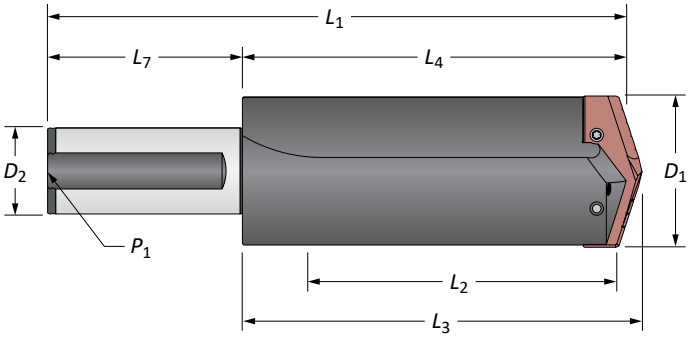
Držáky břitových destiček T-A®

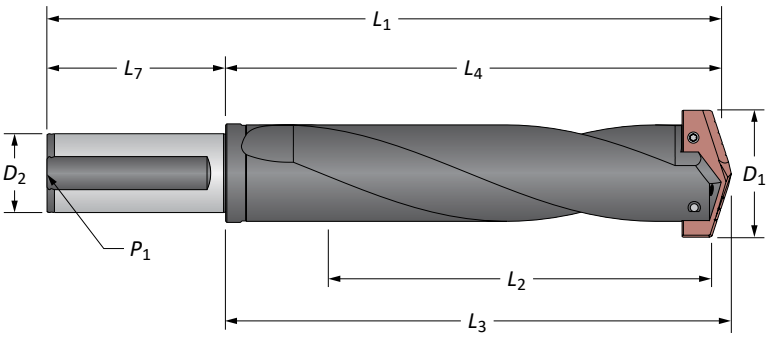
Série 7 | Válcová stopka s ploškou



Přímá drážka

	Délka	D_1	Tělo nástroje L_2	L_4	L_3	L_1	Stopka D_2	L_7	P_1	Kód
ⓜ	Krátké	90.0 - 114.0	172	225.4	231.8	311.8	50.0	80.0	1/2*	**22070S-50FM**
	Prodloužené	90.0 - 114.0	556	606.9	616	696	50.0	80.0	1/2*	⚠ **25070S-50FM**
ⓘ	Krátké	3-17/32 - 4-1/2	6-49/64	8-7/8	9-1/8	13-5/8	2	4-1/2	1/2	**22070S-200F**
	Prodloužené	3-17/32 - 4-1/2	21-57/64	23-57/64	24-1/4	27-3/4	2	4-1/2	1/2	⚠ **25070S-200F**

*Metrický závit BSP / ISO 7-1

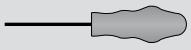


Drážka ve šroubovici

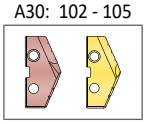
	Délka	D_1	Tělo nástroje L_2	L_4	L_3	L_1	Stopka D_2	L_7	P_1	Kód
ⓜ	Standard	90.0 - 114.0	273	327	333.4	413.4	50.0	80.0	1/2*	**24070H-50FM**
ⓘ	Standard	3-17/32 - 4-1/2	10-3/4	12-7/8	13-1/8	17-5/8	2	4-1/2	1/2	**24070H-200F**

*Metrický závit BSP / ISO 7-1

Příslušenství

Šrouby	Šrouby s nylon. jištěním	 Šroubovák	Momentový šroubovák	Vyměnitelné hroty	* Přípustný utahovací moment
7619-IP25-1	–	8IP-25	–	–	1750 N/cm (155.0 in-lbs)

* Utahovací momenty se počítají s koeficientem tření μ = 0,14 a představují 90 % meze kluzu

