0.18 | 0.18 | 0.20 | |
| | 100 - 150 | 38-50 | 370-500 | 125 | 0.25 | 0.28 | 0.30 | 0.33 | |
| | 150 - 250 | 50-88 | 500-850 | 101 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.28 | |
| S | Žárovzdorné slitiny Hastelloy B, Inconel 600, atd. | 250 - 350 | 88-121 | 850-1180 | 93 | 0.18 | 0.20 | 0.23 | 0.25 |
| | | 150 - 200 | 50-70 | 500-700 | 81 | 0.15 | 0.18 | 0.18 | 0.20 |
| | 200 - 250 | 70-88 | 700-870 | 62 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.18 | |
| M | Žárovzdorné slitiny Hastelloy B, Inconel 600, atd. | 140 - 220 | 49-77 | 480-755 | 40 | 0.15 | 0.18 | 0.18 | 0.20 |
| | | 220 - 310 | 77-101 | 755-990 | 30 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.18 |
| | Slitiny titanu | 140 - 220 | 49-77 | 480-755 | 43 | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.20 |
| | | 220 - 310 | 77-101 | 755-990 | 34 | 0.10 | 0.13 | 0.15 | 0.18 |
| | Slitiny pro letecký průmysl S82 | 185 - 275 | 65-96 | 640-940 | 50 | 0.10 | 0.10 | 0.12 | 0.14 |
| | | 275 - 350 | 96-121 | 940-1180 | 41 | 0.09 | 0.09 | 0.10 | 0.12 |
| Nerezová ocel řady 400 416, 420, atd. | 185 - 275 | 65-96 | 640-940 | 73 | 0.15 | 0.18 | 0.18 | 0.20 | |
| | 275 - 350 | 96-121 | 940-1180 | 56 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.18 | |
| | Nerezová ocel řady 300 304, 316, 17-4PH, atd. | 135 - 185 | 49-65 | 480-640 | 67 | 0.10 | 0.13 | 0.13 | 0.15 |
| | | 185 - 275 | 65-96 | 640-940 | 49 | 0.08 | 0.10 | 0.10 | 0.13 |
| | Nerezové oceli Super Duplex | 135 - 185 | 49-65 | 480-640 | 38 | 0.07 | 0.07 | 0.09 | 0.10 |
| | | 185 - 275 | 65-96 | 640-940 | 30 | 0.06 | 0.06 | 0.08 | 0.09 |

Příklad nastavení pro 7xD (koeficient 0.8)

| Data × Hodnoty pro nastavení | Rychlost / posuv (7xD) |
|------------------------------|------------------------|
| 61 M/min × 0.80 | = 48.8 M/min |
| 0.20 mm/ot. × 0.80 | = 0.16 mm/ot. |

Příklad nastavení pro 10xD (koeficient 0.7)

| Rychlost × Hodnoty pro nastavení | Rychlost / posuv (10xD) |
|----------------------------------|-------------------------|
| 61 M/min × 0.70 | = 42.7 M/min |
| 0.20 mm/ot. × 0.70 | = 0.14 mm/ot. |

VAROVÁNÍ Selhání nástroje může způsobit vážné zranění.

- Při použití držáků bez pomocných pouzder použijte krátký držák T-A® k vyvrtání pilotního otvoru hlubokého minimálně 2xD.
 - Pokud není nástroj v záběru s obrobkem, nenastavujte otáčky na více než 50 ot./min.
- Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technickou pomoc pro vaše konkrétní aplikace vám poskytnou naši aplikační technici.

DŮLEŽITÉ: Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech.

Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.



| Posuv (mm/ot.) dle průměru | | | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Série 15 15.00 - 15.99 | Série 16 16.00 - 16.99 | Série 17 17.00 - 17.99 | Série 18 18.00 - 19.99 | Série 20 20.00 - 21.99 | Série 22 22.00 - 23.99 | Série 24 24.00 - 25.99 | Série 26 26.00 - 28.99 | Série 29 29.00 - 31.99 | Série 32 32.00 - 35.00 |
| 0.38 | 0.41 | 0.43 | 0.48 | 0.53 | 0.56 | 0.58 | 0.61 | 0.64 | 0.66 |
| 0.36 | 0.38 | 0.41 | 0.43 | 0.48 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 | 0.61 |
| 0.30 | 0.33 | 0.36 | 0.41 | 0.46 | 0.48 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 |
| 0.38 | 0.41 | 0.43 | 0.48 | 0.53 | 0.56 | 0.58 | 0.61 | 0.64 | 0.66 |
| 0.36 | 0.38 | 0.41 | 0.46 | 0.48 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 | 0.61 |
| 0.33 | 0.36 | 0.38 | 0.42 | 0.46 | 0.48 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 |
| 0.28 | 0.30 | 0.33 | 0.38 | 0.41 | 0.42 | 0.46 | 0.48 | 0.51 | 0.53 |
| 0.36 | 0.38 | 0.41 | 0.46 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 | 0.61 | 0.64 |
| 0.33 | 0.36 | 0.38 | 0.43 | 0.48 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 | 0.61 |
| 0.30 | 0.33 | 0.36 | 0.41 | 0.46 | 0.48 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 |
| 0.28 | 0.30 | 0.33 | 0.38 | 0.41 | 0.43 | 0.46 | 0.48 | 0.51 | 0.53 |
| 0.36 | 0.38 | 0.41 | 0.46 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 | 0.61 | 0.64 |
| 0.33 | 0.36 | 0.38 | 0.43 | 0.48 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 | 0.61 |
| 0.30 | 0.33 | 0.36 | 0.41 | 0.46 | 0.48 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 |
| 0.25 | 0.28 | 0.30 | 0.36 | 0.38 | 0.41 | 0.43 | 0.46 | 0.48 | 0.51 |
| 0.23 | 0.25 | 0.28 | 0.33 | 0.36 | 0.38 | 0.41 | 0.43 | 0.46 | 0.48 |
| 0.28 | 0.30 | 0.33 | 0.36 | 0.38 | 0.41 | 0.43 | 0.46 | 0.48 | 0.51 |
| 0.25 | 0.28 | 0.28 | 0.30 | 0.33 | 0.36 | 0.38 | 0.41 | 0.43 | 0.46 |
| 0.23 | 0.25 | 0.25 | 0.28 | 0.30 | 0.33 | 0.36 | 0.38 | 0.41 | 0.43 |
| 0.33 | 0.38 | 0.38 | 0.43 | 0.48 | 0.53 | 0.56 | 0.58 | 0.61 | 0.64 |
| 0.30 | 0.33 | 0.36 | 0.38 | 0.43 | 0.48 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 |
| 0.28 | 0.30 | 0.33 | 0.36 | 0.38 | 0.43 | 0.48 | 0.51 | 0.53 | 0.56 |
| 0.20 | 0.23 | 0.23 | 0.25 | 0.28 | 0.30 | 0.33 | 0.36 | 0.38 | 0.41 |
| 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.28 | 0.30 | 0.33 | 0.36 | 0.38 |
| 0.20 | 0.23 | 0.23 | 0.25 | 0.28 | 0.28 | 0.30 | 0.30 | 0.33 | 0.36 |
| 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.25 | 0.28 | 0.28 | 0.30 | 0.33 |
| 0.20 | 0.23 | 0.23 | 0.25 | 0.28 | 0.28 | 0.30 | 0.30 | 0.33 | 0.33 |
| 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.25 | 0.28 | 0.28 | 0.30 | 0.30 |
| 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.18 | 0.20 | 0.22 | 0.24 | 0.26 | 0.28 | 0.31 |
| 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.22 | 0.24 | 0.26 | 0.29 |
| 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.28 | 0.30 | 0.33 | 0.36 | 0.38 | 0.41 | 0.43 |
| 0.18 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.28 | 0.30 | 0.33 | 0.36 | 0.38 | 0.41 |
| 0.15 | 0.18 | 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.23 | 0.25 | 0.25 | 0.28 |
| 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.18 | 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.23 | 0.25 |
| 0.11 | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.22 | 0.25 |
| 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.18 | 0.20 | 0.22 |

