





**T-A® Original Doporučené řezné podmínky | Metrický (mm)**

Destičky HSS | Geometrie s rovným dnem (Flat Bottom)

ISO	Materiál	Tvrdost			Car-bide Grade	m/min			
		(BHN)	kg	N/mm ²		 TiN	 TiAlN	 TiCN	 AM200®
P	Automatová ocel 1118, 1215, 12L14, atd.	100 - 150	38 - 50	370-500	HSS	52	76	70	88
		150 - 200	50 - 70	500-700	HSS	47	70	62	81
		200 - 250	70 - 88	700-870	HSS	43	64	56	74
	Nízkouhlíková ocel 1010, 1020, 1025, 1522, 1144, atd.	85 - 125	30 - 46	300-450	HSS	46	67	59	77
		125 - 175	46 - 62	450 - 600	HSS	43	64	56	74
		175 - 225	62 - 77	600 - 775	HSS	40	59	53	68
		225 - 275	77 - 96	775 - 940	HSS	37	56	47	65
	Ocel se středním obsahem uhlíku 1030, 1040, 1050, 1527, 1140, 1151, atd.	125 - 175	46 - 62	450 - 600	HSS	43	64	56	74
		175 - 225	62 - 77	600 - 775	HSS	40	59	53	68
		225 - 275	77 - 96	775 - 940	HSS	37	56	47	65
		275 - 325	96 - 111	940 - 1090	SC	34	53	46	61
	Legovaná ocel 4140, 5140, 8640, atd.	125 - 175	46 - 62	450 - 600	HSS	40	56	53	65
		175 - 225	62 - 77	600 - 775	HSS	37	53	47	61
		225 - 275	77 - 96	775 - 940	HSS	34	47	44	54
		275 - 325	96 - 111	940 - 1090	SC	32	44	41	51
		325 - 375	111 - 129	1090 - 1265	SC	29	41	38	47
	Vysokopevnostní ocel 4340, 4330V, 300M, atd.	225 - 300	77 - 104	600 - 1020	SC	21	29	26	33
		300 - 350	104 - 121	1020 - 1180	SC	15	23	21	27
		350 - 400	121 - 139	1180 - 1365	SC	13	20	18	23
	Konstrukční ocel A36, A285, A516, atd.	100 - 150	38 - 50	370 - 500	HSS	36	52	47	60
150 - 250		50 - 88	500 - 850	HSS	32	44	41	51	
250 - 350		88 - 121	850 - 1180	SC	26	37	34	43	
Nástrojová ocel H-13, H-21, A-4, O-2, S-3, atd.	150 - 200	50 - 70	500 - 700	SC	21	29	27	33	
	200 - 250	70 - 88	700 - 870	SC	15	24	23	28	
S	Tepečně odolné slitiny Hastelloy B, Inconel 600, atd.	140 - 220	49 - 77	480 - 755	SC	7	10	9	13
		220 - 310	77 - 101	755 - 990	SC	6	9	7	10
	Slitiny titanu	140 - 220	49 - 77	480 - 755	SC	10	14	12	16
		220 - 310	77 - 101	755 - 990	SC	8	12	11	14
	Slitiny pro letecký průmysl S82	185 - 275	65 - 96	640 - 940	SC	20	27	26	34
275 - 350		96 - 121	940 - 1180	SC	15	24	21	28	
M	Nerezové oceli řady 400 416, 420, atd.	185 - 275	65 - 96	640 - 940	SC	20	27	26	34
		275 - 350	96 - 121	940 - 1180	SC	15	24	21	28
	Nerezové oceli řady 300 304, 316, 17-4PH, atd.	135 - 185	49 - 65	480 - 640	SC	20	27	26	34
		185 - 275	65 - 96	640 - 940	SC	15	24	21	28
	Nerezové oceli Super Duplex	135 - 185	49 - 65	480 - 640	SC	20	27	26	34
185 - 275		65 - 96	640 - 940	SC	15	24	21	28	
H	Otěruvzdorné oceli Hardox, AR400, T-1, atd.	400	139	1365	SC	-	-	-	-
		500	160	1600	SC	-	-	-	-
		600	210	2000	N/A	-	-	-	-
	Kalené oceli	300 - 400	104 - 139	1020 - 1365	SC	13	20	18	24
		400 - 500	139+	1365+	SC	8	12	10	13
K	Litina	120 - 150	44 - 50	430 - 500	HSS	46	67	59	77
		150 - 200	50 - 70	500 - 700	HSS	40	59	53	68
		200 - 220	70 - 77	700 - 755	HSS	34	53	46	61
		220 - 260	77 - 90	755 - 890	SC	29	46	38	53
		260 - 320	90 - 104	890 - 1020	SC	24	37	32	43
N	Litý hliník	30	10	100	HSS	160	228	198	-
		180	62	600	HSS	79	122	107	-
	Kovaný hliník	30	10	100	HSS	160	228	198	261
		180	62	600	HSS	79	122	107	141
	Aluminiová bronz	100 - 200	38 - 68	370 - 670	SC	40	59	53	70
		200 - 250	68 - 87	670 - 855	SC	29	46	38	50
Mosaz	100	38	370	HSS	46	67	59	78	
Měď	60	21	200	SC	35	45	40	53	

❖ Obráťte se na naše aplikační techniky o pomoc při obrábění těchto materiálů.

DŮLEŽITÉ: Doporučené hodnoty rychlostí a posuvů najdete v příslušných grafech.Aktuální informace a postupy najdete na www.alliedmachine.com. Technická podpora pro vaše konkrétní konkrétní aplikace je k dispozici prostřednictvím našich aplikačních techniků.