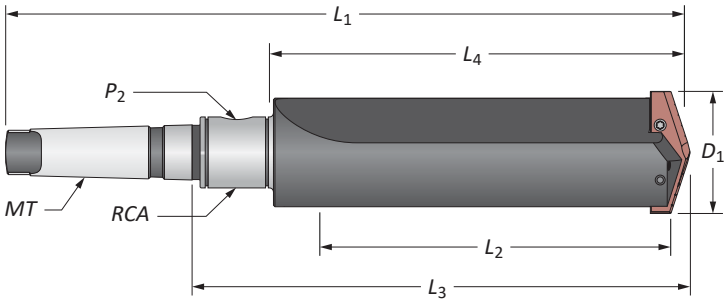
A30: 102 - 105
Klíč na str. A30: 1


ⓜ = Metrický (mm)
ⓘ = Palcový (in)
Šrouby se dodávají po 10 ks

⚠ **POZOR!** Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech. Pokyny pro hluboké vrtání najdete v této části katalogu na stránce A30: 148. Aktuální informace a postupy **najdete na www.allied**machine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.

Držáky břitových destiček T-A®

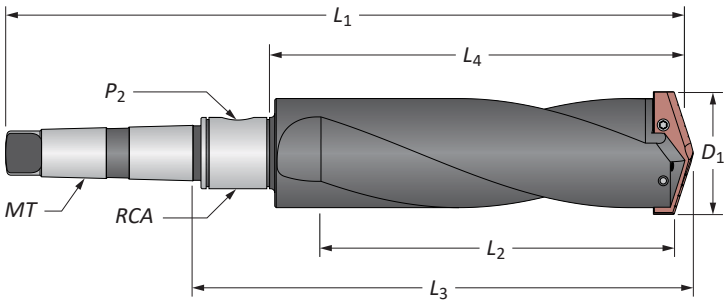
Série 7 | S kuželovou stopkou



Přímá drážka

	Délka	D_1	Tělo nástroje L_2	L_3	L_4	L_1	Stopka MT	P_2	RCA	Kód
ⓜ	Krátké	90.0 - 114.0	171.5	296.8	225.4	439.7	#5**	1/2*	2T-6SRM	**22070S-005M**
ⓜ	Prodloužené	90.0 - 114.0	555.6	681.1	609.6	823.9	#5**	1/2*	2T-6SRM	⚠ **25070S-005M**
ⓜ	XL	90.0 - 114.0	685.0	811.2	739.7	954.0	#5**	1/2*	2T-6SRM	⚠ **27070S-005M**
ⓜ	3XL	90.0 - 114.0	939.0	1065.2	993.7	1208.0	#5**	1/2*	2T-6SRM	⚠ **29070S-005M**
ⓘ	Krátké	3-17/32 - 4-1/2	6-3/4	11-11/16	8-7/8	17-5/16	#5	1/2	2T-6SR	**22070S-005I**
ⓘ	Standard	3-17/32 - 4-1/2	10-3/4	15-11/16	12-7/8	21-5/16	#5	1/2	2T-6SR	**24070S-005I**
ⓘ	Prodloužené	3-17/32 - 4-1/2	21-7/8	26-13/16	24	32-7/16	#5	1/2	2T-6SR	⚠ **25070S-005I**
ⓘ	XL	3-17/32 - 4-1/2	27	31-15/16	29-1/8	37-9/16	#5	1/2	2T-6SR	⚠ **27070S-005I**
ⓘ	3XL	3-17/32 - 4-1/2	37	41-5/16	39-1/8	47-9/16	#5	1/2	2T-6SR	⚠ **29070S-005I**

*Metrický závit BSP / ISO 7-1
**Pro ISO 296 typ BEK



Drážka ve šroubovici

	Délka	D_1	Tělo nástroje L_2	L_4	L_3	L_1	Stopka MT	P_2	RCA	Kód
ⓜ	Standard	90.0 - 114.0	273.1	327.0	398.5	541.3	#5**	1/2*	2T-6SRM	**24070H-005M**

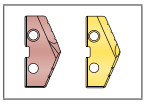
*Metrický závit BSP / ISO 7-1
**Pro ISO 296 typ BEK