Doporučení pro chlazení

| Série | Krátké, 3xD, 5xD | | 7xD | | 10xD | |
|-------|------------------|-----------------|-------------|-----------------|-------------|-----------------|
| | Tlak BAR | Průtok l/min | Tlak BAR | Průtok l/min | Tlak BAR | Průtok l/min |
| 11 | 31 | 19 | 41 | 30 | 55 | 38 |
| 12 | 31 | 19 | 41 | 30 | 55 | 38 |
| 13 | 28 | 23 | 34 | 36 | 52 | 45 |
| 14 | 28 | 26 | 34 | 36 | 52 | 45 |
| 15 | 26 | 26 | 33 | 42 | 48 | 53 |
| 16 | 26 | 30 | 33 | 45 | 48 | 57 |
| 17 | 24 | 30 | 31 | 47 | 45 | 62 |
| 18 | 24 | 34 | 31 | 47 | 45 | 62 |
| 20 | 21 | 38 | 28 | 49 | 41 | 68 |
| 22 | 21 | 42 | 28 | 53 | 41 | 68 |
| 24 | 21 | 42 | 28 | 53 | 41 | 68 |
| 26 | 21 | 45 | 28 | 61 | 41 | 76 |
| 29 | 21 | 45 | 28 | 61 | 41 | 76 |
| 32 | 21 | 45 | 28 | 61 | 41 | 76 |



Doporučené řezné podmínky | Metrický (mm)

| ISO | Materiál | Tvrdość | | | Rychlost m/min | Posuv (mm/ot.) dle průměru | | | |
|-----|--|-----------|---------|--------------------|-------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| | | BHN | kg | N/ mm ² | | Série 11 11.00 - 11.99 | Série 12 12.00 - 12.99 | Série 13 13.00 - 13.99 | Série 14 14.00 - 14.99 |
| H | Ořezavzdorné materiály Hardox, AR400, T-1, atd. | 400 | 139 | 1365 | 50 | 0.13 | 0.13 | 0.15 | 0.17 |
| | | 500 | 160 | 1600 | 40 | 0.11 | 0.11 | 0.13 | 0.15 |
| | | 600 | 210 | 2000 | 27 | 0.10 | 0.10 | 0.11 | 0.13 |
| | Kalená ocel | 300 - 400 | 104-139 | 1020-1365 | 51 | 0.13 | 0.13 | 0.15 | 0.17 |
| | | 400 - 500 | 139+ | 1365+ | 40 | 0.11 | 0.11 | 0.13 | 0.15 |
| K | SG / Nodulární litina | 120 - 150 | 44-50 | 430-500 | 168 | 0.27 | 0.30 | 0.33 | 0.36 |
| | | 150 - 200 | 50-70 | 500-700 | 159 | 0.25 | 0.28 | 0.30 | 0.33 |
| | | 200 - 220 | 70-77 | 700-755 | 141 | 0.22 | 0.25 | 0.28 | 0.30 |
| | | 220 - 260 | 77-90 | 755-890 | 124 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.28 |
| | | 260 - 320 | 90-104 | 890-1020 | 112 | 0.20 | 0.21 | 0.23 | 0.25 |
| | Šedá / bílá litina | 120 - 150 | 44-50 | 430-500 | 175 | 0.30 | 0.33 | 0.36 | 0.38 |
| | | 150 - 200 | 50-70 | 500-700 | 168 | 0.28 | 0.30 | 0.33 | 0.36 |
| | | 200 - 220 | 70-77 | 700-755 | 151 | 0.25 | 0.28 | 0.30 | 0.33 |
| | | 220 - 260 | 77-90 | 755-890 | 130 | 0.23 | 0.25 | 0.28 | 0.30 |
| | | 260 - 320 | 90-104 | 890-1020 | 116 | 0.23 | 0.25 | 0.28 | 0.30 |
| N | Litý hliník | 30 | 10 | 100 | 351 | 0.30 | 0.33 | 0.36 | 0.38 |
| | | 180 | 62 | 600 | 262 | 0.28 | 0.30 | 0.33 | 0.36 |
| | Kujný hliník | 30 | 10 | 100 | 488 | 0.33 | 0.38 | 0.41 | 0.43 |
| | | 180 | 62 | 600 | 351 | 0.30 | 0.36 | 0.38 | 0.41 |
| | Hliníková bronz | 100 - 200 | 38-68 | 370-670 | 126 | 0.26 | 0.28 | 0.30 | 0.32 |
| | | 200 - 250 | 68-87 | 670-855 | 103 | 0.22 | 0.24 | 0.26 | 0.28 |
| | Mosaz | 100 | 38 | 370 | 230 | 0.29 | 0.30 | 0.33 | 0.36 |
| Měď | 60 | 21 | 200 | 149 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.11 | |

Příklad nastavení pro 7xD (koeficient 0.8)

| Data × Hodnoty pro nastavení | Rychlost / posuv (7xD) |
|------------------------------|------------------------|
| 61 M/min × 0.80 | = 48.8 M/min |
| 0.20 mm/ot. × 0.80 | = 0.16 mm/ot. |

Příklad nastavení pro 10xD (koeficient 0.7)

| Rychlost × Hodnoty pro nastavení | Rychlost / posuv (10xD) |
|----------------------------------|-------------------------|
| 61 M/min × 0.70 | = 42.7 M/min |
| 0.20 mm/ot. × 0.70 | = 0.14 mm/ot. |

VAROVÁNÍ Selhání nástroje může způsobit vážné zranění.

- Při použití držáků bez pomocných pouzder použijte krátký držák T-A® k vyvrtání pilotního otvoru hlubokého minimálně 2xD.
 - Pokud není nástroj v záběru s obrobkem, nenastavujte otáčky na více než 50 ot./min.
- Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technickou pomoc pro vaše konkrétní aplikace vám poskytnou naši aplikační technici.

DŮLEŽITÉ: Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech.Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.



| Posuv (mm/ot.)dle průměru | | | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Série 15 15.00 - 15.99 | Série 16 16.00 - 16.99 | Série 17 17.00 - 17.99 | Série 18 18.00 - 19.99 | Série 20 20.00 - 21.99 | Série 22 22.00 - 23.99 | Série 24 24.00 - 25.99 | Série 26 26.00 - 28.99 | Série 29 29.00 - 31.99 | Série 32 32.00 - 35.00 |
| 0.19 | 0.21 | 0.23 | 0.25 | 0.27 | 0.27 | 0.29 | 0.29 | 0.31 | 0.31 |
| 0.17 | 0.19 | 0.21 | 0.23 | 0.25 | 0.25 | 0.27 | 0.27 | 0.29 | 0.29 |
| 0.15 | 0.17 | 0.19 | 0.21 | 0.23 | 0.23 | 0.25 | 0.25 | 0.25 | 0.27 |
| 0.19 | 0.21 | 0.22 | 0.23 | 0.25 | 0.25 | 0.27 | 0.27 | 0.29 | 0.29 |
| 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.21 | 0.23 | 0.23 | 0.25 | 0.25 | 0.27 | 0.27 |
| 0.38 | 0.41 | 0.46 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 | 0.61 | 0.64 | 0.66 |
| 0.36 | 0.38 | 0.43 | 0.48 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 | 0.61 | 0.63 |
| 0.33 | 0.36 | 0.41 | 0.46 | 0.48 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 | 0.60 |
| 0.30 | 0.33 | 0.38 | 0.43 | 0.46 | 0.48 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 |
| 0.28 | 0.30 | 0.36 | 0.38 | 0.43 | 0.46 | 0.48 | 0.51 | 0.53 | 0.55 |
| 0.41 | 0.43 | 0.48 | 0.53 | 0.56 | 0.58 | 0.61 | 0.64 | 0.66 | 0.69 |
| 0.38 | 0.41 | 0.46 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 | 0.61 | 0.64 | 0.66 |
| 0.36 | 0.38 | 0.43 | 0.51 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 | 0.61 | 0.64 |
| 0.33 | 0.36 | 0.41 | 0.46 | 0.48 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 | 0.61 |
| 0.33 | 0.36 | 0.38 | 0.43 | 0.46 | 0.48 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 |
| 0.41 | 0.43 | 0.46 | 0.48 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 | 0.61 | 0.64 |
| 0.38 | 0.41 | 0.43 | 0.46 | 0.48 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.58 | 0.58 |
| 0.46 | 0.48 | 0.51 | 0.53 | 0.56 | 0.61 | 0.66 | 0.69 | 0.74 | 0.76 |
| 0.43 | 0.46 | 0.48 | 0.53 | 0.56 | 0.58 | 0.64 | 0.66 | 0.71 | 0.74 |
| 0.34 | 0.36 | 0.38 | 0.40 | 0.42 | 0.44 | 0.46 | 0.48 | 0.48 | 0.50 |
| 0.30 | 0.32 | 0.34 | 0.36 | 0.38 | 0.42 | 0.46 | 0.46 | 0.46 | 0.48 |
| 0.38 | 0.41 | 0.43 | 0.48 | 0.53 | 0.56 | 0.60 | 0.63 | 0.66 | 0.66 |
| 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.22 | 0.25 | 0.25 | 0.28 |

Doporučení pro chlazení

| Série | Krátké, 3xD, 5xD | | 7xD | | 10xD | |
|-------|------------------|--------------|----------|--------------|----------|--------------|
| | Tlak BAR | Průtok l/min | Tlak BAR | Průtok l/min | Tlak BAR | Průtok l/min |
| 11 | 31 | 19 | 41 | 30 | 55 | 38 |
| 12 | 31 | 19 | 41 | 30 | 55 | 38 |
| 13 | 28 | 23 | 34 | 36 | 52 | 45 |
| 14 | 28 | 26 | 34 | 36 | 52 | 45 |
| 15 | 26 | 26 | 33 | 42 | 48 | 53 |
| 16 | 26 | 30 | 33 | 45 | 48 | 57 |
| 17 | 24 | 30 | 31 | 47 | 45 | 62 |
| 18 | 24 | 34 | 31 | 47 | 45 | 62 |
| 20 | 21 | 38 | 28 | 49 | 41 | 68 |
| 22 | 21 | 42 | 28 | 53 | 41 | 68 |
| 24 | 21 | 42 | 28 | 53 | 41 | 68 |
| 26 | 21 | 45 | 28 | 61 | 41 | 76 |
| 29 | 21 | 45 | 28 | 61 | 41 | 76 |
| 32 | 21 | 45 | 28 | 61 | 41 | 76 |

A VRTÁNÍ
B VYVRTÁVÁNÍ
C VYSTRUŽOVÁNÍ
D VÁLEČKOVÁNÍ
E ZÁVITOVÁNÍ
X OSTATNÍ



Doporučené řezné podmínky | Palcový (inch)

| ISO | Material | Tvrdost | | | Rychlost (SFM) | Posuv (IPR) dle průměru | | | |
|--|---|-----------|-----------|--------------------|----------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| | | BHN | kg | N/ mm ² | | Série 11 0.4331 - 0.4723 | Série 12 0.4724 - 0.5117 | Série 13 0.5118 - 0.5511 | Série 14 0.5512 - 0.5905 |
| P | Automatová ocel 1118, 1215, 12L14, atd. | 100 - 150 | 38-50 | 370-500 | 550 | 0.011 | 0.012 | 0.013 | 0.014 |
| | | 150 - 200 | 50-70 | 500-700 | 475 | 0.010 | 0.011 | 0.012 | 0.013 |
| | | 200 - 250 | 70-88 | 700-870 | 425 | 0.008 | 0.009 | 0.010 | 0.011 |
| | Nízkouhlíková ocel 1010, 1020, 1025, 1522, 1144, atd. | 85 - 125 | 30-46 | 300-450 | 520 | 0.011 | 0.012 | 0.013 | 0.014 |
| | | 125 - 175 | 46-62 | 450-600 | 450 | 0.010 | 0.011 | 0.012 | 0.013 |
| | | 175 - 225 | 62-77 | 600-775 | 410 | 0.009 | 0.010 | 0.011 | 0.012 |
| | Ocel se středním obsahem uhlíku 1030, 1040, 1050, 1527, 1140, 1151, atd. | 225 - 275 | 77-96 | 775-940 | 350 | 0.007 | 0.008 | 0.009 | 0.010 |
| | | 125 - 175 | 46-62 | 450-600 | 450 | 0.010 | 0.011 | 0.012 | 0.013 |
| | | 175 - 225 | 62-77 | 600-775 | 410 | 0.009 | 0.010 | 0.011 | 0.012 |
| | Legovaná ocel 4140, 5140, 8640, atd. | 225 - 275 | 77-96 | 775-940 | 350 | 0.008 | 0.009 | 0.010 | 0.011 |
| | | 275 - 325 | 96-111 | 940-1090 | 300 | 0.007 | 0.008 | 0.009 | 0.010 |
| | | 125 - 175 | 46-62 | 450-600 | 415 | 0.010 | 0.011 | 0.012 | 0.013 |
| 175 - 225 | | 62-77 | 600-775 | 380 | 0.009 | 0.010 | 0.011 | 0.012 | |
| Vysokopevnostní slitiny 4340, 4330V, 300M, atd. | 225 - 275 | 77-96 | 775-940 | 340 | 0.008 | 0.009 | 0.010 | 0.011 | |
| | 275 - 325 | 96-111 | 940-1090 | 310 | 0.006 | 0.007 | 0.008 | 0.009 | |
| | 325 - 375 | 111-129 | 1090-1265 | 280 | 0.006 | 0.006 | 0.007 | 0.008 | |
| | 225 - 300 | 77-104 | 600-1020 | 250 | 0.008 | 0.009 | 0.010 | 0.011 | |
| Konstrukční ocel A36, A285, A516, atd. | 300 - 350 | 104-121 | 1020-1180 | 225 | 0.006 | 0.007 | 0.008 | 0.009 | |
| | 350 - 400 | 121-139 | 1180-1365 | 200 | 0.005 | 0.006 | 0.007 | 0.008 | |
| | 100 - 150 | 38-50 | 370-500 | 410 | 0.010 | 0.011 | 0.012 | 0.013 | |
| Nástrojová ocel H-13, H-21, A-4, O-2, S-3, atd. | 150 - 250 | 50-88 | 500-850 | 330 | 0.008 | 0.009 | 0.010 | 0.011 | |
| | 250 - 350 | 88-121 | 850-1180 | 305 | 0.007 | 0.008 | 0.009 | 0.010 | |
| | 150 - 200 | 50-70 | 500-700 | 265 | 0.006 | 0.007 | 0.007 | 0.008 | |
| S | Žáruvzdorná slitiny Hastelloy B, Inconel 600, atd. | 200 - 250 | 70-88 | 700-870 | 205 | 0.005 | 0.006 | 0.006 | 0.007 |
| | | 140 - 220 | 49-77 | 480-755 | 130 | 0.006 | 0.007 | 0.007 | 0.008 |
| | Slitiny titanu | 220 - 310 | 77-101 | 755-990 | 100 | 0.005 | 0.006 | 0.006 | 0.007 |
| | | 140 - 220 | 49-77 | 480-755 | 140 | 0.005 | 0.006 | 0.007 | 0.008 |
| | Slitiny pro letecký průmysl S82 | 220 - 310 | 77-101 | 755-990 | 110 | 0.004 | 0.005 | 0.006 | 0.007 |
| 185 - 275 | | 65-96 | 640-940 | 165 | 0.004 | 0.004 | 0.005 | 0.005 | |
| M | Nerezové oceli řady 400 416, 420, atd. | 275 - 350 | 96-121 | 940-1180 | 180 | 0.005 | 0.006 | 0.006 | 0.007 |
| | | 185 - 275 | 65-96 | 640-940 | 240 | 0.006 | 0.007 | 0.007 | 0.008 |
| | Nerezové oceli řady 300 304, 316, 17-4PH, atd. | 135 - 185 | 49-65 | 480-640 | 220 | 0.004 | 0.005 | 0.005 | 0.006 |
| | | 185 - 275 | 65-96 | 640-940 | 160 | 0.003 | 0.004 | 0.004 | 0.005 |
| | Nerezové oceli Super Duplex | 135 - 185 | 49-65 | 480-640 | 125 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.004 |
| | | 185 - 275 | 65-96 | 640-940 | 100 | 0.002 | 0.002 | 0.003 | 0.003 |