Příslušenství

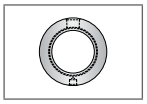
Šrouby	Šrouby s nylon. jištěním	Šroubovák	Momentový šroubovák	Vyměnitelné hroty	* Přípustný utahovací moment
7619-IP25-1	–	8IP-25	–	–	1750 N/cm (155.0 in-lbs)

* Utahovací momenty se počítají s koeficientem tření μ = 0,14 a představují 90 % meze kluzu

A30: 102 - 105



A30: 109 & 111



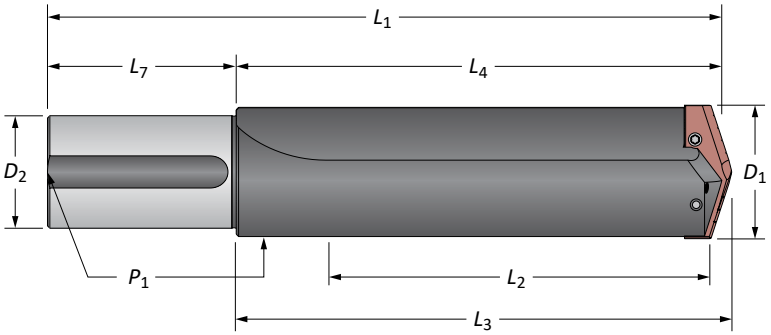
Klíč na str. A30: 1

ⓜ = Metrický (mm)
ⓘ = Palcový (in)
Šrouby se dodávají po 10 ks

⚠ **POZOR!** Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech. Pokyny pro hluboké vrtání najdete v této části katalogu na stránce A30: 148. Aktuální informace a postupy **najdete na www.allied**machine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.

Držáky břitových destiček T-A®

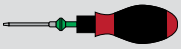
Série 7 | Válcová stopka



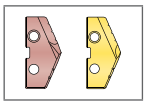
Přímá drážka

	Délka	D_1	Tělo nástroje L_2	L_4	L_3	L_1	Stopka D_2	L_7	P_1	Kód
	Krátké	3-17/32 - 4-1/2	6-3/4	8-7/8	9-1/8	13-7/8	3	5	1/2	**22070S-300L**
	Standard	3-17/32 - 4-1/2	10-3/4	12-7/8	13-1/8	17-7/8	3	5	1/2	**24070S-300L**
ⓘ	Prodloužené	3-17/32 - 4-1/2	21-7/8	24	24-1/4	29	3	5	1/2	⚠ **25070S-300L**
	XL	3-17/32 - 4-1/2	27	29-1/8	29-3/8	34-1/8	3	5	1/2	⚠ **27070S-300L**
	3XL	3-17/32 - 4-1/2	37	39-1/8	39-3/8	44-1/8	3	5	1/2	⚠ **29070S-300L**

Příslušenství

Šrouby	Šrouby s nylon. jištěním	Šroubovák	 Momentový šroubovák	Vyměnitelné hroty	* Přípustný utahovací moment
7619-IP25-1	–	8IP-25	–	–	1750 N/cm (155.0 in-lbs)

* Utahovací momenty se počítají s koeficientem tření μ = 0,14 a představují 90 % meze kluzu

A30: 102 - 105
Klíč na str. A30: 1


Ⓜ = Metrický (mm)
ⓘ = Palcový (in)
Šrouby se dodávají po 10 ks

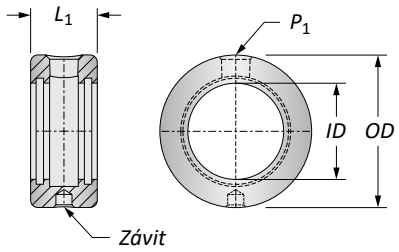
⚠ **POZOR!** Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech. Pokyny pro hluboké vrtání najdete v této části katalogu na stránce A30: 148. Aktuální informace a postupy **najdete na www.allied**machine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.