Příklad nastavení pro 7×D (koeficient 0.8)

| Data × Hodnoty pro nastavení | Rychlost / posuv (7×D) |
|------------------------------|------------------------|
| 200 SFM × 0.80 | = 160 SFM |
| 0.008 IPR × 0.80 | = 0.0064 IPR |

Příklad nastavení pro 10×D (koeficient 0.7)

| Rychlost × Hodnoty pro nastavení | Rychlost / posuv (10×D) |
|----------------------------------|-------------------------|
| 200 SFM × 0.70 | = 140 SFM |
| 0.008 IPR × 0.70 | = 0.0056 IPR |

⚠ VAROVÁNÍ Selhání nástroje může způsobit vážné zranění.

- Při použití držáků bez pomocných pouzder použijte krátký držák T-A® k vyvrtání pilotního otvoru hlubokého minimálně 2×D.
 - Pokud není nástroj v záběru s obrobkem, nenastavujte otáčky na více než 50 ot./min.
- Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technickou pomoc pro vaše konkrétní aplikace vám poskytnou naši aplikační technici.

DŮLEŽITÉ: Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech.

Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.



| Posuv (IPR) dle průměru | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Série 15 0.5906 - 0.6298 | Série 16 0.6299 - 0.6692 | Série 17 0.6693 - 0.7086 | Série 18 0.7087 - 0.7873 | Série 20 0.7874 - 0.8660 | Série 22 0.8661 - 0.9448 | Série 24 0.9449 - 1.0235 | Série 26 1.0236 - 1.1416 | Série 29 1.1417 - 1.2597 | Série 32 1.2598 - 1.3780 |
| 0.015 | 0.016 | 0.017 | 0.019 | 0.021 | 0.022 | 0.023 | 0.024 | 0.025 | 0.026 |
| 0.014 | 0.015 | 0.016 | 0.017 | 0.019 | 0.020 | 0.021 | 0.022 | 0.023 | 0.024 |
| 0.012 | 0.013 | 0.014 | 0.016 | 0.018 | 0.019 | 0.020 | 0.021 | 0.022 | 0.023 |
| 0.015 | 0.016 | 0.017 | 0.019 | 0.021 | 0.022 | 0.023 | 0.024 | 0.025 | 0.026 |
| 0.014 | 0.015 | 0.016 | 0.018 | 0.019 | 0.020 | 0.021 | 0.022 | 0.023 | 0.024 |
| 0.013 | 0.014 | 0.015 | 0.017 | 0.018 | 0.019 | 0.020 | 0.021 | 0.022 | 0.023 |
| 0.011 | 0.012 | 0.013 | 0.015 | 0.016 | 0.017 | 0.018 | 0.019 | 0.020 | 0.021 |
| 0.014 | 0.015 | 0.016 | 0.018 | 0.020 | 0.021 | 0.022 | 0.023 | 0.024 | 0.025 |
| 0.013 | 0.014 | 0.015 | 0.017 | 0.019 | 0.020 | 0.021 | 0.022 | 0.023 | 0.024 |
| 0.012 | 0.013 | 0.014 | 0.016 | 0.018 | 0.019 | 0.020 | 0.021 | 0.022 | 0.023 |
| 0.011 | 0.012 | 0.013 | 0.015 | 0.016 | 0.017 | 0.018 | 0.019 | 0.020 | 0.021 |
| 0.014 | 0.015 | 0.016 | 0.018 | 0.020 | 0.021 | 0.022 | 0.023 | 0.024 | 0.025 |
| 0.013 | 0.014 | 0.015 | 0.017 | 0.019 | 0.020 | 0.021 | 0.022 | 0.023 | 0.024 |
| 0.012 | 0.013 | 0.014 | 0.016 | 0.018 | 0.019 | 0.020 | 0.021 | 0.022 | 0.023 |
| 0.010 | 0.011 | 0.012 | 0.014 | 0.015 | 0.016 | 0.017 | 0.018 | 0.019 | 0.020 |
| 0.009 | 0.010 | 0.011 | 0.013 | 0.014 | 0.015 | 0.016 | 0.017 | 0.018 | 0.019 |
| 0.011 | 0.012 | 0.013 | 0.014 | 0.015 | 0.016 | 0.017 | 0.018 | 0.019 | 0.020 |
| 0.010 | 0.011 | 0.011 | 0.012 | 0.013 | 0.014 | 0.015 | 0.016 | 0.017 | 0.018 |
| 0.009 | 0.010 | 0.010 | 0.011 | 0.012 | 0.013 | 0.014 | 0.015 | 0.016 | 0.017 |
| 0.013 | 0.015 | 0.015 | 0.017 | 0.019 | 0.021 | 0.022 | 0.023 | 0.024 | 0.025 |
| 0.012 | 0.013 | 0.014 | 0.015 | 0.017 | 0.019 | 0.020 | 0.021 | 0.022 | 0.023 |
| 0.011 | 0.012 | 0.013 | 0.014 | 0.015 | 0.017 | 0.019 | 0.020 | 0.021 | 0.022 |
| 0.008 | 0.009 | 0.009 | 0.010 | 0.011 | 0.012 | 0.013 | 0.014 | 0.015 | 0.016 |
| 0.007 | 0.008 | 0.008 | 0.009 | 0.010 | 0.011 | 0.012 | 0.013 | 0.014 | 0.015 |
| 0.008 | 0.009 | 0.009 | 0.010 | 0.011 | 0.011 | 0.012 | 0.012 | 0.013 | 0.014 |
| 0.007 | 0.008 | 0.008 | 0.009 | 0.010 | 0.010 | 0.011 | 0.011 | 0.012 | 0.013 |
| 0.008 | 0.009 | 0.009 | 0.010 | 0.011 | 0.011 | 0.012 | 0.012 | 0.013 | 0.014 |
| 0.007 | 0.008 | 0.008 | 0.009 | 0.010 | 0.010 | 0.011 | 0.011 | 0.012 | 0.012 |
| 0.006 | 0.006 | 0.007 | 0.007 | 0.008 | 0.008 | 0.009 | 0.010 | 0.011 | 0.012 |
| 0.005 | 0.006 | 0.006 | 0.006 | 0.007 | 0.008 | 0.008 | 0.009 | 0.010 | 0.011 |
| 0.008 | 0.009 | 0.010 | 0.011 | 0.012 | 0.013 | 0.014 | 0.015 | 0.016 | 0.017 |
| 0.007 | 0.008 | 0.009 | 0.010 | 0.011 | 0.012 | 0.013 | 0.014 | 0.015 | 0.016 |
| 0.006 | 0.007 | 0.007 | 0.008 | 0.008 | 0.009 | 0.009 | 0.010 | 0.010 | 0.011 |
| 0.005 | 0.006 | 0.006 | 0.007 | 0.007 | 0.008 | 0.008 | 0.009 | 0.009 | 0.010 |
| 0.004 | 0.005 | 0.005 | 0.006 | 0.006 | 0.007 | 0.008 | 0.008 | 0.008 | 0.010 |
| 0.004 | 0.004 | 0.005 | 0.005 | 0.006 | 0.006 | 0.007 | 0.007 | 0.008 | 0.008 |

Doporučení pro chlazení

| série | Krátké, 3xD, 5xD | | 7xD | | 10xD | |
|-------|------------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|
| | Tlak PSI | Průtok GPM | Tlak PSI | Průtok GPM | Tlak PSI | Průtok GPM |
| 11 | 450 | 5 | 600 | 8 | 800 | 10 |
| 12 | 450 | 5 | 600 | 8 | 800 | 10 |
| 13 | 400 | 6 | 500 | 9.5 | 750 | 12 |
| 14 | 400 | 7 | 500 | 9.5 | 750 | 12 |
| 15 | 380 | 7 | 475 | 11 | 700 | 14 |
| 16 | 380 | 8 | 475 | 12 | 700 | 15 |
| 17 | 350 | 8 | 450 | 12.5 | 650 | 16.5 |
| 18 | 350 | 9 | 450 | 12.5 | 650 | 16.5 |
| 20 | 300 | 10 | 400 | 13 | 600 | 18 |
| 22 | 300 | 11 | 400 | 14 | 600 | 18 |
| 24 | 300 | 11 | 400 | 14 | 600 | 18 |
| 26 | 300 | 12 | 400 | 16 | 600 | 20 |
| 29 | 300 | 12 | 400 | 16 | 600 | 20 |
| 32 | 300 | 12 | 400 | 16 | 600 | 20 |



Doporučené řezné podmínky | Palcový (inch)

| ISO | Materiál | Tvrdost | | | Rychlost (SFM) | Posuv (IPR) dle průměru | | | |
|-----|---|-----------|---------|--------------------|----------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| | | BHN | kg | N/ mm ² | | Série 11 0.4331 - 0.4723 | Série 12 0.4724 - 0.5117 | Série 13 0.5118 - 0.5511 | Série 14 0.5512 - 0.5905 |
| H | Ořezávací materiály Hardox, AR400, T-1, atd. | 400 | 139 | 1365 | 160 | 0.005 | 0.005 | 0.006 | 0.006 |
| | | 500 | 160 | 1600 | 130 | 0.004 | 0.004 | 0.005 | 0.006 |
| | | 600 | 210 | 2000 | 90 | 0.004 | 0.004 | 0.004 | 0.005 |
| | Kalená ocel | 300 - 400 | 104-139 | 1020-1365 | 170 | 0.005 | 0.005 | 0.006 | 0.006 |
| | | 400 - 500 | 139+ | 1365+ | 130 | 0.004 | 0.004 | 0.005 | 0.006 |
| K | SG / Nodulární litina | 120 - 150 | 44-50 | 430-500 | 550 | 0.010 | 0.012 | 0.013 | 0.014 |
| | | 150 - 200 | 50-70 | 500-700 | 520 | 0.010 | 0.011 | 0.012 | 0.013 |
| | | 200 - 220 | 70-77 | 700-755 | 465 | 0.008 | 0.010 | 0.011 | 0.012 |
| | | 220 - 260 | 77-90 | 755-890 | 405 | 0.008 | 0.009 | 0.010 | 0.011 |
| | | 260 - 320 | 90-104 | 890-1020 | 365 | 0.008 | 0.008 | 0.009 | 0.010 |
| | Šedá / bílá litina | 120 - 150 | 44-50 | 430-500 | 575 | 0.012 | 0.013 | 0.014 | 0.015 |
| | | 150 - 200 | 50-70 | 500-700 | 550 | 0.011 | 0.012 | 0.013 | 0.014 |
| | | 200 - 220 | 70-77 | 700-755 | 495 | 0.010 | 0.011 | 0.012 | 0.013 |
| | | 220 - 260 | 77-90 | 755-890 | 425 | 0.009 | 0.010 | 0.011 | 0.012 |
| | | 260 - 320 | 90-104 | 890-1020 | 380 | 0.009 | 0.010 | 0.011 | 0.012 |
| N | Litý hliník | 30 | 10 | 100 | 1150 | 0.012 | 0.013 | 0.014 | 0.015 |
| | | 180 | 62 | 600 | 860 | 0.011 | 0.012 | 0.013 | 0.014 |
| | Kujný hliník | 30 | 10 | 100 | 1600 | 0.013 | 0.015 | 0.016 | 0.017 |
| | | 180 | 62 | 600 | 1150 | 0.012 | 0.014 | 0.015 | 0.016 |
| | Hliníková bronz | 100 - 200 | 38-68 | 370-670 | 415 | 0.010 | 0.011 | 0.012 | 0.012 |
| | | 200 - 250 | 68-87 | 670-855 | 335 | 0.008 | 0.009 | 0.010 | 0.011 |
| | Mosaz | 100 | 38 | 370 | 755 | 0.010 | 0.012 | 0.013 | 0.014 |
| Měď | 60 | 21 | 200 | 490 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.004 | |

Příklad nastavení pro 7×D (koeficient 0.8)

| Data × Hodnoty pro nastavení | Rychlost / posuv (7×D) |
|------------------------------|------------------------|
| 200 SFM × 0.80 | = 160 SFM |
| 0.008 IPR × 0.80 | = 0.0064 IPR |

Příklad nastavení pro 10×D (koeficient 0.7)

| Rychlost × Hodnoty pro nastavení | Rychlost / posuv (10×D) |
|----------------------------------|-------------------------|
| 200 SFM × 0.70 | = 140 SFM |
| 0.008 IPR × 0.70 | = 0.0056 IPR |

VAROVÁNÍ Selhání nástroje může způsobit vážné zranění.

- Při použití držáků bez pomocných pouzder použijte krátký držák T-A® k vyvrtání pilotního otvoru hlubokého minimálně 2×D.
 - Pokud není nástroj v záběru s obrobkem, nenastavujte otáčky na více než 50 ot./min.
- Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technickou pomoc pro vaše konkrétní aplikace vám poskytnou naši aplikační technici.

DŮLEŽITÉ: Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech.

Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.



| Posuv (IPR) dle průměru | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Série 15 0.5906 - 0.6298 | Série 16 0.6299 - 0.6692 | Série 17 0.6693 - 0.7086 | Série 18 0.7087 - 0.7873 | Série 20 0.7874 - 0.8660 | Série 22 0.8661 - 0.9448 | Série 24 0.9449 - 1.0235 | Série 26 1.0236 - 1.1416 | Série 29 1.1417 - 1.2597 | Série 32 1.2598 - 1.3780 |
| 0.007 | 0.008 | 0.009 | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.011 | 0.011 | 0.012 | 0.012 |
| 0.006 | 0.007 | 0.008 | 0.009 | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.011 | 0.011 |
| 0.006 | 0.006 | 0.007 | 0.008 | 0.009 | 0.009 | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.010 |
| 0.007 | 0.008 | 0.008 | 0.009 | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.011 | 0.011 |
| 0.006 | 0.007 | 0.008 | 0.008 | 0.009 | 0.009 | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.010 |
| 0.015 | 0.016 | 0.018 | 0.020 | 0.020 | 0.022 | 0.022 | 0.024 | 0.025 | 0.026 |
| 0.014 | 0.015 | 0.017 | 0.019 | 0.020 | 0.020 | 0.022 | 0.022 | 0.024 | 0.024 |
| 0.013 | 0.014 | 0.016 | 0.018 | 0.019 | 0.020 | 0.020 | 0.022 | 0.022 | 0.023 |
| 0.012 | 0.013 | 0.015 | 0.017 | 0.018 | 0.019 | 0.020 | 0.020 | 0.022 | 0.022 |
| 0.011 | 0.012 | 0.014 | 0.015 | 0.017 | 0.018 | 0.019 | 0.020 | 0.020 | 0.021 |
| 0.016 | 0.017 | 0.019 | 0.021 | 0.022 | 0.023 | 0.024 | 0.025 | 0.026 | 0.027 |
| 0.015 | 0.016 | 0.018 | 0.020 | 0.021 | 0.022 | 0.023 | 0.024 | 0.025 | 0.026 |
| 0.014 | 0.015 | 0.017 | 0.020 | 0.020 | 0.021 | 0.022 | 0.023 | 0.024 | 0.025 |
| 0.013 | 0.014 | 0.016 | 0.018 | 0.019 | 0.020 | 0.021 | 0.022 | 0.023 | 0.024 |
| 0.013 | 0.014 | 0.015 | 0.017 | 0.018 | 0.019 | 0.020 | 0.021 | 0.022 | 0.023 |
| 0.016 | 0.017 | 0.018 | 0.019 | 0.020 | 0.021 | 0.022 | 0.023 | 0.024 | 0.025 |
| 0.015 | 0.016 | 0.017 | 0.018 | 0.019 | 0.020 | 0.021 | 0.022 | 0.023 | 0.023 |
| 0.018 | 0.019 | 0.020 | 0.022 | 0.023 | 0.024 | 0.026 | 0.027 | 0.029 | 0.030 |
| 0.017 | 0.018 | 0.019 | 0.021 | 0.022 | 0.023 | 0.025 | 0.026 | 0.028 | 0.029 |
| 0.013 | 0.014 | 0.015 | 0.015 | 0.016 | 0.017 | 0.018 | 0.019 | 0.019 | 0.019 |
| 0.012 | 0.012 | 0.013 | 0.014 | 0.015 | 0.016 | 0.017 | 0.018 | 0.018 | 0.019 |
| 0.015 | 0.016 | 0.017 | 0.019 | 0.020 | 0.022 | 0.023 | 0.024 | 0.026 | 0.026 |
| 0.005 | 0.006 | 0.006 | 0.007 | 0.008 | 0.008 | 0.008 | 0.010 | 0.010 | 0.011 |