Příslušenství držáků T-A®

7/Série 8 | Adaptéry pro přívod chladicí kapaliny | Šrouby Torx® Plus

Adaptéry pro přívod chladicí kapaliny (RCA)

	ID	OD	L_1	Závit přívodní trubice	P_1	Kód	O-kroužky RCA	
							Kód sady.**	Náhr. součásti
ⓜ	57.15	95.27	44.45	M12×1.75	1/2*	⚠ 2T-6SRM	2T1-6SR	2T1-6OR-10
ⓘ	2-1/4	3-3/4	1-3/4	1/2-13	1/2	⚠ 2T-6SR	2T1-6SR	2T1-6OR-10



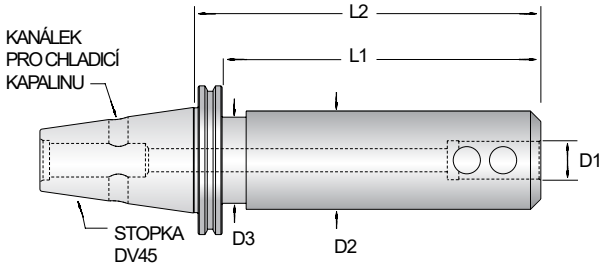
*Závit BSP / ISO 7-1
**RCA sada pro opravu obsahuje (2) O-kroužky, (2) pojistné kroužky
⚠ a (2) přítlačné podložky Na straně A30: 111 najdete pokyny pro sestavení a bezpečnostní informace

Příslušenství

Šrouby	Šrouby s nylon. jištěním	Šroubovák	Momentový šroubovák	Vyměnitelné hroty	* Přípustný utahovací moment
7619-IP25-1	–	8IP-25	–	–	1750 N/cm (155.0 in-lbs)

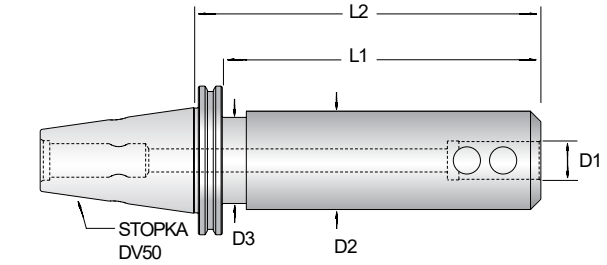
* Utahovací momenty se počítají s koeficientem tření μ = 0,14 a představují 90 % meze kluzu

Adaptéry DV45 & DV50



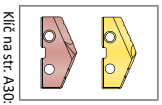
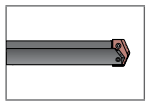
Adaptér DV45

Kód	Vnější kužel	D1 vnitřní Ø mm	D2 Ø	D3 Ø	L1	L2	Počet upevňovacích šroubů
AMDV45-EM20-120	DV45	20	52	57	101	120	**1**
AMDV45-EM25-120	DV45	25	65	57	101	120	**2**
AMDV45-EM32-120	DV45	32	78	57	101	120	**2**
AMDV45-EM20-230	DV45	20	52	57	211	230	**1**
AMDV45-EM25-230	DV45	25	65	57	211	230	**2**
AMDV45-EM32-230	DV45	32	78	57	211	230	**2**



Adaptér DV50

Kód	Vnější kužel	D1 vnitřní Ø mm	D2 Ø	D3 Ø	L1	L2	Počet upevňovacích šroubů
AMDV45-EM50-120	DV50	50	100	69.858	100	120	**2**

A30: 102 - 105

A30: 106 - 108

Klíč na str. A30: 1

ⓜ = Metrický (mm)
ⓘ = Palcový (in)
Destičky se dodávají zvlášť
Šrouby se dodávají po 10 ks
O-kroužky se dodávají po 10 ks

⚠ **POZOR!** Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech. Pokyny pro hluboké vrtání najdete v této části katalogu na stránce A30: 148. Aktuální informace a postupy **najdete na www.allied**machine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.