Doporučení pro chlazení

| Série | Krátké, 3×D, 5×D | | 7×D | | 10×D | |
|-------|------------------|------------|----------|------------|----------|------------|
| | Tlak PSI | Průtok GPM | Tlak PSI | Průtok GPM | Tlak PSI | Průtok GPM |
| 11 | 450 | 5 | 600 | 8 | 800 | 10 |
| 12 | 450 | 5 | 600 | 8 | 800 | 10 |
| 13 | 400 | 6 | 500 | 9.5 | 750 | 12 |
| 14 | 400 | 7 | 500 | 9.5 | 750 | 12 |
| 15 | 380 | 7 | 475 | 11 | 700 | 14 |
| 16 | 380 | 8 | 475 | 12 | 700 | 15 |
| 17 | 350 | 8 | 450 | 12.5 | 650 | 16.5 |
| 18 | 350 | 9 | 450 | 12.5 | 650 | 16.5 |
| 20 | 300 | 10 | 400 | 13 | 600 | 18 |
| 22 | 300 | 11 | 400 | 14 | 600 | 18 |
| 24 | 300 | 11 | 400 | 14 | 600 | 18 |
| 26 | 300 | 12 | 400 | 16 | 600 | 20 |
| 29 | 300 | 12 | 400 | 16 | 600 | 20 |
| 32 | 300 | 12 | 400 | 16 | 600 | 20 |

A VRTÁNÍ
B VYVRTÁVÁNÍ
C VYSTRUŽOVÁNÍ
D VÁLEČKOVÁNÍ
E ZÁVITOVÁNÍ
X OSTATNÍ



Informace o vrtání otvorů pod závit | Metrické (mm)

| Závit | Průměr vrtaného otvoru | Dekadické vyjádření (inch) | * % jmenov. průměru závitů | Pravděpod. nárůst průměru | Pravděpod. výsledný průměr | ** Pravděpod. % průměru |
|-----------|------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------|
| 12 × 1.25 | 27/64 | .4219 | 79% | 0.075 mm | 10.79 mm | 74% |
| | 10.8 mm | .4252 | 74% | 0.075 mm | 10.88 mm | 69% |
| 14 × 2.0 | 15/32 | .4688 | 81% | 0.075 mm | 11.98 mm | 78% |
| | 12.0 mm | .4724 | 77% | 0.075 mm | 12.08 mm | 74% |
| 14 × 1.5 | 12.5 mm | .4921 | 77% | 0.075 mm | 12.58 mm | 73% |
| 16 × 2.0 | 14.0 mm | .5512 | 77% | 0.075 mm | 14.08 mm | 74% |
| | 14.5 mm | .5709 | 77% | 0.075 mm | 14.58 mm | 73% |
| 16 × 1.5 | 37/64 | .5781 | 68% | 0.075 mm | 14.76 mm | 64% |
| | 15.5 mm | .6102 | 77% | 0.075 mm | 15.58 mm | 75% |
| 18 × 1.5 | 16.5 mm | .6496 | 77% | 0.075 mm | 16.58 mm | 73% |
| | 21/32 | .6563 | 68% | 0.075 mm | 16.75 mm | 64% |
| 20 × 2.5 | 11/16 | .6875 | 78% | 0.075 mm | 17.54 mm | 76% |
| | 17.5 mm | .6890 | 77% | 0.075 mm | 17.58 mm | 74% |
| 20 × 1.5 | 18.5 mm | .7283 | 77% | 0.075 mm | 18.58 mm | 73% |
| | 47/64 | .7344 | 69% | 0.075 mm | 18.66 mm | 65% |
| 22 × 2.5 | 49/64 | .7656 | 79% | 0.075 mm | 19.52 mm | 76% |
| | 19.5 mm | .7677 | 77% | 0.075 mm | 19.58 mm | 75% |
| 22 × 1.5 | 20.5 mm | .8071 | 77% | 0.075 mm | 20.58 mm | 73% |
| | 13/16 | .8125 | 70% | 0.075 mm | 20.71 mm | 66% |
| 24 × 3 | 13/16 | .8125 | 86% | 0.075 mm | 20.71 mm | 84% |
| | 21.0 mm | .8268 | 76% | 0.075 mm | 21.08 mm | 75% |
| 24 × 2 | 22.0 mm | .8661 | 77% | 0.075 mm | 22.08 mm | 74% |
| | 7/8 | .8750 | 68% | 0.075 mm | 22.30 mm | 65% |
| 27 × 3 | 24.0 mm | .9449 | 77% | 0.075 mm | 24.08 mm | 75% |

Vzorce

| | |
|----|---|
| 1. | RPM = $(318.47 \times M/\text{min}) / \text{DIA}$ kde: RPM = otáčky za minutu (ot./min) M/min = rychlost (m/min) DIA = průměr (mm) |
| 2. | mm/min = $\text{RPM} \times \text{mm/ot.}$ kde: mm/min = mm za minutu (mm/min) RPM = otáčky za minutu (ot./min) mm/ot. = posuv (mm/ot.) |
| 3. | m/min = $\text{RPM} \times 0.003 \times \text{DIA}$ kde: M/min = rychlost (m/min) RPM = otáčky za minutu (ot./min) DIA = průměr (mm) |
| 4. | Tah = $154 \times (\text{mm/ot.}) \times \text{DIA} \times K_m$ Kde: Tah = axiální tah (N) mm/ot. = posuv (mm/ot.) DIA = vrtaný průměr (mm) K_m = specifická energie v řezu (kPa) |
| 5. | Výkon = $((\text{mm/ot.}) \times \text{RPM} \times K_m \times \text{DIA}^2) / 218604.8$ Kde: Tool Power = výkon (HP) mm/rev = posuv (mm/ot.) RPM = otáčky za minutu (ot./min) K_m = specifická energie v řezu (bar) DIA = vrtaný průměr (mm) |

BSP a ISO 7-1

| Závit | Průměr vrtaného otvoru | Decimální Ekvivalent | * % jmenov. průměru závitů | Pravděpod. nárůst průměru | Pravděpod. výsledný průměr | ** Pravděpod. % průměru |
|--------|------------------------|----------------------|----------------------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------|
| 1/4-19 | 7/16" | .4375" | - | 0.075 mm | 11.19 mm | - |
| 3/8-19 | 37/64" | .5781" | - | 0.075 mm | 14.76 mm | - |
| 1/2-14 | 23/32" | .7188" | - | 0.075 mm | 18.33 mm | - |
| 3/4-14 | 15/16" | .9375" | - | 0.075 mm | 23.89 mm | - |

* Na základě jmenovitého průměru závitů

** Na základě pravděpodobného nárůstu průměru o 0.075 mm

Výpočet procenta plného závitů pro daný průměr otvoru:

$$\% \text{ závitů} = \frac{76.93}{\text{stoupání (mm)}} \times (\text{velký průměr závitů} - \text{vrtaný průměr otvoru})$$

Materiálové konstanty

| Typ materiálu | Tvrdoost | K_m (kPa) |
|---------------------------------|---------------|-------------|
| Běžné uhlíkové a legované oceli | 85 - 200 BHN | 5.45 |
| | 200 - 275 BHN | 6.48 |
| | 275 - 375 BHN | 6.89 |
| | 375 - 425 BHN | 7.93 |
| Tepelně odolné slitiny | - | 9.93 |
| Slitiny titanu | - | 4.96 |
| Nerezové oceli | 135 - 275 BHN | 6.48 |
| | 30 - 45 RC | 7.45 |
| Litina | 100 - 200 BHN | 3.45 |
| | 200 - 300 BHN | 7.45 |
| Slitiny mědi | 20 - 80 RB | 2.96 |
| Slitiny hliníku | 80 - 100 RB | 4.96 |
| | - | 1.52 |
| Slitiny hořčíku | - | 1.10 |

Poznámky

- Výše uvedené informace o vrtání otvorů pod závit představují pravděpodobné procentní hodnoty přídatků pro standardní závitníky Allied Machine. V případě specifických požadavků jiných výrobců může být nutné použít odlišné průměry břitových destiček.
- Na základě pravděpodobného nárůstu průměru o 0.003". Skutečné procento plného závitů se může v případě horších řezných podmínek lišit.
- Tabulka a rovnice na této stránce se nacházejí v příručce Machinery's Handbook. Licenci k použití a tisku zmíněných informací udělil její redaktor.

**Informace o vrtání otvorů pod závit | Palcový (inch)****Závit „American” - Unified Inch Screw**

| Závit | Vrtaný otvor | Decimální ekvivalent | * % jmenov. průměru závitů | Pravděpod. nárůst průměru | Pravděpod. výsledný průměr | ** Pravděpod. % průměru |
|------------|--------------|----------------------|----------------------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------|
| 1/2 - 20 | 29/64 | .4531 | 72% | .003 | .4561 | 68% |
| 9/16 - 12 | 12.0 mm | .4724 | 72% | .003 | .4754 | 69% |
| | 31/64 | .4844 | 83% | .003 | .4874 | 80% |
| 9/16 - 18 | 1/2 | .5000 | 87% | .003 | .5030 | 82% |
| | 13.0 mm | .5118 | 70% | .003 | .5148 | 66% |
| | 31/64 | .5156 | 65% | .003 | .5186 | 61% |
| 5/8 - 11 | 17/32 | .5313 | 79% | .003 | .5343 | 77% |
| 5/8 - 12 | 35/64 | .5469 | 72% | .003 | .5499 | 69% |
| 5/8 - 18 | 9/16 | .5625 | 87% | .003 | .5655 | 82% |
| | 14.5 mm | .5709 | 75% | .003 | .5739 | 71% |
| | 37/64 | .5781 | 65% | .003 | .5811 | 61% |
| 11/16 - 12 | 39/64 | .6094 | 72% | .003 | .6124 | 69% |
| 3/4 - 10 | 41/64 | .6406 | 84% | .003 | .6436 | 82% |
| | 16.5 mm | .6496 | 77% | .003 | .6526 | 75% |
| | 21/32 | .6563 | 72% | .003 | .6593 | 70% |
| 3/4 - 12 | 43/64 | .6719 | 72% | .003 | .6749 | 69% |
| 3/4 - 16 | 11/16 | .6875 | 77% | .003 | .6905 | 73% |
| | 17.5 mm | .6890 | 75% | .003 | .6920 | 71% |
| 7/8 - 9 | 49/64 | .7656 | 76% | .003 | .7686 | 74% |
| | 25/32 | .7813 | 65% | .003 | .7843 | 63% |
| 7/8 - 14 | 51/64 | .7969 | 84% | .003 | .7999 | 81% |
| | 13/16 | .8125 | 67% | .003 | .8155 | 64% |
| 15/16 - 12 | 55/64 | .8594 | 72% | .003 | .8624 | 69% |
| 15/16 - 20 | 57/64 | .8906 | 72% | .003 | .8936 | 68% |
| 1 - 8 | 22.0 mm | .8661 | 82% | .003 | .8691 | 81% |
| | 7/8 | .8750 | 77% | .003 | .8780 | 75% |
| | 57/64 | .8906 | 67% | .003 | .8936 | 65% |
| 1 - 12 | 29/32 | .9063 | 87% | .003 | .9093 | 84% |
| | 59/64 | .9219 | 72% | .003 | .9249 | 69% |
| 1 - 14 | 15/16 | .9375 | 67% | .003 | .9405 | 64% |
| 1-1/8 - 12 | 1-1/32 | 1.0313 | 87% | .003 | 1.0343 | 84% |
| | 1-3/64 | 1.0469 | 72% | .003 | 1.0499 | 69% |
| 1-1/4 - 7 | 1-7/64 | 1.1094 | 76% | .003 | 1.1124 | 74% |

Vzorce

| | |
|----|--|
| 1. | RPM = (3.82 × SFM) / DIA kde: RPM = otáčky za minutu (ot./min) SFM = rychlost (ft/min) DIA = vrtaný průměr (inch) |
| 2. | IPM = RPM × IPR kde: IPM = Palců za minutu (in/min) RPM = otáčky za minutu (ot./min) IPR = posuv (in/ot.) |
| 3. | SFM = RPM × 0.262 × DIA kde: SFM = rychlost (ft/min) RPM = otáčky za minutu (ot./min) DIA = vrtaný průměr (inch) |
| 4. | Tah = 153,700 × IPR × DIA × Km kde: Tah = axiální tah (lbs) IPR = posuv (in/ot.) DIA = vrtaný průměr (inch) Km = specifická energie v řezu (lbs/in ²) |
| 5. | Výkon = .6283 × IPR × RPM × Km × DIA² kde: Výkon = výkon (HP) IPR = posuv (in/ot.) RPM = otáčky za minutu (ot./min) Km = specifická energie v řezu (lbs/in ²) DIA = vrtaný průměr (inch) |

Trubkový závit (Taper Pipe Thread – NPT)

| Závit | Vrtaný otvor | | Decimální ekvivalent | * % jmenov. průměru závitů | Pravděpod. nárůst průměru | Pravděpod. výsledný průměr | ** Pravděpod. % průměru |
|----------|---------------|---------|----------------------|----------------------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------|
| | Metrický (mm) | Palcový | | | | | |
| 1/4 - 18 | 11.10 | 7/16 | .4375 | – | .003 | .4405 | – |
| 3/8 - 18 | 14.70 | 9/16 | .5625 | – | .003 | .5655 | – |
| 1/2 - 14 | 18.25 | 45/64 | .7031 | – | .003 | .7061 | – |
| 3/4 - 14 | 23.80 | 29/32 | .9063 | – | .003 | .9093 | – |

* Na základě jmenovitého průměru závitů

** Na základě pravděpodobného nárůstu průměru o 0.003"

Výpočet procenta plného závitů pro daný průměr otvoru:

$$\% \text{ Závitů} = \# \text{ Závitů na palec} \times \frac{(\text{velký průměr závitů} - \text{vrtaný průměr otvoru})}{.0130}$$

Poznámky

- Výše uvedené informace o vrtání otvorů pod závit představují pravděpodobné procentní hodnoty přídávky pro standardní závitníky Allied Machine. V případě specifických požadavků jiných výrobců může být nutné použít odlišné průměry břitových destiček.
- Na základě pravděpodobného nárůstu průměru o 0.003". Skutečné procento plného závitů se může v případě horších řezných podmínek lišit.
- Tabulka a rovnice na této stránce se nacházejí v příručce Machinery's Handbook. Licenci k použití a tisku zmíněných informací udělil její redaktor.

Materiálové konstanty

| Typ materiálu | Tvrdość | Km (lbs/in ²) |
|---------------------------------|---------------|---------------------------|
| Běžné uhlíkové a legované oceli | 85 - 200 BHN | 0.79 |
| | 200 - 275 BHN | 0.94 |
| | 275 - 375 BHN | 1.00 |
| | 375 - 425 BHN | 1.15 |
| Tepelně odolné slitiny | – | 1.44 |
| Slitiny titanu | – | 0.72 |
| Nerezové oceli | 135 - 275 BHN | 0.94 |
| | 30 - 45 RC | 1.08 |
| Litina | 100 - 200 BHN | 0.50 |
| | 200 - 300 BHN | 1.08 |
| Slitiny mědi | 20 - 80 RB | 0.43 |
| | 80 - 100 RB | 0.72 |
| Slitiny hliníku | – | 0.22 |
| Slitiny hořčíku | – | 0.16 |



Problémy a jejich řešení

| | Potenciální problém | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------------------------|------------------------------|-----------------------------|----------------------|--------------------------|---------------------------|---------|------------------|------------------|------------------------------|----------------------------|--------------------------|-----------------|---------------------------|---------------------------|----------------------------|------------------------------|--------------------------|------------------------------|--------------------------|--|
| | Nadměr. opotřebenliv rozích | Spirálové zarýchování otvoru | Rozšíření na začátku otvoru | Vyššípráhni destičky | Modrá barva třísky (BUE) | Nárůstys ns nástroj (BUE) | Vibrace | Hromaděni třísky | Poškozeni špičky | Poškozeni / zlomení nástroje | Nadměrné opotřebení fazety | Nadměrné boční opotřeben | Výjezd z otvoru | Nesprávné umístění otvoru | Špatná kruhovitost otvoru | Příliš velký průměr otvoru | Nízká kvalita povrchu otvoru | Nízká životnost nástroje | Vykřivky v záteži na vřetení | Spirálová stopa v otvoru | |
| Podmínky při vrtání | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | Možná řešení |
| Opotřebené nebo nedostatečně zarovnané vřetenno (soustruh, upínač) | 1 | | 3 | | | | 7 | | 9 | 10 | 11 | | 13 | | | 16 | 17 | | | 20 | <ul style="list-style-type: none"> Vyrovnejte vřetenno a revolverovou hlavu nebo koník, případně opravte vřetenno. |
| Obrábění na stroji s nízkou tuhostí | | 2 | 3 | 4 | | | 7 | | 9 | 10 | | | 13 | 14 | | | | | | 20 | <ul style="list-style-type: none"> Upravte řezné podmínky tak, aby odpovídaly parametrům stroje. (POZNÁMKA: Nesnižujte posuv pod hranici, kdy se přestává dobře tvořit tříska). |
| Nedostatečné upnutí obrobku | | 2 | | 4 | | | 7 | | | 10 | 11 | | | | 15 | | 17 | | | 20 | <ul style="list-style-type: none"> Použijte přídavné upnutí obrobku. Upravte řezné podmínky tak, aby odpovídaly parametrům stroje. (POZNÁMKA: Nesnižujte posuv pod hranici, kdy se přestává dobře tvořit tříska). |
| Vnější chlazení, nízký tlak chladicí kapaliny nebo její nedostatečný objem | 1 | | | | 5 | 6 | | 8 | | 10 | | 12 | | | | 16 | 17 | 18 | 19 | | <ul style="list-style-type: none"> Pokud vrtáte do hloubky více než 1xD, použijte držák s vnitřním chlazením Zvyšte tlak a objem chladicí kapaliny. Snižte posuv tak, aby odpovídal limitům chlazení (POZNÁMKA: Nesnižujte posuv pod hranici, kdy se přestává dobře tvořit tříska). Odstraňujte třísku cyklováním. |
| Přerušované vrtání. Vstupní nebo výstupní plochy otvoru, které nejsou kolmé na vřetenno (náběh pod úhlem, nerovné povrchy, křížení otvorů, lité a kované povrchy) | | | | 4 | | | 7 | | 9 | 10 | 11 | | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | | | <ul style="list-style-type: none"> Zarovnejte vstupní nebo výstupní plochy otvoru, aby se předešlo přerušování řezu. Navrtejte otvor nástrojem se stejným nebo větším úhlem špičky, než má destička. Snižte posuv na 50 %, dokud nedosáhnete plného průměru otvoru Pro předvrtání použijte krátký držák |
| Tvrší než očekávaný materiál nebo vyšší řezné podmínky, než je vhodné | 1 | | | | 5 | 6 | | | | 10 | | 12 | | | | | | 18 | | | <ul style="list-style-type: none"> Snižte řeznou rychlost. Snižte tuto hodnotu o 10 % a použijte ji na původní průměr nástroje. Zvyšte tlak a průtok chladicí kapaliny Zlepšete chlazení (údržba, kvalita kapaliny) |
| Špatná kontrola třísky | | | | 4 | | 6 | | | | 10 | | 12 | 13 | | | | | 18 | | | <ul style="list-style-type: none"> Zvyšte posuv na doporučenou hodnotu. Pro další doporučení kontaktujte aplikační techniky. Zvyšte tlak a průtok chladicí kapaliny Zlepšete podmínky chlazení (údržba, kvalita kapaliny) |
| Nekvalitní mikrostruktura materiálu, nebo cizorodé částice (výkovky a nenormalizované odlitky špatně zpracovaná ocel, obrobky řezané plamenem a odlitky do písku) | | | | | | | | 8 | | 10 | 11 | | 13 | | | 16 | 17 | 18 | 19 | | <ul style="list-style-type: none"> Porovnejte výkon jiných nástrojů, které měly podobné problémy s opotřebením, které mohou naznačovat špatnou mikrostrukturu. Žihejte nebo normalizujte součásti pro zlepšení mikrostruktury pro obrábění. Snižte posuv (POZNÁMKA: Nesnižujte posuv pod hranici, kdy se přestává dobře tvořit tříska). |
| Navrtané otvory s přílehlým úhlem menším, než odpovídá GEN3SYS®XT Pro nebo vyvrtávané otvory | 1 | | | 4 | | | 7 | | | | | | 13 | | | | | 18 | | | <ul style="list-style-type: none"> Navrtejte otvor nástrojem se stejným nebo větším úhlem špičky, než má destička. Snižte posuv (POZNÁMKA: Nesnižujte posuv pod hranici, kdy se přestává dobře tvořit tříska) Pokud možno, vrtejte do plného materiálu. |



Poznámky

A
VRTÁNÍ

B
VYVRTÁVÁNÍ

C
VYSTRUŽOVÁNÍ

D
VÁLEČKOVÁNÍ

F
ZÁVITOVÁNÍ

X
OSTATNÍ

Europe

Allied Machine & Engineering Co. (Europe) Ltd.

93 Vantage Point Pensnett Estate Kingswinford
West Midlands
DY6 7FREngland

Phone:

+44 (0)1384 400900

Email:

enquiries.eu@alliedmachine.com

Web:

www.alliedmachine.com

Wohlhaupter GmbH

Maybachstraße 4
72636 Frickenhausen
Germany

Phone:

+49 (0)7022 408 0

Email:

info@wohlhaupter.de

Web:

www.wohlhaupter.com

United States

Allied Machine & Engineering

120 Deeds Drive
Dover OH 44622 United States

Phone:

+1 330 343 4283

Toll Free USA and Canada:

800 321 5537

Fax:

+1 330 602 3400

Toll Free USA and Canada:

800 223 5140

Allied Machine & Engineering

485 W Third Street
Dover OH 44622 United States

Phone:

+1 330 343 4283

Toll Free USA and Canada:

800 321 5537

Fax:

+1 330 364 7666
(Engineering Dept.)

Asia

Wohlhaupter India Pvt. Ltd.

B-23, 3rd Floor
B Block Community Centre
Janakpuri, New Delhi - 110058
India

Phone:

+91 11 41827044

Your local Allied Machine representative:



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

WOHLHAUPTER®

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing